

6|2010

www.blechonline.de

BLECH

DAS FACHMAGAZIN FÜR DIE BLECH-BEARBEITUNG



salvagnini

**DIE ZUKUNFT GEHÖRT
DEM FASERLASER**
Exklusiv in BLECH: Die
zweite Generation der
Faserlaser-Schneidanlagen
von Salvagnini

20

**STANZEN OHNE
RESTGITTER**
Die neue Bearbeitungsstrategie für
CNC-Stanzmaschinen
von Trumpf



66

100

FRONIUS



Revolutionäre Schweißdüse

Fronius präsentiert vor allem die Weiterentwicklung der 2009 in Essen vorgestellten Innovations-Initiative: Anwendungen der TransSteel-Technologie beim Stahlschweißen, Virtual Welding, Schweiß-Simulator in Ausbildung und Lehrinstitutionen, die neue Lichtbogentechnologie CMT Advanced für das Fügen mit geringstem Wärmeeintrag und die revolutionäre Schweißdüse Contec, die höchste Prozessstabilität bietet über die gesamte Lebensdauer des Kontaktierungssystems und dessen hohe Lebensdauer – besonders wirksam bei Schweißdrähten aus Aluminium- und Kupferlegierungen. Weiterer Vorteil: einfache Lagerhaltung und geringe Logistikkosten, weil für den Durchmesserbereich von 0,8 bis 1,6 mm ein Contec-System genügt.

www.fronius.com
Halle 13, Stand E 76

Die Schweißnaht (li) ist zu Beginn gleich; sie bleibt bei Contec auch während der Lebensdauer identisch, ändert sich dagegen aufgrund des Innenrohrverschleißes beim konventionellen Kontaktrohr.

SCHWER + KOPKA

Weniger Reklamationen

Die Schwer + Kopka GmbH stellt ihre neue Gerätefamilie für die Überwachung von Stanzautomaten sowie Feinschneid- und Transferpressen vor. Die Baureihe umfasst fünf verschiedene Modelle, die mit hochauflösenden Farbbildschirmen in Größen von 4,3" bis 15" und modernster Touch-Bedienung ausgestattet sind. Eine intelligente, selbstlernende Überwachungssoftware mit vollständig neugestalteter Bedienoberfläche setzt besondere Akzente bei der Nutzung der Prozessüberwachung und unterstützt den Maschinenbediener in bisher ungekannter Tiefe bei der Analyse und Behebung von Störungen. Die neuen Überwachungssysteme sind speziell für den Anschluss von Hybridsensoren vorbereitet. Ergänzt wird die Messtechnik durch ein Expertensystem, dass durch eine neuartige Überwachungsstrategie Kollateralschäden bei großen Stanzwerkzeugen noch rechtzeitig verhindern kann. Die Gerätebaureihe wird komplettiert durch das BDE-Terminal SK 200T mit 4,3" Farbbildschirm und ebenfalls neugestalteter Bedienung über Touch-Screen. Das low-cost Terminal erlaubt es Anwendern, alle Maschinen in der Produktion zu äußerst günstigen Kosten flächendeckend an das Betriebsdatenerfassungssystem SK-go! anzubinden.

www.schwer-kopka.de
Halle 27, Stand C 19



Das Modell SK 500 mit 10,4" Farb-Touch-Screen erkennt zuverlässig Stanzfehler.

VITRONIC

Optimierte Prüfsysteme

Das optische Nahprüfsystem VIROws von Vitronic zeigt sich 2010 in neuem, schlankeren Design und mit weiter verbesserten Eigenschaften: Das System beherrscht sicher die Prüfung selbst extrem flacher Schweißnähte und stark reflektierender Materialien und zeigt eine noch bessere Zugänglichkeit zum Bauteil und zur Naht. Die vollautomatische Inspektion von 100 Prozent der produzierten Teile trägt wesentlich zur Steigerung der Qualität bei. Eine zuverlässige 100-Prozent-Prüfung bietet auch das System Vinspec zur automatischen Prüfung von Oberflächen.

www.vitronic.de Halle 13 Stand F 28

SCHMID

Mit Energiesparkonzept

Die Heinrich Schmid AG zeigt eine neue servohydraulische Presse HSR 320 X-TRA mit energieeffizienter Ringzackenbeschaltung. Damit können 95 Prozent der Energie zurückgeführt werden. Zusammen mit der größeren Flexibilität in der Einstellung von Weg, Kraft und Geschwindigkeit ergeben sich zusätzlich produktive Vorteile.

Durch den kompakten Kräfteverlauf der Pressen fällt die Dehnung kleiner aus als beim mechanischen Kniehebelprinzip. Der stabile Aufbau wirkt dabei einem starken Auffedern entgegen. Aufgrund des servogesteuerten Hydraulikantriebs kann die exakt geregelte Geschwindigkeit innerhalb jedes einzelnen Krafthubes jedem Prozess angepasst werden. Ein im Eilgang durchgeführter Tasthub verkürzt die Zykluszeit genauso wie ein kürzerer Öffnungshub, wenn dünne Teile geschnitten werden sollen. Um beim Prägen besseren Materialfluss zu erreichen, kann der Stößel kurzzeitig mit kleiner Geschwindigkeit bewegt werden. Der servogesteuerte Hydraulikantrieb, den Schmid 2004 als erster Maschinenbauer präsentierte, ermöglicht aufgrund kürzerer Ventilschaltzeiten und schnellerer Bewegungen größere Hubzahlen.

www.schmidpress.ch
Halle 27, Stand J 13

TBI INDUSTRIES

Optimiert mit Garantie

Die Tbi Industries GmbH bietet als einziger Hersteller von Roboterschweißbrennern eine TCP-Garantie an. Die Serie RM 2 zeichnet sich unter anderem durch ihren besonders kompakten Aufbau aus, der eine optimale Zugänglichkeit zum Werkstück gewährleistet. Die Brenner können zu Wartungszwecken mit dem integrierten Schnellwechselsystem einfach getauscht werden.

www.tbi-industries.com Halle 13, Stand E 40



Kostenoptimierte Verschleißteile mit langer Lebensdauer: Die neuen Roboterbrenner von Tbi Industries