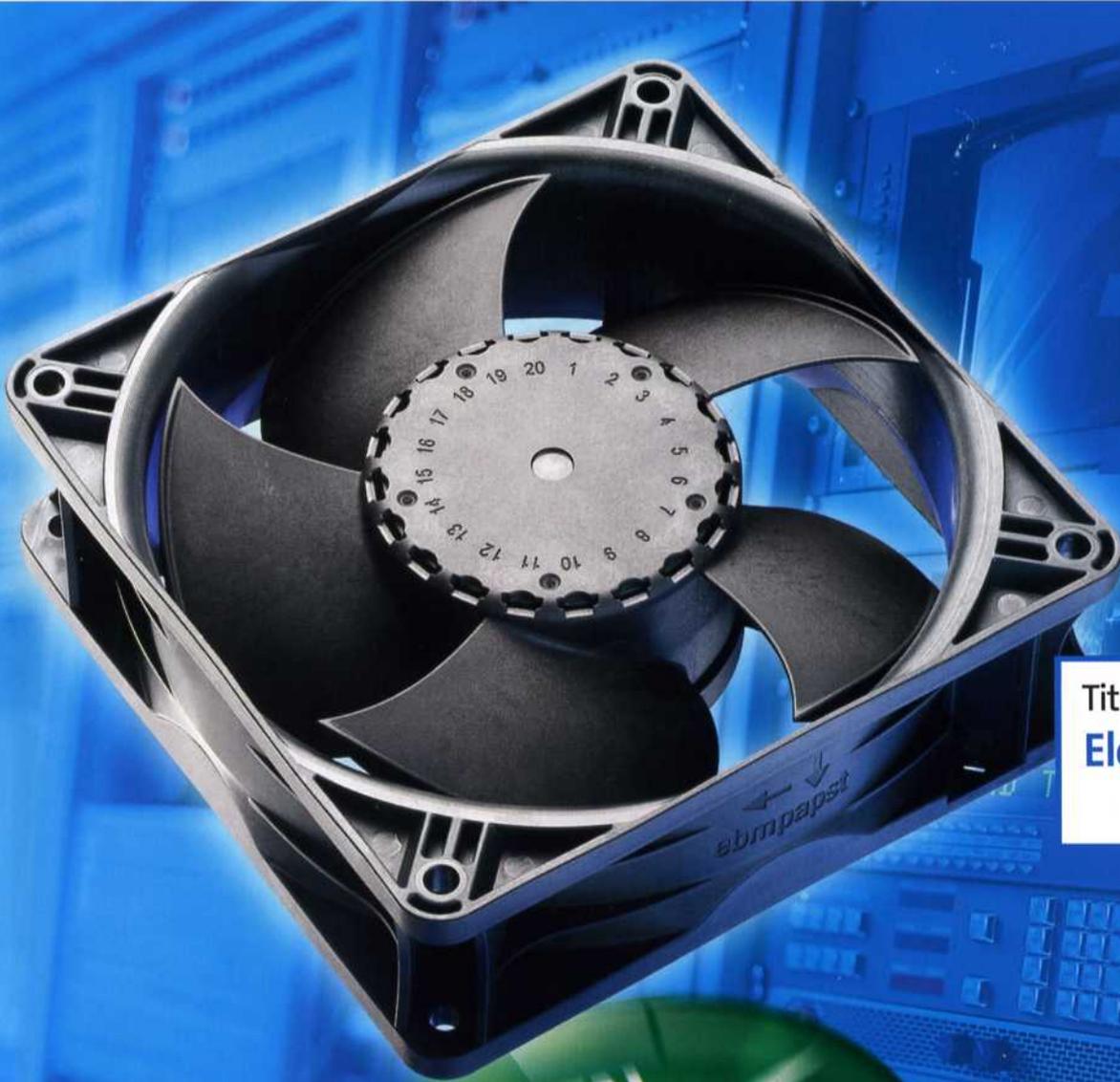


KEM

10/2010

Informationsvorsprung für Konstrukteure

www.kem.de



Forschung

Metall-
Rezepturen

Sonderteil

Werkstoffe

Antriebstechnik

Spielarme
Getriebe

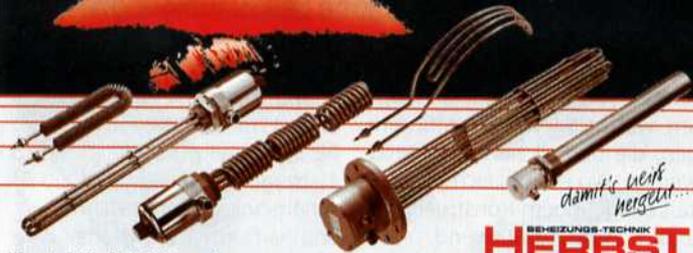
Titelthema
Electronica

**GREEN
TECH**

konradin
mediengruppe

Elektrowärme nach Maß!

Flanschheizkörper
Rohrheizkörper
Lufterhitzer
Rippenrohrheizkörper
Patronenheizkörper
Hochleistungsheizpatronen
Tankbeheizungen
Sonderanfertigungen



Hönnestraße 55 · D-58809 Neuenrade
Telefon 02394/911136 · Fax 02394/911137 · www.herbst-beheizungstechnik.de · info@herbst-beheizungstechnik.de

BEHEIZUNGSTECHNIK
HERBST

KEM 042

Vielfalt in Serie



Spindelhubgetriebe aus rostfreiem Edelstahl

NEFF
GEWINDETRIEBE

Spindelhubgetriebe
Trapezgewindetriebe
Gleitgewindetriebe
Kugelgewindetriebe

NEU!
BLIX

NEFF-Gewindetriebe GmbH
71093 Weil im Schönbuch
Tel.: 071 57/53890-0
www.neff-gewindetriebe.de
info@neff-gewindetriebe.de

KEM 043

Vermeidet Rückschläge



Rückschlagventile direkt vom Hersteller.
Kostengünstig.
Sonderlösungen möglich..

bott

HYDRAULIK · SPANNTECHNIK

www.bott-gmbh.com

KEM 044

SÜSSCO

BITTE PROSPEKTE ANFORDERN!



Baby-Gehäuse

Aluminium-Spritzguss

- Verschiedene Größen
- aufschraubbarer Deckel
- Ideal als Instrumentengehäuse
- hohe Abschirmungseigenschaften
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten

süssco

Tel. 040/531 0060, Fax 5 31 1025
E-Mail: info@suessco.de
www.suessco.de

Oehleckerring 8-10, 22419 Hamburg

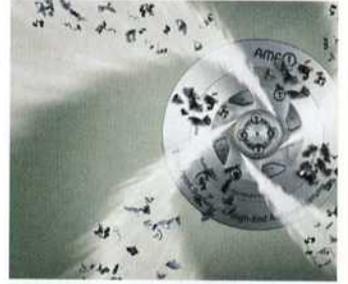
BITTE PROSPEKTE ANFORDERN!

KEM 045

MASCHINENELEMENTE

Nullpunkt-Spannsystem für den mannslosen Betrieb

Das hydraulische Spannmodul „Turbine“ von AMF, ein doppelt wirkendes Zero-Point-Spannsystem, bläst mit 20 000 min⁻¹ Späne von allen Kontaktflächen ab und ermöglicht ein zuverlässiges Spannen von Werkstücken und Vorrichtungen im automatisierten Betrieb. Zahlreiche Abfrage- und Kontrollfunktionen sowie das hydraulische Öffnen und Schließen erhöhen die Prozesssicherheit. Durch eine Wiederholgenauigkeit < 0,005 mm lassen sich Rüstzeiten optimieren. Die Technologie zum Aus- und Abblasen entfernt Späne zuverlässig auch in Schattenzonen.



Zusätzliche Durchführungsbohrungen auf den gehärteten Inselauflagen sorgen an den wichtigen Stellen durch Luftabbläsung für absolute Sauberkeit.

Online-Info
www.kem.de/1010506

Prismensystem ermöglicht schnellere Greifermontage



Mit dem „Preci-Grip“ von AGS ist eine schnellere und präzisere Montage und mehr Stabilität eines Greifers möglich. Mit dem Prismensystem können beim Greiferbau für Industrieroboter nachträglich Teile in eine Baugruppe integriert werden, ohne andere Elemente zu entfernen. Dazu wird das Teil an der gewünschten Stelle aufgesteckt, wobei die spezielle Hakenform gegen eine feste Kante angezogen und diese umschlossen wird. Das Prismensystem ist kombinierbar mit allen rund zu klemmenden Bauteilen wie Greifarmen, Greifzangen und Greiffingern. Durch den besseren Sitz der Bauteile können Wirkelemente präziser eingesetzt und eine höhere Kraft im Produktionsprozess ausgeübt werden. Die Verbindung zu Aktoren wie Vakuumsauger, Greifzange oder Greiffinger ist flexibel einstellbar.

Online-Info
www.kem.de/1010507

Backenfutter spannen ohne Deformierung

Die Sechs-Backenfutter von Röhm spannen mit maximal 150 kN Spannkraft dünnwandige Werkstücke kraftvoll, formschlüssig und ohne Deformierungen (die Werkstücke sind meist aus austenitischen Stählen bis hin zu Alloy und Hastelloy gefertigt). Dabei lassen sich die Spannkraften sehr fein dosieren. Die Wiederholgenauigkeit ermöglicht reproduzierbare Ergebnisse. Durch das Backen-Schnellwechselsystem ist das Futter in 3 min für ein anderes Werkstück umgerüstet. Für den schnellen Wechsel werden die Backen in die Stellung geöffnet gefahren. Ein Kontrollstift zeigt die Wechsellage an. Über einen Drehbolzen



und einen Verstellring wird die zentrale Backenentriegelung betätigt. Ein Sicherheitssystem sorgt dafür, dass die Maschinenspindel nicht ungewollt anlaufen kann.

Online-Info
www.kem.de/1010508