

# NFC FERTIGUNG

Werkzeugmaschinen | Werkzeuge | Fertigungsprozesse

## STILLSTAND IST NICHT

Wohlhaupter setzt auf innovative Komplettbearbeitung

## DIE KUNST DER PRÄZISION

Dank Mori Seiki ist Krise bei microart ein Fremdwort

## DER KUNDE IST KÖNIG

Paul Horn GmbH: Krisenbewältigung der anderen Art

## Special Tooling

GROSSER SONDERTEIL  
AB SEITE 201





## PKW-Dekorteile in Rekordzeit

Durch ein völlig neues Veredelungsverfahren können hochwertige Dekorteile für PKW-Innenverkleidungen in einem Arbeitsgang in einer Form hergestellt werden. Die automatisierte Verbindung von drei Komponenten sorgt für eine luxuriöse Anmutung, die außerdem ein neues Raumgefühl entstehen lässt. Das in der Wolpert Gruppe hergestellte 3-K-Veredelungsverfahren ersetzt drei zeitaufwändige Bearbeitungsschritte und revolutioniert die Prozesszeiten.

Was seit 2009 erstmals in einem Premiumfahrzeug zu sehen ist, kann bald auch schon in kleineren Fahrzeugen für eine Aufwertung des Innenraums sorgen. „Durch die Tiefenwirkung der nach neuestem Werkzeugkonzept hergestellten Dekorteile sorgen für wir ein völlig neues Raumgefühl in den Fahrzeugen“, verspricht ein begeisterter Josef Wolpert, Vorstandsvorsitzender der Wolpert Modell- und Formenbau AG. Bei dem von dem Wolpert Gruppenmitglied Beckenbach Formen- und Modellbau GmbH hergestellten 3-K-Veredelungsverfahren können drei Komponenten in einer Form und in einem Takt zum fertigen Produkt verarbeitet werden. Das neue Verfahren eignet sich zur Herstellung von hochwertigen Dekorteilen, obwohl es im aktuellen Fall zwei Kunststoff-Komponenten und ein

Durch die Tiefenwirkung der im neuen 3-K-Veredelungsverfahren hergestellten Dekorteile entsteht ein völlig neues Raumgefühl.

Das neue 3-K-Veredelungsverfahren eignet sich zur Herstellung von hochwertigen Dekorteilen.

Wolpert sorgt für Rationalisierung: Was früher Minuten dauerte, ist heute in Sekunden fertig.

Bilder: Wolpert

Einlegeteil sind. Die Form wird in einem Drehteller-Verfahren gewendet und das Dekorteil nach dem Hinterspritzen auf der Oberfläche beschichtet. Was früher intensive Handarbeit war, ist heute automatisiert. Diese automatisierte Herstellung von hochveredelten Oberflächenprodukten wird in Zukunft die bisher zeitaufwändigen Prozessschritte Lackieren, Polieren und Zusammenbauen ersetzen.

### Veredelungskunststoff mit 3 D-Tiefenwirkung

Wolpert hat zu dem 3-K-Veredelungsverfahren die Formen für die Prototypen hergestellt und liefert an einen first-tier-Zulieferer eines süddeutschen OEMs die Serienwerkzeuge. Für den Prozess werden zum Beispiel originale Holzfurnierteile ausgesuchter Qualität mithilfe eines Handlingsystems im Werkzeug in die richtige Lage gebracht und fixiert. Anschließend wird das Trägermaterial hinterspritzt. Nun wird das Teil in der Form gedreht und auf der Class-A-Oberfläche PMMA-Kunststoff aufgespritzt. Nach knapp einer Minute kann das Teil entnommen und weiteren Bearbeitungsschritten wie dem Stanzen oder Fräsen zugeführt werden. PMMA (Polymethylmethacrylat) ist ein Veredelungskunststoff mit einer dreidimensionalen Tiefenwirkung. Die Brillanz von Lacken werde damit bei Weitem übertroffen und es entstehe ein völlig neues Raumgefühl.

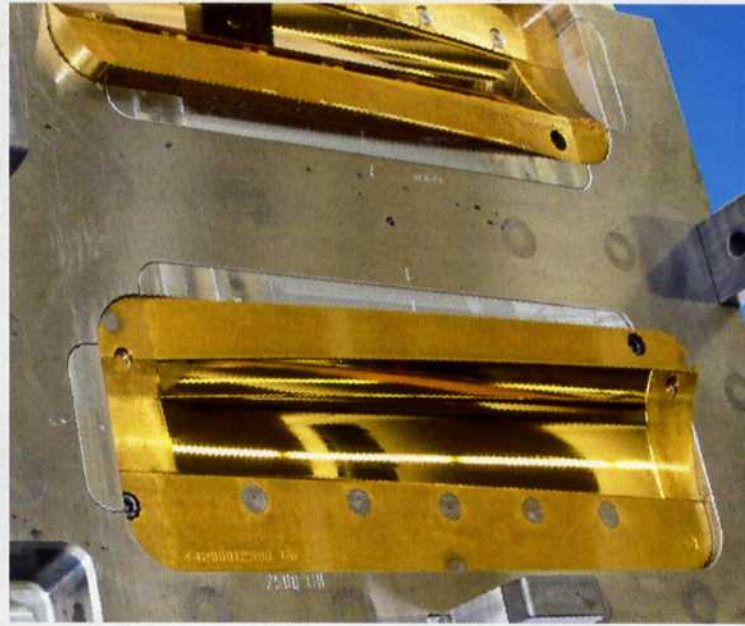


Bei dem von dem Wolpert Gruppenmitglied Beckenbach Formen- und Modellbau GmbH hergestellten 3-K-Veredelungsverfahren können drei Komponenten in einer Form und in einem Takt zum fertigen Produkt verarbeitet werden.



Die Form kann in einem Drehteller-Verfahren gewendet und das Dekorteil nach dem Hinterspritzen auf der Oberfläche beschichtet werden.

Wolpert hat zu dem 3-K-Veredelungsverfahren die Formen hergestellt und liefert an einen first-tier-Zulieferer.



„Das geht natürlich mit jeder Art Dekorteile und sogar für die neueste Entwicklung mit einer Steinfolie für Stein-Optik“, betont Wolpert. Das frühere Verfahren mit Lack auftragen und aufwändigen Polierarbeiten sowie der Zusammenbau der Teile entfallt vollständig, so der Hersteller. Erstmals zu sehen sind derart hergestellte Teile in einem Premiumfahrzeug der Oberklasse, das im Frühjahr 2009 erschienen ist. Durch die enorme Prozessverkürzung werde dieses Verfahren jedoch bald auch in Fahrzeugen der Mittel- und Kleinwagenklasse Einzug halten. „Durch die hochwertige Anmutung, die preiswert hergestellt werden kann, wird unser 3-K-Veredelungsverfahren auch in kleineren Fahrzeugen für einen Hauch von Luxus und Komfort sorgen“, ist Wolpert überzeugt. ■

[www.wolpert-ag.de](http://www.wolpert-ag.de)

#### DAS IST DIE WOLPERT GRUPPE

Die Wolpert Gruppe besteht aus acht eigenständigen Unternehmen und stellt Prototypenwerkzeuge und Serienwerkzeuge - überwiegend für die Automobilindustrie - her. Keimzelle des Firmenverbundes ist die Wolpert Modell- und Formenbau AG in Bretzfeld. 1991 gegründet ist das Unternehmen durch technologische Entwicklungen und mehrere Firmenzukäufe stetig und beeindruckend gewachsen. Mit der 3-Komponenten-Veredelungstechnologie und der Hybrid-Technologie für das Umspritzen von Stahlteilen mit Kunststoff bieten die Unterländer einzigartige Verfahren an. Nicht zuletzt durch Termintreue, Präzision und Preiswürdigkeit genießt der Technologieführer das Vertrauen aller deutschen OEMs und 1st-tier-Zulieferer. Für 2010 sind mit rund 400 Mitarbeitern, darunter 10% Auszubildende, 40 Millionen Euro Jahresumsatz geplant.

#### WIR FREUEN UNS AUF IHREN BESUCH

automation

energy-tec

INDUSTRIE

intertool

MESS

SCHWEISSEN



**Vienna-tec**®

Internationale Fachmesse  
für die Industrie

12. – 15.10.2010

Messe Wien

[www.vienna-tec.at](http://www.vienna-tec.at)

Di. – Do. 9.00 – 18.00 Uhr, Fr. 9.00 – 17.00 Uhr



Ermäßigte  
Eintrittskarten:  
[www.vienna-tec.at/ticket](http://www.vienna-tec.at/ticket)



Alles zu Ihrer Anreise  
– am besten mit der U2:  
[www.vienna-tec.at/anreise](http://www.vienna-tec.at/anreise)



Sensationelles  
Rahmenprogramm:  
[www.vienna-tec.at/impulse](http://www.vienna-tec.at/impulse)



Hochkarätige Aussteller  
erwarten Sie:  
[www.vienna-tec.at/katalog](http://www.vienna-tec.at/katalog)

Best Exhibitions  
Messe Wien

Schwerpunkt  
Arbeitsschutz