

NC FERTIGUNG

Werkzeugmaschinen | Werkzeuge | Fertigungsprozesse

STILLSTAND IST NICHT

Wohlhaupter setzt auf innovative Komplettbearbeitung

DIE KUNST DER PRÄZISION

Dank Mori Seiki ist Krise bei microart ein Fremdwort

DER KUNDE IST KÖNIG

Paul Horn GmbH: Krisenbewältigung der anderen Art

Special Tooling

GROSSER SONDERTEIL
AB SEITE 201





AMF stellt das neue hydraulische Highend-Spannmodul Turbine vor. Eine revolutionäre Technologie bläst Späne von allen Kontaktflächen.

Sobald der Luftdruck einsetzt, dreht sich der verschleißfreie Messingring und bläst alle Späne weg.



Das AMF-Spannmodul Turbine sorgt für zuverlässiges Spannen von Werkstücken oder Vorrichtungen auch im automatisierten, mannslosen Betrieb.



Das AMF-Spannmodul Turbine ist als vollautomatische Aufspannlösung zum Einbau in den Maschinentisch konzipiert und rundet das Sortiment des Herstellers an Nullpunkt-Spannsystemen nach oben ab.



Bilder: AMF

Null Späne am Nullpunkt

AMF präsentiert auf der AMB sein neues hydraulisches Highend-Spannmodul Turbine für die Vollautomatisierung von Bearbeitungszentren. Eine revolutionäre Technologie bläst Späne von allen Kontaktflächen und sorgt für zuverlässiges Spannen von Werkstücken oder Vorrichtungen auch im mannslosen Betrieb. Durch eine Wiederholgenauigkeit kleiner fünf Tausendstel Millimeter lassen sich Rüstzeiten beim Spannen weiter optimieren.

Mit seinen Nullpunkt-Spannsystemen gelingt es AMF regelmäßig, die Wirtschaftlichkeit seiner Kunden in der Produktion zu verbessern. „Die neue Technologie zum Aus- und Abblasen entfernt Späne zuverlässig auch in Schattenzonen und ermöglicht so höchste Prozesssicherheit im vollautomatisierten Betrieb“, betont Jürgen Förster von AMF. „Das doppelt wirkende Zero-Point-Spannsystem Turbine wurde speziell für die Automatisierung von Bearbeitungszentren entwickelt, senkt Rüstzeiten und erhöht die Maschinenlaufzeiten“, so der Prokurist der Andreas Maier GmbH & Co. KG

weiter. Die Neuentwicklung von AMF ist ein intelligentes Highend-Spannmodul, das durch zahlreiche Abfrage- und Kontrollfunktionen den sicheren Sitz von Werkstück oder Wechselpalette sowie Verriegelungspositionen abprüft, nachdem der Nippel verkantungsfrei aufgenommen und formschlüssig hydraulisch gespannt ist.

Revolutionär ist die neue Ab- und Ausblasttechnologie. Ein Messingring um den Aufnahmezylinder bläst Luft aus speziell konstruierten Öffnungen und dreht sich dabei mit bis zu 20.000 Umdrehungen. So werden alle Kontaktflächen sicher von Spänen befreit. Zusätzliche Durchführungsbohrungen auf den gehärteten Inselaufgaben sorgen auch an diesen wichtigen Stellen durch Luftabbläsung für absolute Sauberkeit. Nach dem Lösen der Spannfunktion fährt der Aufnahmezylinder, der durch einen Mittenverschluss geschützt ist um sechs Millimeter hoch und das Werkstück oder die Wechselpalette kann einfach entnommen werden. Sobald der Luftdruck einsetzt, dreht sich der verschleißfreie Messingring, dessen charakteristisches hochfrequentes Drehgeräusch der Turbine ihren Namen gab. Herumliegende Späne werden kompromisslos weggeblasen.

Spänefreiheit auf allen Kontaktflächen

Das neue Modul ist als vollautomatische Aufspannlösung zum Einbau direkt in den Maschinentisch konzipiert und rundet das Sortiment des Herstellers an Nullpunkt-Spannsystemen nach oben ab. Es kann in Bearbeitungszentren mit automatisierten Palettenwechselsystemen oder Roboterbeladung genauso eingesetzt werden, wie in Paletten, Maschinentischen sowie Aufspannwinkeln oder -würfeln. Mit zahlreichen intelligenten Eigenentwicklungen bietet AMF ein breites Sortiment für immer stärker nachgefragte Automatisierungslösungen. So wird auf der Messe erstmals auch eine Beladezelle gezeigt, deren Knickarmroboter sowohl Werkstücke als auch Werkstückpaletten handhaben kann. Als einheitliche Schnittstelle dient hier das AMF-Zero-Point-System.

„... entfernt Späne zuverlässig auch in Schattenzonen und ermöglicht so ...“

AMF, 1890 als Schlossfabrik Andreas Maier Fellbach gegründet, gehört heute weltweit zu den Marktführern rund ums Spannen, Schrauben und Schließen. Mit mehr als 5.000 Produkten sowie zahlreichen Patenten gehören die Schwaben zu den Innovativsten ihrer Branche. Durch weltweite Marktpräsenz haben die Mitarbeiter stets ein Ohr für die Anforderungen der Kunden.

Marktführer mit Tradition und Innovationen

Daraus entwickelt AMF mit kompetenter Beratung, intelligenter Ingenieurleistung und höchster Fertigungsqualität immer wieder Standard- und Speziallösungen, die sich am Markt durchsetzen. Erfolgsgaranten sind Schnelligkeit, Flexibilität und gut qualifizierte Mitarbeiter. ■

www.amf.de
Halle 1, Stand A 71

Je HAIMER, je besser.



28.9.–2.10. 2010, Stuttgart
Besuchen Sie uns in Halle 1, Stand C59



Tool Dynamic TD 2009 Comfort Plus

Anwendungsbereich Auswuchten von Werkzeugen, Werkzeugaufnahmen, Rotoren
Bedienung genial einfach – über Control Terminal
Eindrehen der Auswuchtposition automatisch
Spannung des Rotors extrem genau
Leistungsfähigkeit Ihrer Werkzeugmaschine wird maximiert
Stillstandszeiten Ihrer Werkzeugmaschine werden minimiert
Messgenauigkeit < 0,5 gmm
Mehr www.haimer.com

Haimer GmbH | Weiherstraße 21 | 86568 Igenhausen
Phone +49-8257-9988-0 | haimer@haimer.de | www.haimer.com



Werkzeugaufnahmen
Schrupftechnik
Auswuchttechnik
Messgeräte