

konstruktions

www.konstruktionspraxis.de

Alles, was der Konstrukteur braucht

praxis

7

Titelstory: Seite 12

Genau genommen

Reverse Engineering im Einsatz bei
Roseberg Ventilatoren

Antriebstechnik: Seite 34

Wind-getestet

Polyurethan-Noppenriemen
in den WM-Stadien

Elektrotechnik: Seite 46

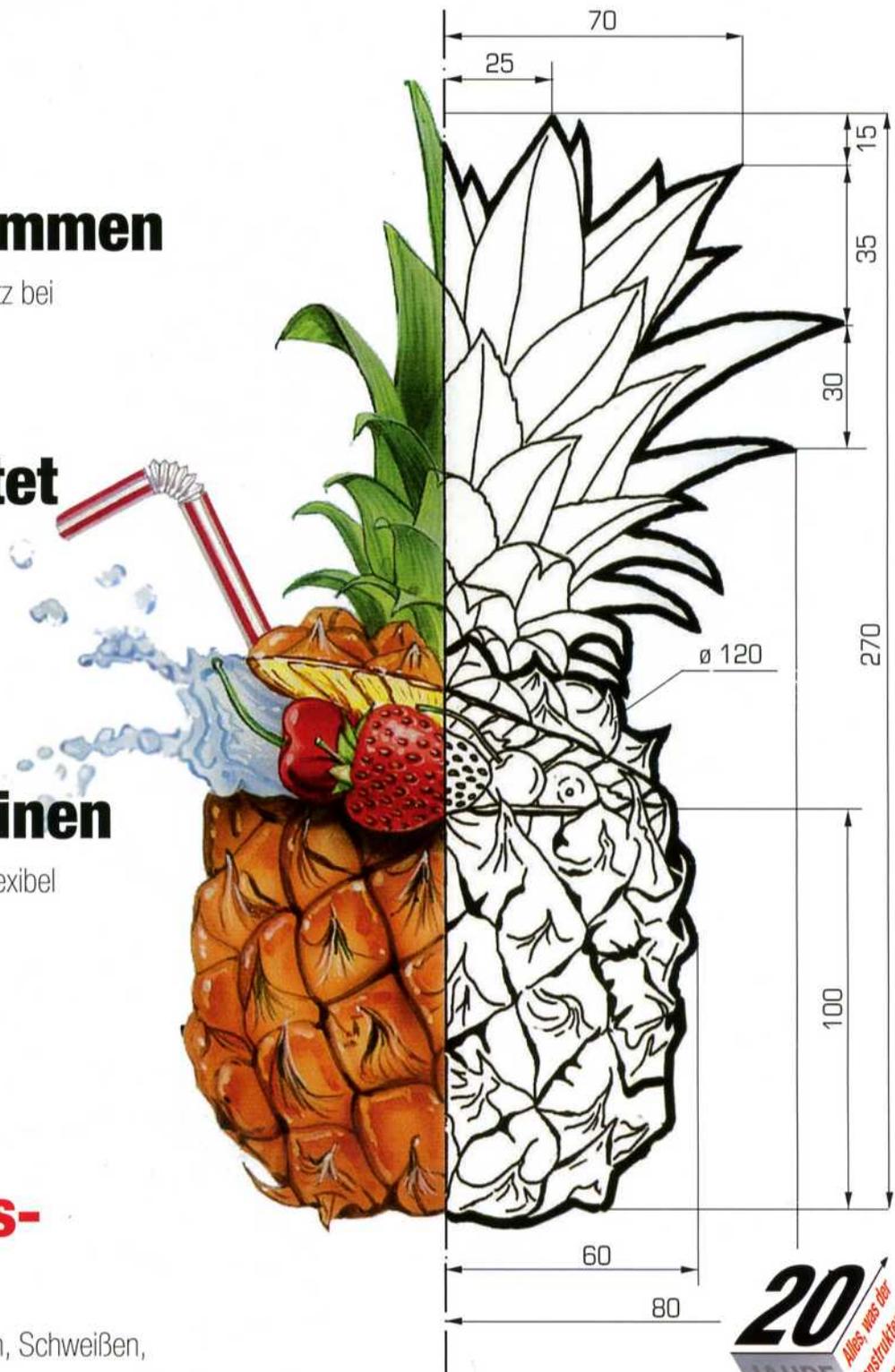
Modulare Kältemaschinen

Rückkühlanlagen von Rittal, flexibel
nach Kundenwünschen

Spezial-Report

Verbindungs- technik

Themenschwerpunkte: Kleben, Schweißen,
Schrauben, Sichern.



20
JAHRE
1990 - 2010
Alles, was der
Konstrukteur
braucht

Keilriemen

Mit neuer Kautschukmischung

Für die energieeffiziente Kraftübertragung in der Industrie entwickelte Gates seine Quad-Power Keilriemenserie. Hauptbestandteil des Quad-Power III ist eine neue Kautschukmischung, die laut Hersteller alterungs-, Ozon-, UV-, und hitzebeständig sowie gegen einige Säuren und Laugen in chemisch aggressiver Umgebung beständig ist. Im Kautschuk eingebettete Hochleistungsfasern verbessern die Abrieb- und Verschleißfestigkeit. Längens stabile Polyesterzugstränge sind in eine neue Haftschiicht eingebettet, die den Zugsträngen extra Halt gibt. (mi) Gates



Tel. +49(0)241 51080

InfoClick

konstruktionspraxis.de

339952

Gleitlager

Verbundgleitlager für hohe Lasten

GGB bietet Zweischicht-Verbundgleitlager an, die sich durch ein hohes Lastaufnahmevermögen und niedrige Verschleißraten auszeichnen sollen. Die selbstschmierenden Eigenschaften basieren auf einer gewickelten Gleitschicht aus faserverstärkten PTFE-Fäden, gekapselt in Hochtemperatur-Epoxidharz. In der Wickeltechnik ist auch die Glasfaser-Tragschicht hergestellt. Diese gewickelte Verbundstruktur mit Epoxidharz getränkten Fasern und deren Ausrichtung erzeugt die Festigkeit zur Aufnahme hoher Lagerlasten und Stöße. (mi) GGB



Tel. +49(0)7131 2690

InfoClick

konstruktionspraxis.de

341287

Gehäuselager

Klemmen verbessert Rundlauf



Sein Gehäuselagerangebot hat Findling Wälzlager um die neue NU-Reihe ausgebaut: Die Gehäuselager bieten einen festen und rundum gleichmäßigen Halt auf der Welle. Sie sind mit einem geschlitzten Innenring ausgestattet, über dem ein Klemm-

ring mit einer Zylinder-Kopfschraube montiert ist. Durch das Anziehen der Schraube wird der Klemmring zusammengedrückt, ebenso – dank der Schlitze – der Lagerinnenring. Das sorgt für rundum gleichmäßigen und festen Halt auf der Welle, analog zu einer Spannhülse. (mi)

Findling Wälzlager

Tel. +49(0)721 559990

InfoClick

konstruktionspraxis.de

341321

Getriebewälzlager

Sparen mit Flanschlagereinheit



Am Beispiel eines Winkelgetriebes für Busse zeigte NSK, dass kundenspezifische Baueinheiten Kosten und Ausfälle minimieren können. An der Lagerstelle waren mehrere Einzelteile von verschiedenen Herstellern vorgesehen, die das Personal montieren musste. Der Zusammenbau war sehr komplex. Mit

dem Getriebehersteller entwickelte NSK ein Flanschlager mit alle Funktionseinheiten das sich einfach montieren lässt. Dieses ist zwar teurer, aber es spart Produktionskosten. (mi) NSK Deutschland

Tel. +49(0)2102 4810

InfoClick

konstruktionspraxis.de

341327

Zahnriemen

Erfüllen Hygiene-Anforderungen

Die Antriebsriemen HabaSync von Habasit erfüllen die Hygiene-Anforderungen der Lebensmittelindustrie und erlauben eine präzise Synchronisierung sowie genaue Platzierung von Gütern in Abfülllinien oder Verpackungsanlagen. Damit die Zahnriemen sowohl die strengen Hygienestandards als auch qualitative Anforderungen erfüllen, kann ihre Oberfläche nach Kundenwunsch passend zum jeweiligen Einsatzbereich behandelt werden. Hierfür sind unter anderem Beschichtungen mit Elastomer, PVC, TPU, PET, Moosgummi oder Polyamid realisierbar, die verschiedene Eigenschaften aufweisen. (mi) Habasit



Tel. +49(0)6071 9690

InfoClick

konstruktionspraxis.de

348873

Zahnräder

Zahnräder mit reduziertem Einzug

Die im Feinschneidverfahren gefertigten Zahnradern von Fritz Schiess besitzen einen reduzierten Einzug. Durch das neu entwickelte RE-Verfahren ist er an den Zahnflanken bis zu 50 % geringer. Der Traganteil erhöht sich von 60-70 % auf rund 90 % der Fläche. Durch das RE-Verfahren können Zahnradern bis zu 8-mal Modul in einem Arbeitsgang fertigen. So lassen sich bei Modul 1 Zahnradern mit bis zu 8 mm Materialstärke in einem Arbeitsgang wiederholgenau fertigen. Für die Konstruktion und den Einsatz von Zahnradern soll dies völlig neue Möglichkeiten schaffen. (mi) Fritz Schiess



Tel. +41(0)71 9876767

InfoClick

konstruktionspraxis.de

348046