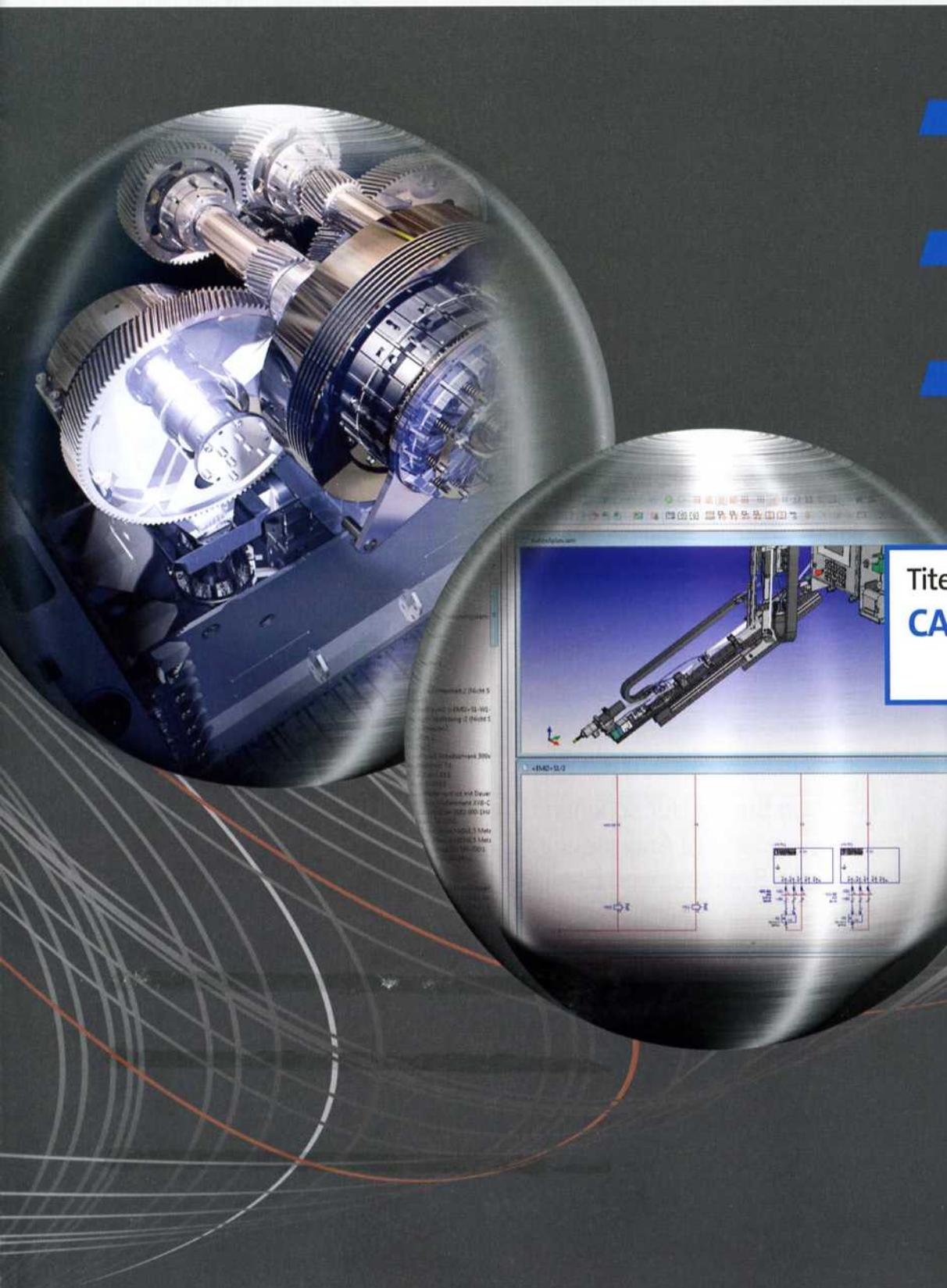


# KEM

6/2010

Informationsvorsprung für Konstrukteure

[www.kem.de](http://www.kem.de)



## Forschung

Dauerlaufprüfstand  
für die perfekte Welle

## Sonderteil

Gleit- und  
Wälzlager

## Verbindungstechnik

Schweißnähte  
mit tiefem Einbrand

Titelthema  
**CAD/CAE**

## LEZ 1



Abbildung:  
LEZ 1 auf Basis der Miniatur-  
Linearführung LFS-8-2  
mit Schrittmotor-Antrieb

## LEZ 3



Abbildung:  
LEZ 3 auf Basis der Miniatur-  
Linearführung LFS-8-3  
ohne Antrieb

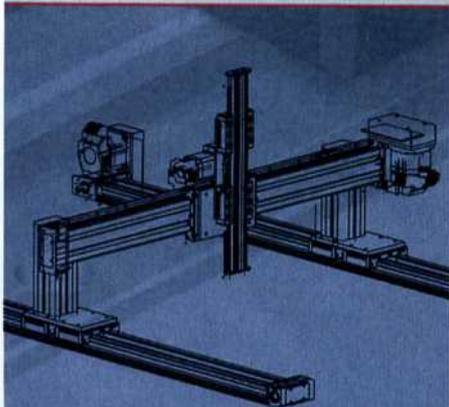
## LEZ 9



Abbildung:  
LEZ 9 auf Basis der Miniatur-  
Linearführung LFS-8-7  
ohne Antrieb

# Linear einheiten

mit Zahnriemenantrieb  
made by isel



**Option:**  
Controller für Einachs- und  
Mehrachsanordnungen!

isel Germany AG · Untere Röde 2 · D-36466 Diermbach  
Tel.: (0 66 59) 981-0 · Fax: (0 66 59) 981-776 · E-Mail: automation@isel.com

www.isel-germany.de

919232 AG086\_02\_2 KW 19/2010

KEM 024

### Leise Radialventilatoren

Bei den Radical-Ventilatoren von Ebm-Papst bestehen die Ventilatorschaufeln aus einer formstabilen Hybridkonstruktion. Die strömungstechnisch optimierte Form sorgt für eine Halbierung des Geräusches. Durch Miniaturisierung des Motors bauen die Ventilato-

ren viel kompakter als die Vorgänger. Mit den jetzigen Abmessungen ist ein einfacher mechanischer Austausch der bestehenden AC-Lösungen jederzeit problemlos möglich. Der Stator ist komplett mit einem Hochleistungskunststoff gekapselt. Die Baureihe in EC-Technik steht mit Laufraddurchmessern von 133 bis 500 mm zur Verfügung und ist für Anwendungen im Luft- und Klimabereich geeignet wie in Wärmepumpen, der Schaltschränkkühlung oder in vielen weiteren Applikationen.



Online-Info  
[www.kem.de/0610448](http://www.kem.de/0610448)

### Miniatur-Sicherheitskupplungen

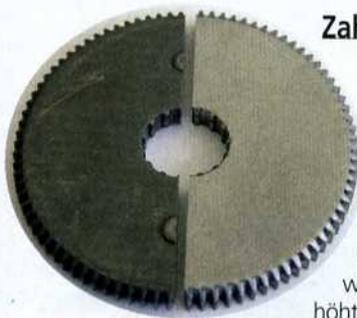
Zwei Sicherheitskupplungen in besonders kleiner Baugröße runden die Serie KBK/BK von KBK ab. Die kompakten und spielfreien Überlastkupplungen mit montagefreundlichen Klemmnaben und torsionssteifem Metallbalg unterbrechen die Drehmomentübertragung bei Überlast in weniger als 5 ms und gleichen zudem bei minimalen Rückstellkräften einen eventuellen Wellenversatz aus. Mit Außendurchmessern von 29 und 35 mm und Längen von 46 bis 65 mm sind sie ebenso wie die größeren Serienmodelle in den Ausführungen synchron, durchrastend und freischaltend erhältlich. Das zurzeit kleinste Modell KBK/BK-2 mit



einem Bohrungsdurchmesser von 3 bis 10 mm ist für 0,1 bis 2 Nm ausgelegt, das etwas größere KBK/BK-4,5 mit einem Bohrungsdurchmesser von 5 bis 14 mm für 1 bis 6 Nm.

Online-Info  
[www.kem.de/0610449](http://www.kem.de/0610449)

### Zahnräder mit deutlich reduziertem Einzug



Fritz Schiess fertigt Zahnräder im Feinschneidverfahren mit deutlich reduziertem Einzug. Durch das vom Erfinder des Feinschneidens neu entwickelte RE-Verfahren erhöht sich der Traganteil der Zähne von herkömmlichen 60 bis 70 % auf etwa 90 %. Durch intelligenten Werkzeugbau können Zahnräder in einem Arbeitsschritt in bisher nicht gekannter

Qualität hergestellt werden. Die Schweizer fertigen 8-mal Modul 0,5 prozesssicher und wiederholgenau in der Serie. So lassen sich beispielsweise bei Modul 1 Zahnräder mit bis zu 8 mm Materialstärke in einem Arbeitsgang fertigen. Für viele Teile und Baugruppen ergeben sich dadurch nun völlig neue konstruktive Lösungen.

Online-Info  
[www.kem.de/0610450](http://www.kem.de/0610450)