

INDUSTRIE

anzeiger

A close-up photograph of a metal lathe in operation. A cutting tool is positioned to machine a cylindrical metal part. The background is dark, and the lighting highlights the metallic surfaces and the precision of the industrial process.

**Spanend fertigen:
Maschine und
Finanzierung aus
einer Hand**

Seite 38

**Messtechnik:
Mehr Speed im
Wareneingang**

Seite 18

**Fachmesse Control:
Qualität hat Konjunktur**

Seite 22

**Erodieren: Neue Größe
fürs Mikrobearbeiten**

Seite 36

KW 17 • 26.04.2010
Nummer 10 • 132. Jahrgang

Tischbohrmaschine

Präzision im kleinen Durchmesserbereich

Die Tischbohrmaschine TB HSD (High Speed Drilling) besitzt eine stufenlose Drehzahlregelung über einen Frequenzumrichter. Das Drehzahlfeld reicht von 1000 bis 18 000 min⁻¹. Durch die hohe Drehzahl und den exakten Rundlauf – Abweichungen liegen unter 0,005 mm – ist es möglich,

Präzisions-Bohrungen mit einem Durchmesser von 0,1 mm in Stahl zu fertigen. Interessant ist die Maschine unter anderem in der Microsystem- und Medizintechnik, der Feinmechanik oder Elektronik. Die Bohrungen sind nur mit einer hochpräzisen Spindel mit sehr gutem Rundlauf mög-



lich. Die TB HSD gewährleistet laut Hersteller ein Höchstmaß an Stabilität und Qualität. Die Maschine deckt den Bereich kleinster Bohrungen von 0,1 bis 3 mm ab. Sollte dieser Bereich nicht ausreichen, gibt es alternativ die TB 6 eS, die 6 mm Bohrleistung bietet, deren Drehzahl aber nicht so hoch ist.

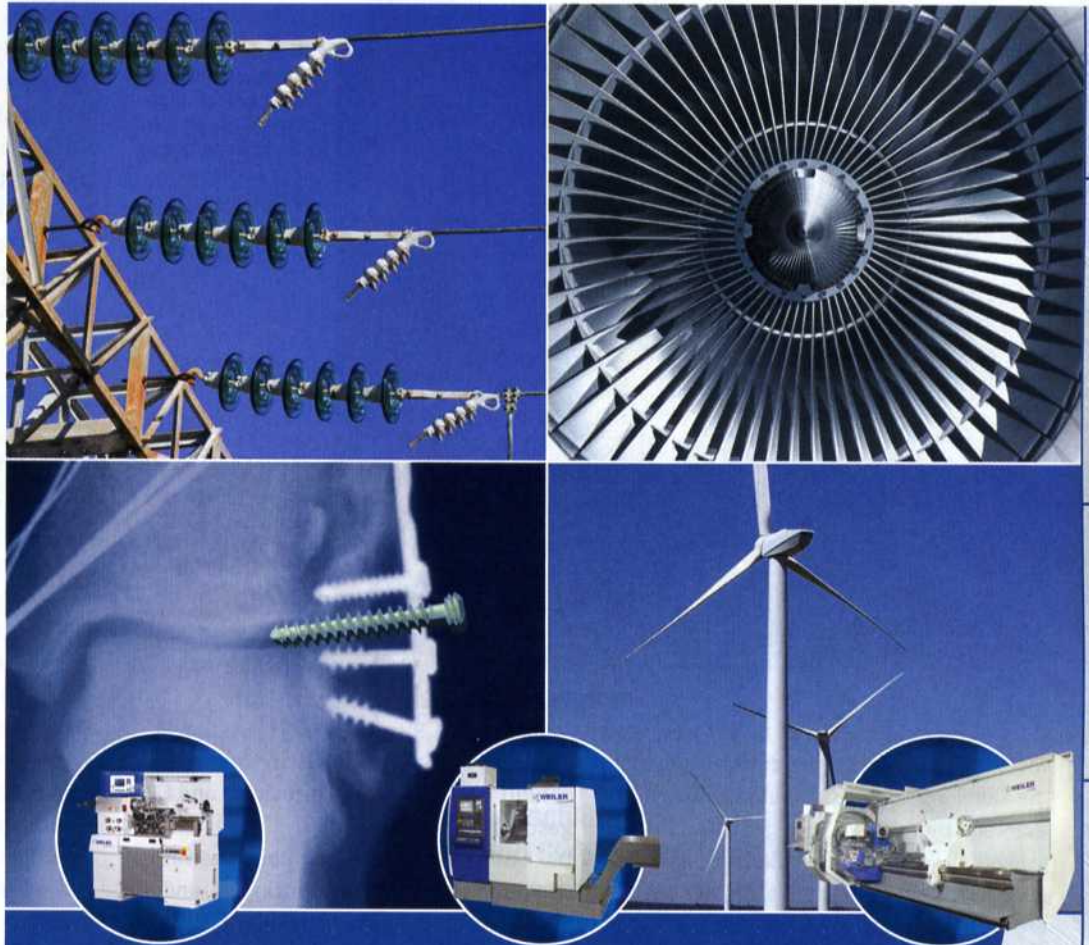
Solid, Reutlingen-Mittelstadt,
Tel. (07127) 95790-0

Zulieferer

KW Weinsberg gehört zu Wolpert

Die Wolpert Holding GmbH aus Bretzfeld hat das Traditionsunternehmen KW Weinsberg übernommen und in die Gruppe integriert. Damit erweitern die Unterländer ihre Kapazitäten und Technologien in der Herstellung von Prototypen- und Serienwerkzeugen für die Automobilindustrie um die Herstellung von Karosserieteilen. Das Unternehmen und der traditionsreiche Name sollen erhalten bleiben, sodass KW Weinsberg 2012 innerhalb der Gruppe den 100. Geburtstag feiern kann.

„Mit der KW Weinsberg erweitern wir die Angebotsmöglichkeiten unseres Firmenverbundes“, sagt Josef Wolpert. „Die Herstellung von Karosserieteilen ergänzt unseren Werkzeug- und Formenbau ideal. Zusammen mit dem Schwesterbetrieb SSP, der Serienteile fertigt, ergibt sich ein schlagkräftiger Verbund für die Prototypen- und Serienfertigung in der Automobilindustrie“, so der Vorstandsvorsitzende der Wolpert Modell- und Formenbau AG. Die Bretzfelder retten den Traditionsbetrieb, der 2009 bereits zum zweiten Mal nach 2005 Insolvenz anmelden musste, vor dem endgültigen Aus. Von der Surikate AG, einem börsennotierten Finanzdienstleister übernimmt Wolpert die Firma und 23 Mitarbeiter.



Die ganze Welt des Drehens

Ob Sie nun Turbinenwellen, Rotorwellen für Windkraftwerke oder Präzisionsschrauben für Chirurgie oder Uhrenbau fertigen – WEILER liefert Ihnen immer die maßgeschneiderte Drehmaschine. Und immer erhalten Sie einzigartigen Bedienkomfort, überragende Langzeitpräzision sowie höchste Wirtschaftlichkeit. Gut zu wissen: WEILER liefert für jeden Maschinentyp auch noch nach Jahrzehnten alle Ersatzteile. Diese stammen – wie auch jede WEILER – aus deutscher Qualitätsfertigung.

Zu einem Besuch in unserer Fertigung in Mausdorf sind Sie jederzeit herzlich eingeladen.

 **WEILER**

www.weiler.de

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH
Mausdorf 46 | D-91448 Ermskirchen
Tel. +49 (0)9101-705-0
Fax +49 (0)9101-705-122
info@weiler.de | service@weiler.de