

[www.industrie-service.de](http://www.industrie-service.de)

**Automatisierungstechnik:**  
Freitragende Energiekette  
für große Verfahrwege

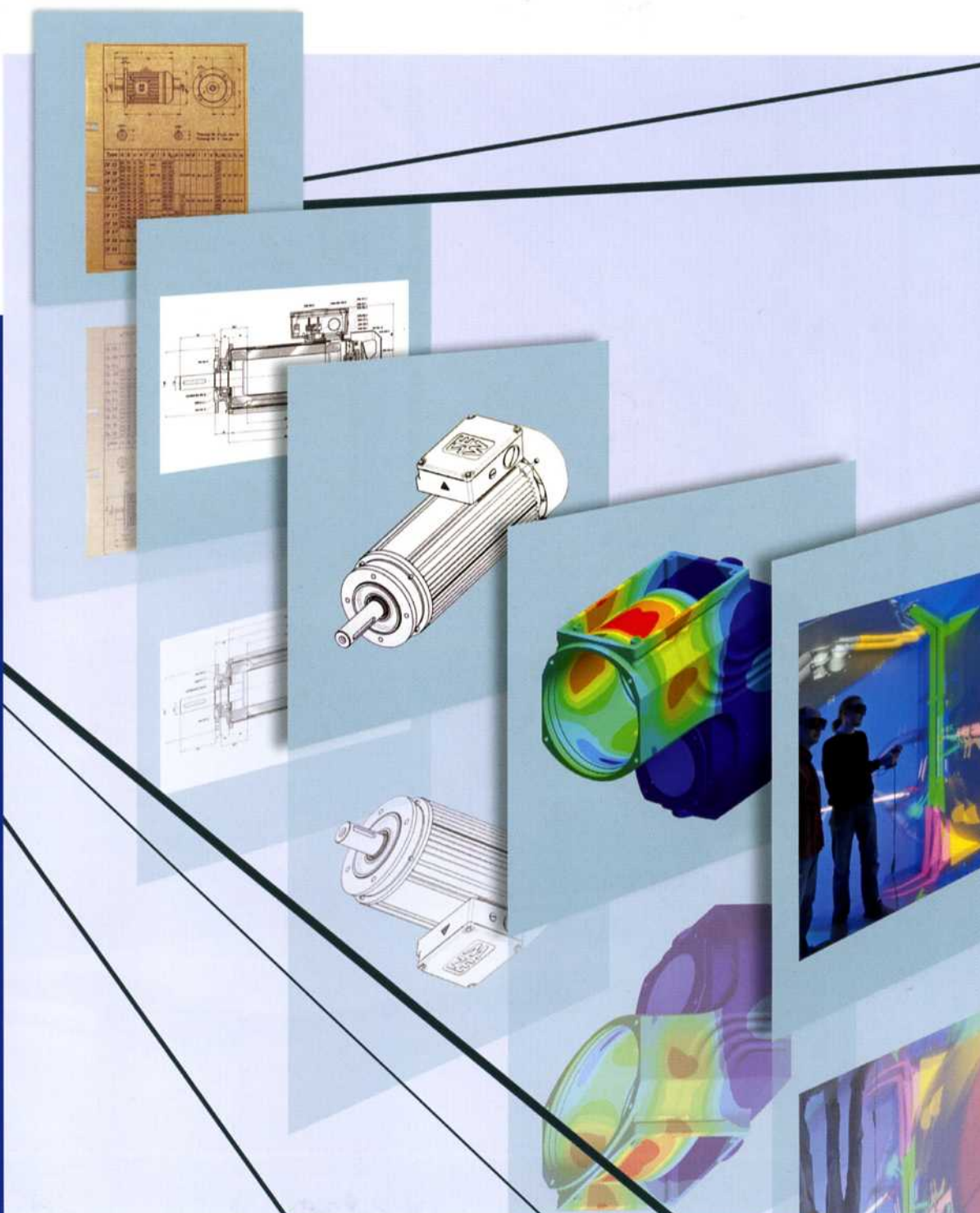
**Antriebstechnik:**  
Linear- und Servo-  
technik sorgen für  
perfekte Balance



**Fluidtechnik:**  
Der Blick ins Öl mit  
Condition Monitoring

**Special:**

Regenerative Energien



TITEL

## 40 Jahre Fortschritt

Antriebskonstruktion  
im Wandel der Jahrzehnte





## Riesenzylinder

## Schließt tonnenschweres Dammtor

Storz Hydrauliksysteme hat in einer Bauzeit von fast einem Jahr einen 13,4 m lange Zylinder für die Schluchseewerk AG hergestellt.



Der Kolben weist einen Durchmesser von 490 mm auf und hat einen Hub von 10,4 m. Die Kol-

benstange mit 200 mm ist aus Edelstahl und wurde auf speziellen Hochleistungsdrehmaschinen gefertigt. Das Gesamtgewicht beträgt mehr als 20 t. Eingesetzt wird der Hydraulikzylinder im schweizerischen Leibstadt unweit des dortigen Kernkraftwerks. Die Spezialanfertigung bewegt einen Dammbalken und damit ein 210 t schweres Dammtor. 1600 l Hydrauliköl sorgen dafür, dass sich das Tor bei einem Betriebsdruck des Zylinders von 250 bar in weniger als drei Minuten schließt. So kann im Wartungsfall die Turbine vom Wasser getrennt und trockenengelegt werden.

Weitere Informationen zu den Produkten dieses Anbieters unter

STORZ  
5495070

WWW  
www.vfv1.de/#5495070

## Spezialkabel

## Auf den Solareinsatz zugeschnitten

Solarenergie und Photovoltaik sind weltweit auf dem Vormarsch – und bilden ein Wachstumsfeld auch von TKD Kabel. Für die sichere und wartungsarme Verkabelung der immer größer werden Photovoltaik-Anlagen hat TKD im über 650 Seiten umfassenden Spezialkabelkatalog mit Solairflex eine eigene Produktlinie geschaffen,



die von A bis Z auf den Solareinsatz zugeschnitten ist.

Problemlos trotzen die speziellen Solar-Leitungen, die sich für feste

Verlegung oder flexible Anwendung bei freier Bewegung eignen und als preiswerte Eco- und aufwändigere S-Variante verfügbar sind, Wind und Wetter. Dies ist wichtig, da Kabel in Photovoltaik-Anlagen unter freiem Himmel zum Einsatz kommen – und dabei extremen klimatischen Bedingungen ausgesetzt sind. Das Stress-Spektrum reicht von schwankenden Temperaturen über Feuchtigkeit und Nässe bis hin zur chemischen Beanspruchung durch ‚industrielle Faktoren‘ wie saurer Regen, Abgase oder Schwefel. Nicht zu vergessen die Bestrahlung mit dem vollen Lichtspektrum – inklusive UV und dem Luftozon.

Weitere Informationen erhalten Sie unter dem folgenden ServiceLink

TKD  
7879310

WWW  
www.vfv1.de/#7879310

## Transfersystem

## Maßgeschneidert für Photovoltaikmodule

Auf dem Rexroth-Transfersystem TS solar lassen sich Photovoltaikmodule sowohl in Dünnschicht- als auch in Siliziumzellentechnik direkt aufliegend befördern. Das TS solar basiert auf der Transfer-technik des TS 2plus und wurde als maßgeschneiderte Ausführung für die Solarindustrie entwickelt. Es eignet sich für eine standardisierte Serienfertigung. Der verwendete Zahnriemen ist durch eine geschlossene Oberfläche und spezielle Behandlung abrieb- und verschleißarm. Das TS solar erfüllt die Anforderungen der Reinraumklasse 6 (DIN EN ISO 14644-1) und ist durchgängig in ESD-Umgebungen einsetzbar. Da bei Solar-komponenten kein Stau zulässig ist, verfügt jedes Streckenelement über einen eigenen Antrieb. Das speziell bei den Solarprodukten notwendige sanfte Abbremsen bzw. Beschleunigen kann mit Hilfe von Frequenzumrichtern erfolgen.



Je nach Modulgröße können Anwender die Förderstrecken mit Mehrfachspuren und in Längen von bis zu 6 m wählen. Zur Umsetzung der Produkte von Längs- auf Quertransport bietet Rexroth die passende Hub-/ Quereinheit an. Darüber hinaus steht eine Spezialausführung der Förderstrecken zur Verfügung, für Hochtemperatur-Anwendungen mit bis zu 200°C heißen Glasplatten.

Weitere Informationen erhalten interessierte Leser unter

BOSCH REXROTH  
2768730

WWW  
www.vfv1.de/#2768730

## Broschüre

## Schwingungsisolierung in der Windkraft

ContiTech bietet eine Produktbroschüre speziell für die Windkraftbranche. „Aus den Kräften der Natur schadstofffreien Strom zu gewinnen, ist eine der Aufgaben unserer Zeit. ContiTech Vibration Control beteiligt sich an dieser Aufgabe mit Lagerelementen für Windkraftanlagen“, erklärt Thomas Knickelmann, Branchenmanager Windkraft bei ContiTech Vibration Control. In einer Windkraftanlage können diese Lagerelemente Gondelhaube, Generator und Getriebe von schädlichen Schwingungen entkoppeln. Dadurch erhöht sich die Lebensdauer einer Anlage, und sie wird leiser.

Auf sechs Seiten zeigt die Broschüre anhand von Produktbeispielen aus dem Schwingmetall- und MEGI-Portfolio des Anbieters, wie selbst komplexe

Lagerungsaufgaben branchenspezifisch effizient und sicher gelöst werden können.

Der Leser wird zudem über den umfassenden Kundenservice von ContiTech informiert und erfährt, wie er anhand von Online-Produktdatenbanken gezielt nach Produkten, Spezifikationen und technischen Berechnungsgrundlagen suchen kann. Die Broschüre gibt es in deutsch und englisch.

Sie erhalten die Broschüre unter dem nachstehenden ServiceLink

CONTITECH  
9060510



WWW  
www.vfv1.de/#9060510

Vibration Weg  
Drehzahl Druck

Vibro-Meter

Messen Überwachen  
Auswerten Analysieren

Tel: +49 (0) 69 9799050 || info@vibro-meter.de || www.vibro-meter.com || www.vibro-meter.de

Besuchen Sie uns auf der Hannover Messe 2010 vom 19. -23.04.2010. im AMA Zentrum in Halle 8, Stand D28

Weitere Informationen 8541510 [www.vfv1.de/#8541510](http://www.vfv1.de/#8541510)