

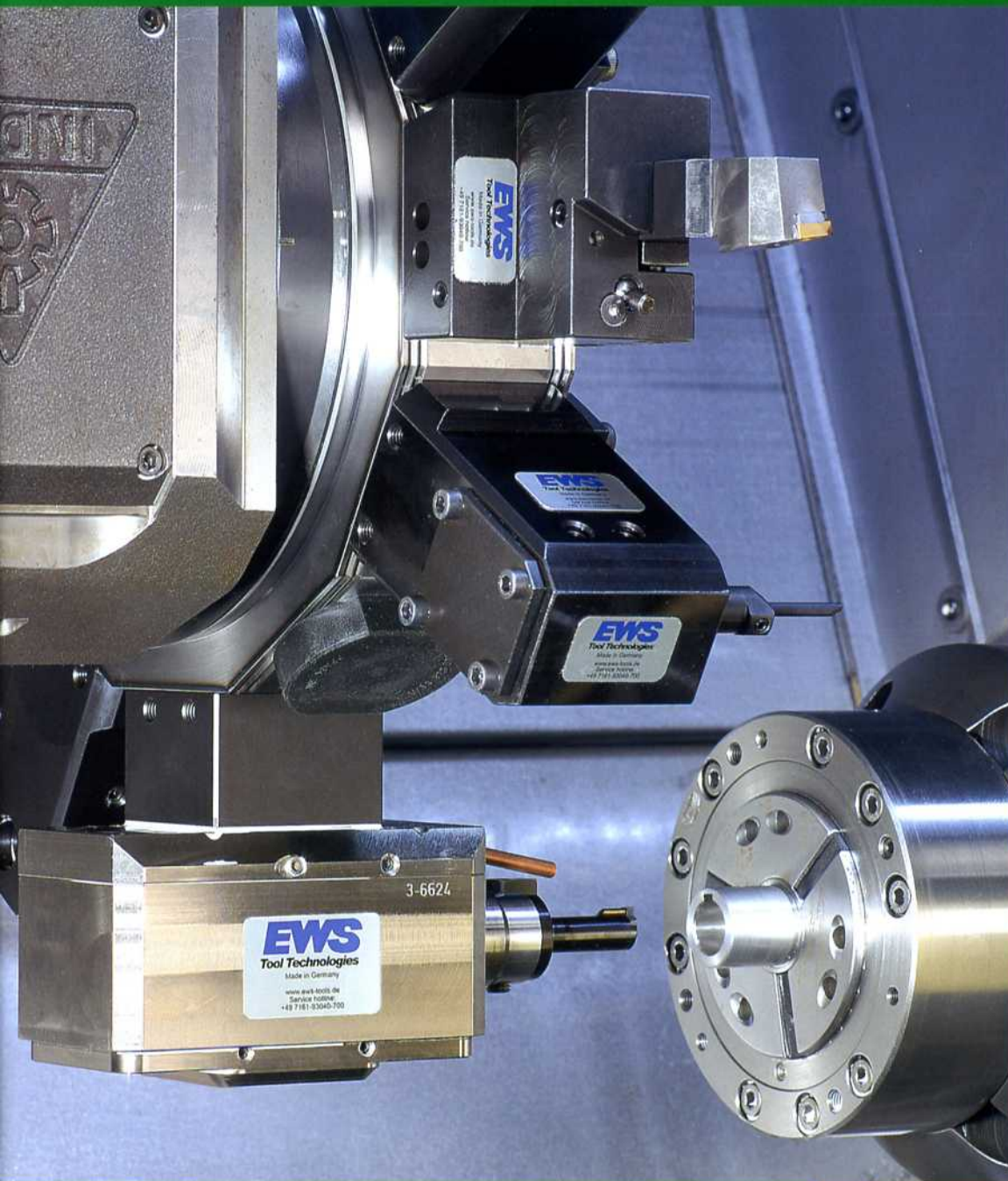
Österreichische

Betriebs Technik

P.b.b.
Aufgabepostamt:
1010 Wien
Erscheinungsort:
Verlagspostamt:
1010 Wien

Das Magazin für Führungskräfte

1/2 - 2010



**Automatisierte
Wartung:
INspektor für
Busanalyse**

**Neuer Fräskopf:
Weichfräsen
und Hartbearbei-
tung auf einer
Maschine**

**Verstellbare
Spannpratze:
Ein Krokodil für
große Kräfte**

**Neuer
Messtaster:
Problemlöser
für die Auto-
mobilindustrie**

**Platzsparende
Lagerung:
Starke Fächer für
große Lasten**

**Innovative
Werkzeugsysteme
aus dem
Hause EWS**

**Freiformflächen und Nuten
auf der Drehmaschine erzeugen**



**FACHMESSEN
2010**



Für jede Förderaufgabe die richtige Pumpe

Flux – Pionier der Fasspumpentechnologie

Einige Flüssigkeiten sind richtig wässrig, andere ziemlich zäh. Manchmal ist Schnelligkeit das oberste Gebot, dann wieder genießt absolute Sorgfalt höchste Priorität: An die moderne Fass- und Behälterpumpentechnologie werden unterschiedlichste Anforderungen gestellt.

Elektrische Fasspumpe als Weltneuheit: Bereits im Jahr 1950 etablierte sich Flux mit der Konstruktion der weltweit ersten elektrischen Fasspumpe als Pionier auf einem technisch sehr anspruchsvollen Terrain. Das Besondere bei dieser Premiere war, dass Elektrotechnik und Pumpentechnik erfolgreich miteinander verknüpft wurden. Die elektrische Fasspumpe konnte zum Fördern von neutralen und von aggressiven Flüssigkeiten eingesetzt werden. Das große Lob der Kunden war eine Anerkennung für die außergewöhnliche Leistung und Lebensdauer, gleichzeitig ein Ansporn für weitere zukunftsweisende Erfindungen.

Hohe Sicherheit bei brennbaren Flüssigkeiten: Das Fördern von brennbaren Flüssigkeiten galt lange Zeit als extrem schwierig. Für die erfahrenen Ingenieure von Flux war dies eine spezielle Herausforderung, die im Jahr 1953 durch die Entwicklung der weltweit ersten elektrischen Fasspumpe für leicht brennbare Flüssigkeiten glänzend gemeistert wurde. Als Vordenker erwiesen sich die qualifizierten Mitarbeiter von Flux auch im Zusammenhang mit der Einführung der ATEX-Richtlinie. Bereits im Jahr 1997 wurde der erste nach dieser Richtlinie gefertigte und durch die PTB zugelassene Fasspumpenmotor auf den Markt gebracht.

Als einziger Hersteller bietet Flux darüber hinaus seit 1999 einen explosionsgeschützten Kollektormotor mit elektronischer Drehzahlregelung an. Diese Neuerung sorgt in der Praxis für eine noch größere Sicherheit beim Abfüllen von leicht brennbaren Flüssigkeiten.

Pumpen-Sets und nützliches Zubehör: Die Betriebssicherheit beim Fördern, Ab- und Umfüllen verschiedener, auch aggressiver Flüssigkeiten steht immer an erster Stelle. Daher bietet Flux Pumpen-Sets, bestehend aus Pumpe, Motor, Schlauch, Fassverschraubungen und Zapfpistole, an. Damit wird der Einsatz beim Kunden besonders einfach und sicher. Alle Komponenten sind hierbei optimal aufeinander abgestimmt. Hierzu gehören auch Flüssigkeits-Mengenmesser zum kontrollierten Abfüllen auch kleinster Mengen und Emissions-Schutzventile FES, die dafür sorgen, dass entstehende Gase im Fass bleiben und nicht die Umwelt belasten. Es gibt Pumpen-Sets für unterschiedliche Anwendungsbereiche: Laboranwendungen, Säuren und Laugen, konzentrierte Säuren, Lösungsmittel oder ein universelles Set für brennbare Flüssigkeiten sowie für Mineralölprodukte. Die Pumpen-Sets für den Ex-Bereich können wahlweise mit Kollektor- oder Druckluftmotor ausgestattet werden.

Die Fertigung der unter dem Markennamen Flux weltweit bekannten Produkte erfolgt ausschließlich am Standort Maulbronn/ Deutschland mit rund 150 Mitarbeitern.

Information: Hermann Zaruba Verpackung Gesellschaft m.b.H. • Gewerbestraße 2 • A-2351 Wr. Neudorf • Tel.: 02236/906 00-0 • Fax: 02236/906 01 • E-Mail: wien@zaruba.eu

1910 2010 100



Symbiose



DEHNguard® CI:

Größtmögliche Integration von Überspannungsableiter und Ableitervorsicherung in nur 1 TE breiten Schutzmodulen

DEHN AUSTRIA

Blitzschutz
Überspannungsschutz
Arbeitsschutz

Infoservice A 402 · Volkersdorf 8
A-4470 Enns · Tel.: 07223 80356
Fax: 07223 80373
www.dehn.at
info@dehn.at