

ZuliefererMarkt

SEPTEMBER

5|09

für Konstrukteure und technische Einkäufer

Einkauf



Mit E-Sourcing
die Vielfalt
beherrschen

17

Spezial ›Motek 2009‹



Neues zur Mon-
tage- und Hand-
habungstechnik

22

Industrieschläuche



Nichts geht ohne
die flexiblen
Transporteure

68



➔ **TITEL: Kabel für regenerative Energien**

HYDRAULIK

Riesenzylinder schließt Dammtor

Die Storz Hydrauliksysteme haben einen riesigen Hydraulikzylinder für die Schluchseewerk AG im schweizerischen Leibstadt gefertigt. Der Zylinder öffnet und schließt einen Dammbalken hinter der Turbine eines Wasserkraftwerks. Das damit bewegte tonnenschwere Dammtor sorgt dafür, dass die Turbine im Wartungsfall trocken gelegt werden kann. »Ein Hydraulikzylinder in dieser Größenordnung ist auch für uns nicht alltäglich«, so Ha-

rald Raidt, Geschäftsführer von Storz. »Schließlich beträgt der Hub der Kolbenstange fast zehneinhalb Meter.« Der 13,40 m lange Zylinder wurde in einer Bauzeit von fast einem Jahr hergestellt. Der Kolben hat einen Durchmesser von 490 mm. Die Kolbenstange mit 200 mm Durchmesser ist aus Edelstahl und wurde auf speziellen Hochleistungs-Drehmaschinen gefertigt. Das Gesamtgewicht beträgt mehr als 20 t. Im Februar 2009 installiert, trägt

der Zylinder dazu bei, das 210 t schwere Dammtor zu schließen oder zu öffnen. 1600 l Hydrauliköl sorgen dafür, dass sich das Tor bei einem Betriebsdruck des Zylinders von 250 bar in weniger als drei Minuten schließt. Hierzu lässt der im Normalzustand eingefahrene Zylinder das Tor kontrolliert nach unten absinken.

INFO Storz Hydrauliksysteme mbH, Wurmlingen
www.storz-hydraulik.de



Schnell, ölfrei, getriebeles

KOMPRESSOREN. Der Frequenzumrichter-Hersteller Vacon hat in Zusammenarbeit mit der britischen Firma CompAir ein nach eigenen Angaben revolutionäres energieeffizientes Konzept eines ölfreien Kompressors entwickelt. »Quantima«, so der Name des Kompressors, verfügt mit der patentierten »Q-drive«-Technologie nur über ein bewegliches Teil – den Rotorschaf – und arbeitet mit bis zu 60 000 min⁻¹. Der Kompressor hat kein Getriebe, braucht kein Öl und ist den Herstellern zufolge abnutzungsfrei. Damit sei der Quantima wesentlich umweltverträglicher als andere Kompressoren. »Es ist extrem selten, dass ein Produkt entwickelt wird, welches das gesamte Denken der Industrie verändert«, so Nick Sanders, CEO bei CompAir. Der Quantima-Prozessor mit eingebautem Vacon-Frequenzumrichter ist das Ergebnis sechsjähriger Entwicklungsarbeit und Forschung, in die Vacon von Anfang an mit eingebunden wurde.

Der verwendete »NXP«-Frequenzumrichter von Vacon ist die Schlüsselkomponente in der Zentrifugal-Kompressor-Einheit. Er bildet ein elektronisches Getriebe, das in Verbindung mit dem Motor die geforderte hohe Geschwindigkeit erreicht. Die Kompaktheit des Gerätes wird als weiteres Plus genannt. Der Kompressor ist halb so schwer und groß wie andere dieser Leistungsklasse, so dass er einfach in beste-

hende Technikräume installiert werden kann. Zudem ermöglicht der Vacon-Umrichter den Betrieb des Kompressors mit verschiedenen Geschwindigkeiten. So ist »Output on demand« möglich; der Offload-Betrieb wird reduziert, Energie gespart. Hinzu kommt laut Hersteller, dass der Quanti-



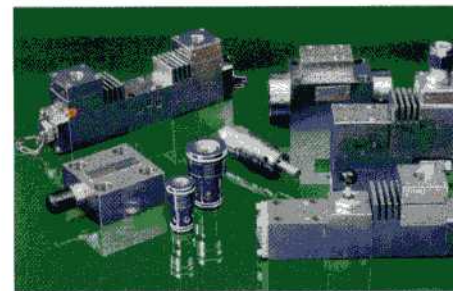
ma im Vergleich zu den 75 dB(A) anderer 300-kW-Kompressoren dank einer modularen Abdeckhaube nur 69 dB(A) Geräusch erzeugt. So kann der Kompressor am Einsatzort positioniert werden und muss nicht in einem separaten Raum stationiert sein.

INFO Vacon GmbH, Essen
www.de.vacon.com

HYDRAULIK

Aggregate bewähren sich auf See

Neueste Aggregate der italienischen Hersteller Scoda und Atos sind für den maritimen Sektor ausgelegt und repräsentieren den Firmen zufolge die zurzeit modernste Technologie der Elektrohydraulik zur Steuerung des Vortriebs, für Brückendecks, Stabilisatoren, Gangways, Luken und das automatische Andocken. Die Aggregate wurden entwickelt, um sämtlichen Automatisationsanforderungen an Bord von Schiffen zu erfüllen. Sie werden durch Konstruktionen, Tanks und Rohrleitungen aus Edelstahl realisiert und sind mit einer großen Bandbreite



an Edelstahlkomponenten von Atos ausgerüstet, einschließlich Magnet- und Proportionalventilen hoher Leistung, verbesserter Betriebssicherheit und einfacher Handhabung. In dieser Ausführung widerstehen die Aggregate Salznebelsprühtests von über 200 Stunden gemäß ASTM B117 und stellen somit die volle Eignung für Anwendungen im Freien sicher. Alle Teile und Zubehör wie Blöcke, Schlauchleitungen, Druckaufnehmer, Füllstandsanzeiger oder Filter sind kompatibel mit biologisch abbaubaren, wasserlöslichen Flüssigkeiten unter Berücksichtigung der Umweltschutzbestimmungen hinsichtlich Verschmutzung und Brandrisiken. Vervollständigt werden die Systeme von hochdynamischen Edelstahlzylindern und Servozylindern, konform zu ISO 6020-1 und ISO 6020-2, die auch mit verchromten oder keramikbeschichteten Kolbenstangen erhältlich sind.

INFO Scoda srl, Angera/Italien
www.scoda.it
Atos spa, Sesto Calende/Italien
www.atos.com