

Industrie anzeiger

kompetent • aktuell • praxisnah

Seite 44 | **Schneiden mit Faserlasern**

Eine Wellenlänge voraus

Umformtechnik:
„Rund ums Werkzeug ist
noch einiges Potenzial zu
heben“



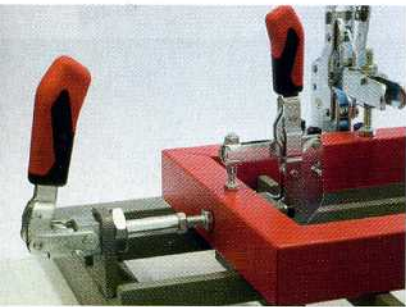
Prof. Dr.-Ing. Mathias Liewald
ist Direktor des IFU an der Uni
Stuttgart Seite 52

Seite 21 | **Alles zur Messe Blechexpo**



Kombispanner

Ein Spanner für zwei Arbeitsschritte



Der Fellbacher Spannzeugehersteller Andreas Maier GmbH & Co. KG hat ein Spannelement entwickelt, das sowohl positioniert als auch spannt. Der neue Kombispanner bringt zunächst das Werkstück in Position und spannt es danach fest und sicher. Anwender benötigen nur einen einzigen Handgriff, wo bisher zwei Arbeitsschritte sowie zwei Spanner notwendig sind. Der Kombispanner arbeitet nach

dem Kniehebelprinzip mit hoher Endübersetzung. Dies sorgt für große Spannkraft mit öffnungssicherer Selbsthemmung bei geringem Kraftaufwand. Die Bewegung des Handgriffs wird über eine Kulissenführung zunächst in eine waagrechte Positionierbewegung und danach in eine senkrechte Spannbewegung übertragen. In entspanntem Zustand fährt der Spannarm vollständig in das Gehäuse des Kombispanners zurück. So lassen sich Werkstücke ungehindert und kollisionsfrei einlegen und entnehmen. Das Neuprodukt ist verzinkt und passiviert und die Lagerstellen sind vorgefettet.

AMF, Fellbach,
Tel. (0711) 57 66 - 264
Halle 8, Stand 8106

Schwingungs-Isolierungssystem

Gute Isolation von mechanischen Störkräften

Ein aktives Isolierungssystem stellt die Bilz Vibration Technology aus Leonberg vor. Es entkoppelt erschütterungsempfindliche Maschinen und Anlagen von Bodenschwingungen. Das Active Isolation System AIS isoliert durch elektronisch geregelte, pneumatische Elemente hochdynamische Mess-, Prüf- und Produktionsmaschinen von mechanischen Störkräften. Das leistungsfähige System mit bis zu sechs geregelten Freiheitsgraden arbeitet in Echtzeit und steuert ungewollten Maschinenbewegungen entgegen. In ihm arbeiten eine SPS, ein CAN-Bus, 16-bit-Zustandsregler sowie leistungsfähige Proportional-Wegeventile mit den bewährten Membran-Luftfedern Bi-Air und den patentierten Horizontal-Luftfedern HAB des Herstellers zusammen. Das AIS arbeitet mit mindestens drei geregelten Gruppen von Luftfedern und kann mit bis zu sechs Freiheitsgraden eingesetzt werden.

Bilz, Leonberg, Tel.(07152) 523091-18, Halle 1, Stand 1104



Garant Ob Minis oder Maxis: Garant hat die Praxis...

Gummi- und Vulkanisierwerk · Stahl-, Apparate-, Maschinenbau

Gummi- und Vulkanisierwerk

Transportbänder
Gummipreß- und Dichtungsplatten
Verschleißschutzgummi
Spezial-Blockabstreifer, Förderbandabstreifer
Gummi-Formartikel
Stütz- und Pufferringe
Gummi-Metall-Puffer und -Schienen
Montage und Reparatur von Förderbändern
Gummieren von Trommeln und Rollen
Auskleidung in Gummi und Kunststoff von Behältern, Trichtern usw.

Stahl-, Apparate-, Maschinenbau

Förderanlagen für alle Industriezweige
Rutschen, Behälter und Silobau
Hydraulik-Heizpressen
Lagereinrichtungen, Industrietreppen
Trommeln, Walzen, Rollen
Formen- und Werkzeugbau



Fertigung nach Kundenzeichnung, eigener Formenbau.



Garant GmbH

Alles aus einer Hand und erfahrene Fachleute, die Ihr Vertrauen verdienen. Rufen Sie einfach an.
Am Selder 1, 47906 Kempen, Postfach 10 03 06, 47880 Kempen
Telefon 0 21 52/91 84-0, Fax 0 21 52/51 82 56 + 91 84 50 + 91 84 60
www.garant-gummi.de · E-Mail: info@garant-gummi.de

6

Teile-reinigung

- schnell
- flexibel
- ökonomisch



Wir stellen aus:

Blechexpo 2009
Stuttgart
01.12. - 04.12.2009
Halle 3 - Stand 3420

PERKUTE Maschinenbau GmbH
Düsterbergstraße 10 · D - 48432 Rheine
Tel. (0 59 71) 8 08 16-80 · Fax (0 59 71) 8 08 16-81
info@perkute.de · www.perkute.de

PERKUTE
MASCHINENBAU

...ein Unternehmen der STENHØJ-Gruppe