

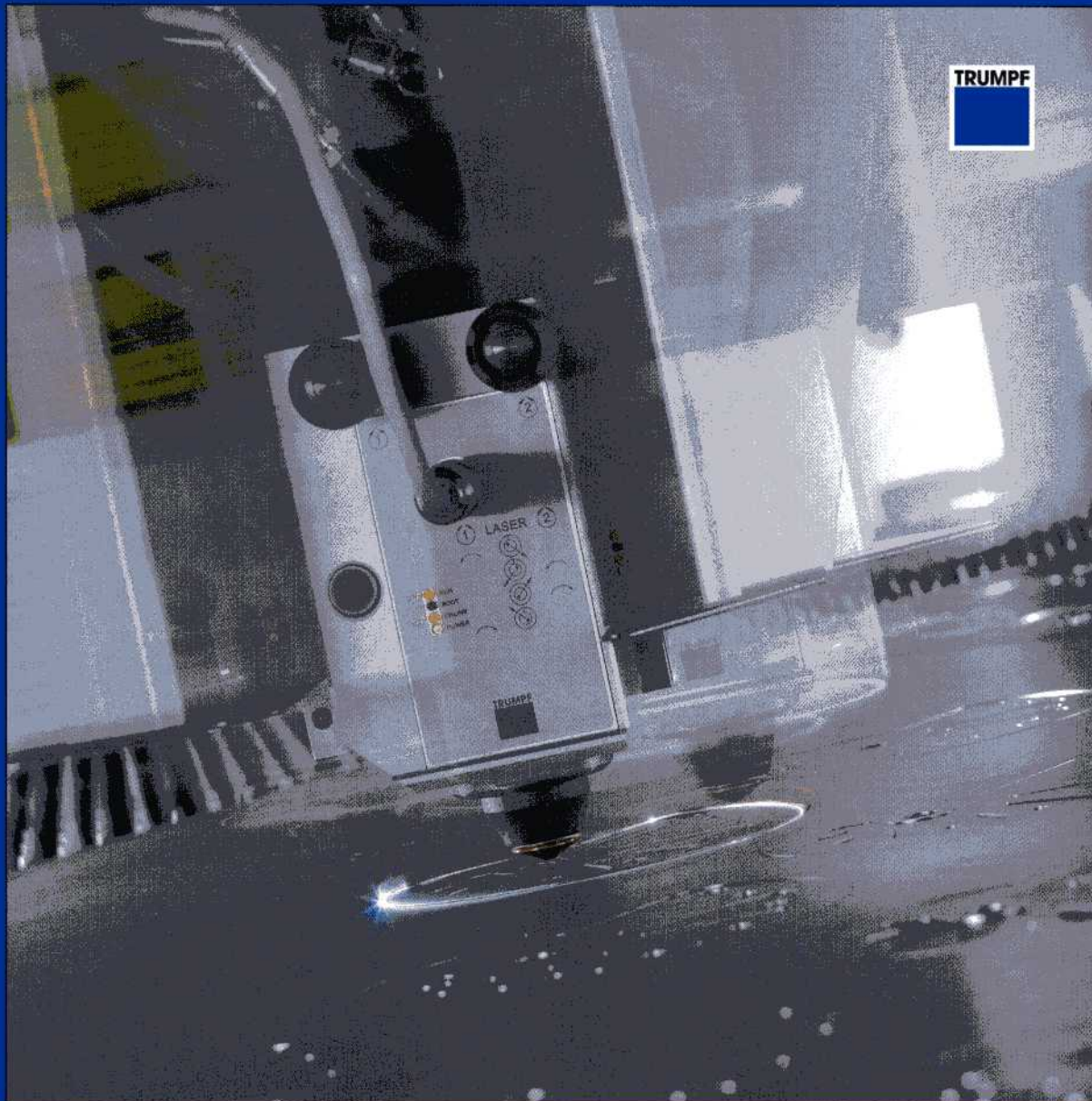
# BLECH InForm

www.blechinform.com

AUSGABE NOVEMBER 2009

Das Branchenmagazin für die Blechbearbeitung

6|09



Organ des IBU  
Industrieverband  
Blechumformung

## Special Prozesskette Blech

### Investition

Neues Europacenter für Amada steht in Deutschland S.12



### Blechexpo

Kompakt: Hintergründe, Aussteller und Produkte S.19



### Vermarktung

Cloos: Abgestimmte Produktlinie unter einem Dach S.58

HANSER

## Blechsoftware für Autodesk und SolidWorks

**GEMEINSAM** mit autorisierten Partnern (Göppinger Cinteg und die Vöhringer Niederlassung von Solidpro) präsentiert SPI, Ahrensburg, die neuen Softwareapplikationen für Blechkonstrukteure SPI Blech Inventor und SPI SheetMetalWorks. Neu in der Version 2010 sind Funktionen zum Identifizieren von Prägewerkzeugen, zur Zuordnung von Z-Biegewerkzeugen, flexible Formen der Laserfrei-

stellung, Möglichkeiten der Abwicklung von 3D-Skizzen zum Darstellen von Gravuren/Kennzeichnungen mit SheetMetalWorks und die Anpassung an Multibodies in SolidWorks. Während des Modellierens kann sich der Konstrukteur aus einer Bibliothek von Prägefeatures bedienen. Der Abwicklungsalgorithmus erkennt diese und schreibt die dazugehörigen Fertigungsinformationen in die

GEO-Datei, die über die Maschinenprogrammiersoftware Tru-Tops von Trumpf, Ditzingen, an die Maschinen übergeben wird. Den Z-Biegungen können nun direkt Z-Biegewerkzeuge zugeordnet werden. Die Auswahl an Eckfreistellungen wurde um zwei Formen der Laserfreistellung erweitert.

**INFO:** SPI **WEB:** www.spi.de  
**BLECHEXPO:** Halle 1 / Stand 1306

## ESP für Maschinen und Anlagen

**BILZ VIBRATION TECHNOLOGY**, Leonberg, stellt ein aktives Isolierungssystem vor, das erschütterungsempfindliche Maschinen und Anlagen

forward-Signalen kurze Taktzeiten fahren und Settlingtimes im Millisekundenbereich realisieren. Anwender freuen sich über höheren Durchsatz, größere Zuverlässigkeit und sichere Wiederholbarkeit. Ähnlich wie das Elektronische Stabilitätsprogramm (ESP), das in Kraftfahrzeugen ungewollten Bewegungen entgegenwirkt, sorgt das AIS durch ein hochdynamisches Steuersystem in Verbindung mit leistungsfähigen Luftfeder-Isolatoren dafür, dass Maschinen nicht ungewollt in Bewegung geraten. Dabei isoliert das System reaktionsschnell empfindliche Maschinen gleichermaßen gegen horizontale und vertikale Störkräfte. So werden von außen einwirkende Bodenschwingungen von den Maschinen ferngehalten sowie durch Lastwechsel hervorgerufene Strukturanregungen innerhalb der Maschinen und Anlagen reduziert.

**INFO:** Bilz Vibration Technology  
**WEB:** www.bilz.ag  
**BLECHEXPO:** Halle 1 / Stand 1104



Das Active Isolation System wird auf die die lokalen Gegebenheiten ausgelegt

von Bodenschwingungen entkoppelt. Das Active Isolation System (AIS) isoliert durch elektronisch geregelte, pneumatische Elemente hochdynamische Mess-, Prüf- und Produktionsmaschinen von mechanischen Störkräften. Das leistungsfähige System mit bis zu sechs geregelten Freiheitsgraden arbeitet in Echtzeit und steuert ungewollten Maschinenbewegungen entgegen. So lassen sich ohne aufwendige Implementierung von Feed-

## Abkantpresse mit Winkelmesssystem und Touchscreen-Steuerung

**EASY-FORM**-Laserpräzisionsabkantpressen von LVD, Gullegem/Belgien, basieren auf der PPEB-Serie und sind mit modernster Hydraulik und Elektronik ausgerüstet, die eine Vielzahl an Biegeanwendungen ermöglichen. Die Cadman Touch-CNC-Steuerung wird bei allen Easy-Form-Abkantpressen eingesetzt. Dabei handelt es sich um eine PC-basierte CNC-Steuerung, die es erlaubt, den Zeitraum vom Entwurf bis zum fertigen Teil zu reduzieren und vom ersten Teil an optimale Biegeergebnisse zu erhalten. Alle Easy-Form-Laserabkantpressen sind mit einem Echtzeit-Winkelmesssystem ausgestattet, das an Vorder- und Rückseite des Tisches sitzt und aus zwei Lasersensoren besteht, die mit der Steuerung in Verbindung stehen. Das System sorgt von der ersten Biegung an für korrekte Winkel. Die Offline-Version der Cadman-B-

3D-Software nutzt die direkte Biegedatenbank, ermöglicht das Offline-Entwickeln von Teilen und Programmen unter Benutzung echter Biegedaten und verhindert unerwünschte Fehler bei der tat-



Laserabkantpresse mit Winkelmesssystem und Touchscreen-Steuerung

sächlichen Formerstellung im Vorfeld der Biegung. Das stellt korrekte Teiletoleranzen über den gesamten Prozess sicher.  
**INFO:** LVD  
**WEB:** www.lvdgroup.com  
**BLECHEXPO:** Halle 1 / Stand 1400

## PS Laser → Ihr leistungsfähiger Partner in der Blechbearbeitung



- Laserschneiden -> Formate bis **2500 x 6000** mm
- Dickenspektrum: **Edelstahl:** bis **50** mm/**Stahlblech:** bis **25** mm/**Alu:** bis **15** mm
- Laser 3D -> Schneiden/Schweißen/Rohrbearbeitung/bis 4000 x 1500 x 750 mm
- Laserschweißen -> bis 12 mm Einschweißtiefe/auch Dreidimensional
- Baugruppenfertigung -> Abkanten: bis **1000 t** Presskraft und **7000** mm/Richten: bis Stärke **20** mm/  
Schweißen: WIG, MIG, MAG, Laser/Strahlen/Entgratschleifen/Zerspanung

