

## Blühgeschichte setzt sich fort

Mehr als 900 Aussteller auf der Blechexpo und der Schweisstec

em Elan  
expo und  
ihre Er-  
und 900  
zu dem  
ngemel-  
wie es  
sprich  
Ausstel-  
rägern -  
der zeit-  
Lethar-  
gemein-  
s erklär-  
- interna-  
- tweiter  
stellen.  
ernatio-  
- den die  
pa hin-  
- hen die



Bild: Schall

In wirtschaftlich schwierigen Zeiten hat sich das Fachmessen-Duo Blechexpo und Schweisstec gut behauptet.

Anmeldezahlen deutlich: An der Blechexpo beteiligen sich Unternehmen aus 28 Nationen, auf der Schweisstec sind es sieben.

Interessant ist überdies, wie es weiter heißt, dass die Aussteller der Blechexpo in diesem Jahr mit einem Plus von 10 000 m<sup>2</sup> sogar erheblich mehr Flächenbedarf haben, während sich die Schweisstec mit einem gleichbleibenden Flächenbedarf von 10 000 m<sup>2</sup> zumindest achtbar schlägt. Zieht man, ausgehend vom wirtschaftlich schwierigen Jahr 2009, die Entwicklung anderer technischer Fachmessen als Vergleich heran, hat sich das Fachmessen-Duo für die Prozesskette Blechbearbeitung und Füge-technologie auf einem sehr hohen Niveau behauptet. us

News Section in English on pages 14 to 15



## Start of the Recovery

Messe-duo will generate positive economic impulse

in lean times is the  
ar's Blechexpo and  
900 manufacturers  
etal processing ma-  
their confidence that  
c cycle is imminent.  
Schall is happy with  
rs and very pleased  
uccess of the two  
different countries  
expo, while the 7 dif-  
nted among the 82

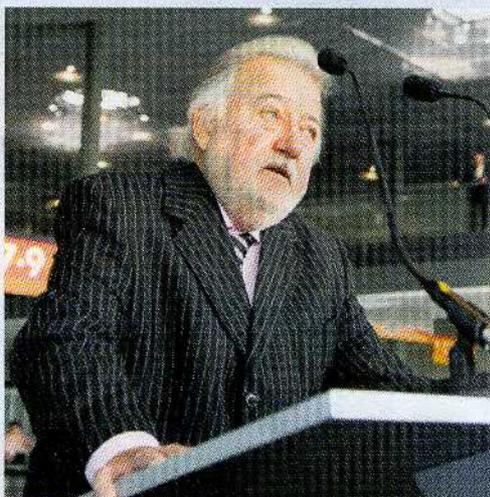


Bild: PE Schall GmbH

Trade-fair boss Paul E. Schall is pleased to welcome almost 900 exhibitors to this year's Blechexpo and Schweisstec

sector to Hall 7. Although there are some companies that have decided because of the current economic climate not to exhibit, both shows have a full range of technology offerings and almost all of the market leaders are present.

As was the case with the first Blechexpo at the new Stuttgart Fairground two years ago, the biggest exhibitor at this year's show will be market-leader Trumpf. With a stand of more than 1000 m<sup>2</sup>, Blechexpo has gained prominence in the company's marketing strategy. Unlike some of its direct competitors, Trumpf has decided to key major product launches and new technologies to the show. "In 2008/09 we set a new record in R&D investments with 155 Mio. Euro or 9,3% of sales", says Dr. Mathias Kammüller, General Manager of Trumpf. Some of the results of this investment will be seen for the first time at this year's show. kf

### INHALT

Hallenübersicht  
Seite 15

- 3 Leistungsshow der Forschungsinstitute
- 3 WIG-Schweißverfahren mit energiereichen Lichtbögen
- 4 Neuer Stanz-Biegeautomat für neue Anwendungsbereiche
- 4 Servovorschübe bieten fast grenzenlose Geschwindigkeiten
- 5 Mit Vakuum Bauteile sicher und effizient spannen
- 6 Trumpf will auf der Messe seine Technologiestrategie illustrieren
- 7 Schuler zeigt Systemlösungen für den Mittelstand
- 7 Schweißroboter mit Hohlwellenachse zum Schutzgasschweißen
- 8 LVD präsentiert Biegelösungen für mehr Produktivität
- 8 MAG-Eindrahtschweißen dickwandiger Stahlbauteile
- 8 Softwarelösungen zur Konstruktion von Rollenwerkzeugen und Blechteilen
- 9 Kasto erwartet auf der Messe konkrete Anfragen
- 10 Neue Generation von Drückmaschinen mit reibungsarmer Führung
- 10 Sicherheitseinrichtungen an Gesenkbiegepressen schützen vor Verletzungen
- 11 Blechlager mit Schnittstellen für die Weiterbearbeitung
- 11 Produktivitätsgewinn durch schnellen Werkzeugwechsel
- 12 Rofin-Sinar Laser erwartet eine langsame Erholung der Märkte
- 12 Mit kundenspezifischer Konfiguration zur Losgröße 1
- 13 Berührungslos Qualität erreichen mit Streck-Biege-Richtanlagen
- 13 CAD-Lösung für das Konstruieren komplexer Eckenausbildungen
- 14 Compact and Lightweight, Easy-to-Handle Laser Cutting Machine
- 14 Non-contact Sensing for Quality in Stretch-Bend-Straighten Installations
- 14 Power Feeding offers almost Unlimited Speeds
- 15 Servo Direct Technology as a Live Video Transmission to the Fair Stand

Testen Sie auch unseren Web-Auftritt:  
[www.maschinenmarkt.de](http://www.maschinenmarkt.de)  
am Stand der Vogel Business Media, Halle 1, Stand 1702

# Einfach festhalten

Mit Vakuum lassen sich Bauteile für die Bearbeitung sicher und effizient spannen

Ein neues Vakuum-Spannsystem mit integrierter Venturidüse hat Andreas Maier (AMF) entwickelt. Die neue Vakuum-Spannplatte kann ohne zusätzliche externe Venturidüse sowohl mit Druckluft als auch mit externer Pumpe betrieben werden. Bis zu neun Ansaugstellen ermöglichen flexible Feldeinteilungen sowie das Spannen von mehreren Teilen. Mit hohen Haltekräften, auch bei unbearbeiteten Flächen, ermöglicht die Vakuum-Spanntechnik eine verzug- und schwingungsfreie Fünf-Seiten-Bearbeitung von vorwiegend dünnwandigen, nichtmagnetischen Teilen bei nur einer Aufspannung.

„Unser neues Vakuum-Spannsystem kann sowohl mit Druckluft – und das ohne externe Venturidüse – als auch mit einer Vakuumpumpe betrieben werden“, versichert Wilfried Braun von AMF. „Die integrierte Venturidüse er-

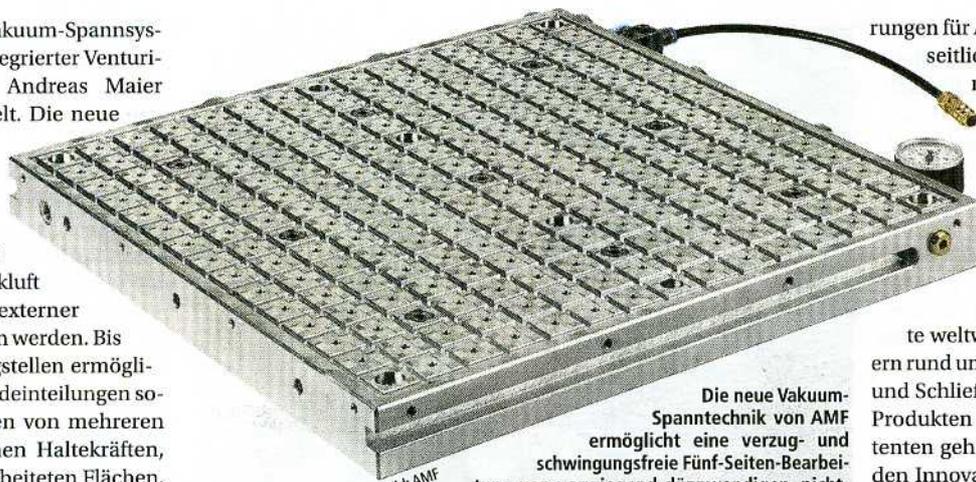


Bild: AMF

Die neue Vakuum-Spanntechnik von AMF ermöglicht eine verzug- und schwingungsfreie Fünf-Seiten-Bearbeitung von vorwiegend dünnwandigen, nichtmagnetischen Teilen bei nur einer Aufspannung.

möglicht das sichere, kostengünstige Spannen mit Druckluft aus dem Netz. Wenn die nicht verfügbar ist, kann man ohne Umrüstung eine externe Vakuumpumpe verwenden“, so der Produktmanager weiter, der jedoch nicht erzählen will, wie man das technisch gelöst hat. Auf der nur 40 mm hohen Vakuum-Spannplatte aus hochfestem

Aluminium sorgen bis zu neun miteinander verbundene und einzeln zu verschließende Ansaugstellen für hohe Haltekräfte an den Werkstücken. Auf diese Art gespannte Teile können anschließend mit nur einer einzigen Aufspannung an fünf Seiten bearbeitet werden. Die Werkstücke lassen sich mit Hilfe der integrierten Boh-

rungen für Anschlagstifte oder der seitlichen, höhenverstellbaren Exzenteranschlüsse einfach positionieren.

Das 1890 als Schlossfabrik Andreas Maier Fellbach (AMF) gegründete Unternehmen gehört nach eigenen Angaben heute weltweit zu den Marktführern rund ums Spannen, Schrauben und Schließen. Mit mehr als 5000 Produkten sowie zahlreichen Patenten gehören die Schwaben zu den Innovativsten ihrer Branche. Auch 2008 ist das Unternehmen gewachsen und hat mit rund 200 Mitarbeitern 38 Mio. Euro Umsatz erzielt. Mit Schnelligkeit, Flexibilität und gut qualifizierten Mitarbeitern will die Andreas Maier GmbH & Co. KG auch in schwierigen Zeiten erfolgreich sein. Auf der Blechexpo in Stuttgart zeigt das Unternehmen seine breite spanntechnische Palette. *dk*

► **Andreas Maier GmbH & Co. KG**, [www.amf.de](http://www.amf.de), Halle 8, Stand 8106

MESSE

Verbesserte Verfahren

Die MIG-MAG-Schweißpulve und Speed-Arc mehr Wirtschaftlichkeit. Das Speed-Arc in der P-Serie erzeugt einen Lichtbogen und eine dichte. Dies erzeugt einen Lichtbogen und macht das Schweißen bis zu 30% das Unternehmen. Auch bei langen, frischen und erzeugen. Der Speed-Pulse so



keitsvorteile des Speed-Arc in den Anwendungsgebieten des Pulslichtbogens. Das Speed-Arc spricht: bis zu 48% Stahl und mehr als...  
► **Lorch Schweißtechnik**, [www.lorch.biz](http://www.lorch.biz), Halle 8, Stand 8106



Werkzeugwagen

**Blechexpo**

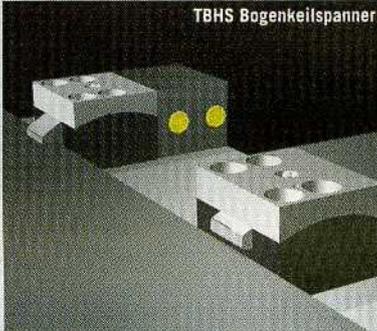


01.–04.12.2009  
Neue Messe  
Stuttgart  
Halle 8  
Stand 8208

PPS Schub-Zug-System, mit der original Schubkette



TBHS Bogenkeilspanner



TB90 Kipp-Zugspanner



**Wir machen Werkzeugwechsel.**

**Schnell.**

QUICK DIE XCHANGE  
**QDX**



QDX – Quick Die Xchange – ist unser komplettes Programm für den schnellen Werkzeugwechsel. Schnell durch mehr Sicherheit, Flexibilität und Effizienz im gesamten Prozess:

**Spannen:** Manuelle und voll automatisierbare Spannzeuge und Spezialausführungen

**Positionieren:** Rollelemente, Rollleisten, Konsolen, Pressenmontierte und mobile Positioniersysteme, mit der originalen Schubkette von SERAPID

**Transportieren:** Schienengebundene und frei fahrende Transporterwechselwagen bis 50 t