

fluid

B 30510
www.fluid.de
Einzelpreis 15,- Euro

Seite 18

Hydraulik

Herausforderung:
Druckspitzen

Seite 30

Pneumatik

Heiße Werkstücke
sicher handeln

Seite 42

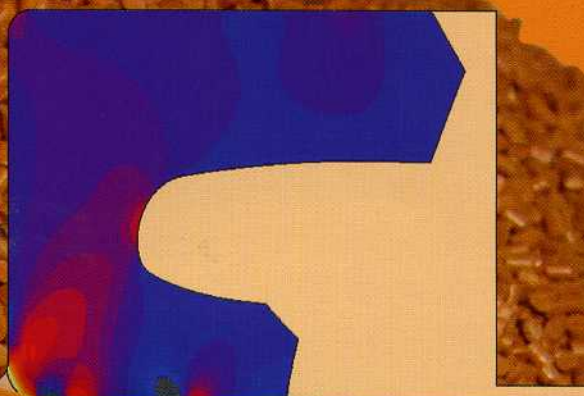
Zubehör

Schwerentflammbare
Druckflüssigkeiten

Titelthema 10

Dichtungen

Interview: Dichtungs-
technik mit Potenzial





Die neue Vakuum-Spanntechnik von AMF ermöglicht eine verzugs- und schwingungsfreie Fünf-Seiten-Bearbeitung von vorwiegend dünnwandigen, nichtmagnetischen Teilen bei nur einer Aufspannung. Bilder: AMF

Dünnwandige Werkstücke sicher spannen

Vakuumspanntechnik mit integrierter Venturidüse

Ein neues Vakuum-Spannsystem mit integrierter Venturidüse hat das Fellbacher Unternehmen Andreas Maier (AMF) entwickelt. Die neue Vakuum-Spannplatte kann als einzige ohne zusätzliche externe Venturidüse sowohl mit Druckluft als auch mit externer Pumpe betrieben werden.

►►► „Unser neues Vakuum-Spannsystem kann sowohl mit Druckluft – und das ohne externe Venturidüse – als auch mit einer Vakuumpumpe betrieben werden“, versichert Wilfried Braun von AMF. „Die integrierte Venturidüse ermöglicht das sichere, kostengünstige Spannen mit Druckluft aus dem Netz. Wenn die nicht verfügbar ist, kann man ohne Umrüstung eine externe Vakuumpumpe verwenden“, so der Produktmanager weiter, der jedoch nicht erzählen will, wie man das technisch gelöst hat.

Auf der nur 40 Millimeter hohen Vakuum-Spannplatte aus hochfestem Aluminium sorgen bis zu neun miteinander verbundene und einzeln zu verschließende

Ansaugstellen für hohe Haltekräfte an den Werkstücken. Auf diese Art gespannte Teile können anschließend mit nur einer einzigen Aufspannung an fünf Seiten bearbeitet werden. Die Werkstücke lassen sich mit Hilfe der integrierten Bohrungen für Anschlagstifte oder der seitlichen, höhenverstellbaren Exzenteranschlüsse einfach positionieren.

Das Problem ist bekannt und allgegenwärtig: Vor allem dünnwandige, nichtmagnetische Werkstücke lassen sich für Bearbeitungsprozesse wie Fräsen, Schleifen, Polieren, Gravieren, Beschichten oder auch zum Prüfen oft nur schwer spannen. Die neue Vakuum-Spanntechnik von AMF bietet eine Lösung unabhängig von der Luft-

versorgung im Unternehmen. Eine Feldereinteilung auf der Spannplatte im 25-mm-Raster sowie Nutzüge, die mit der mitgelieferten Dichtschnur abgedichtet werden, ermöglichen die flexible Positionierung von Werkstücken.

Die können aus Metall, NE-Metallen oder aus Kunststoff und Holz sein. Immer findet sich eine Abdichtmöglichkeit, indem auf der Platte die entsprechend benötigten Felder umschlossen werden. Anschließend lassen sich die Werkstücke verzugs- und schwingungsfrei von fünf Seiten bei nur einer Aufspannung bearbeiten.

„Das erhöht die Maschinenlaufzeiten bei der Bearbeitung von Umfang und Planfläche der Werkstücke, weil sich die Rüstzeiten um bis zu 80 Prozent reduzieren lassen. Außerdem verhindert es Maßabweichungen durch sich addierende Fehler bei mehrfachen Spannvorgängen“, erklärt Braun.

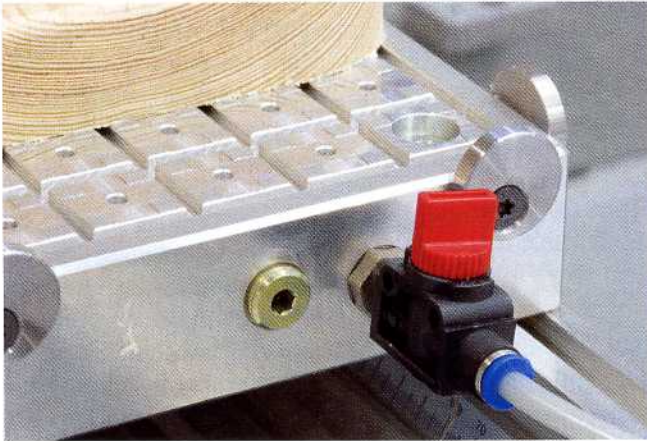
Die neue Vakuum-Spannplatte liefert der Hersteller, der ausschließlich in Deutschland produziert, in vier Größen mit 300 x 200 mm, 300 x 400 mm, 400 x 400 mm sowie 400 x 600 mm. Seitliche



Diesen Beitrag können Sie sich im Internet unter www.fluid.de/download

Füllstandsensoren Messen auf dem neuesten Stand

Pharma- und Lebensmittelindustrie stellen auch bei der Füllstandtechnik hohe Anforderungen an Reinigungsfreundlichkeit und Optik. Unser neues, modular aufgebautes Füllstandsensoren-Programm ermöglicht eine in jeder Hinsicht saubere Lösung. Das Programm bietet einheitlich gestaltete Gehäuse in glattem, sauberem Design mit Schutzart IP 67. Nie zuvor war die Anpassung von Prozessanschlüssen an unterschiedliche Anforderungen so einfach. Ob aggressive oder neutrale Medien: Hightech von Bürkert löst Ihre Aufgabe. Sie möchten gerne mehr darüber wissen, mit welchen Vorteilen unser Programm gefüllt ist? Rufen Sie uns an: + 49 (0) 7940/10-91 111.



Die neue Vakuum-Spannplatte von AMF lässt sich durch eine integrierte Venturidüse mühelos ans Druckluftnetz anschließen. Ohne Umrüsten ist auch der Betrieb mit externer Vakuumpumpe möglich.



Nuten ermöglichen das Befestigen auf dem Maschinentisch mit Spanneisen oder Spannpratzen.

Zum Umfang des neuen Vakuum-Spannsystems gehören neben der Grundplatte, einem Vakuummeter und zehn Meter Dichtschnur alle zum sofortigen Einsatz notwendigen Zusatzteile wie beispielsweise ein Absperrventil, Schalldämpfer, sechs Exzenteranschlüsse oder ein Pneumatikschlauch.

Das System ist erweiterbar, indem sich mehrere Platten verbinden lassen. Darüber hinaus lässt es sich auch zusammen mit dem Nullpunktspannsystem Zero-Point von AMF für noch rationelleres Wechseln der Platte kombinieren. *fa*

Das Vakuum-Spannsystem lässt sich zusammen mit dem Nullpunktspannsystem Zero-Point von AMF für noch rationelleres Wechseln der Platte kombinieren.



	webCODE	flu15226
AMF		
www.amf.de		
Direkter Zugriff unter www.fluid.de		
Code eintragen und go drücken		

www.wulf-medizin.de

