

dima

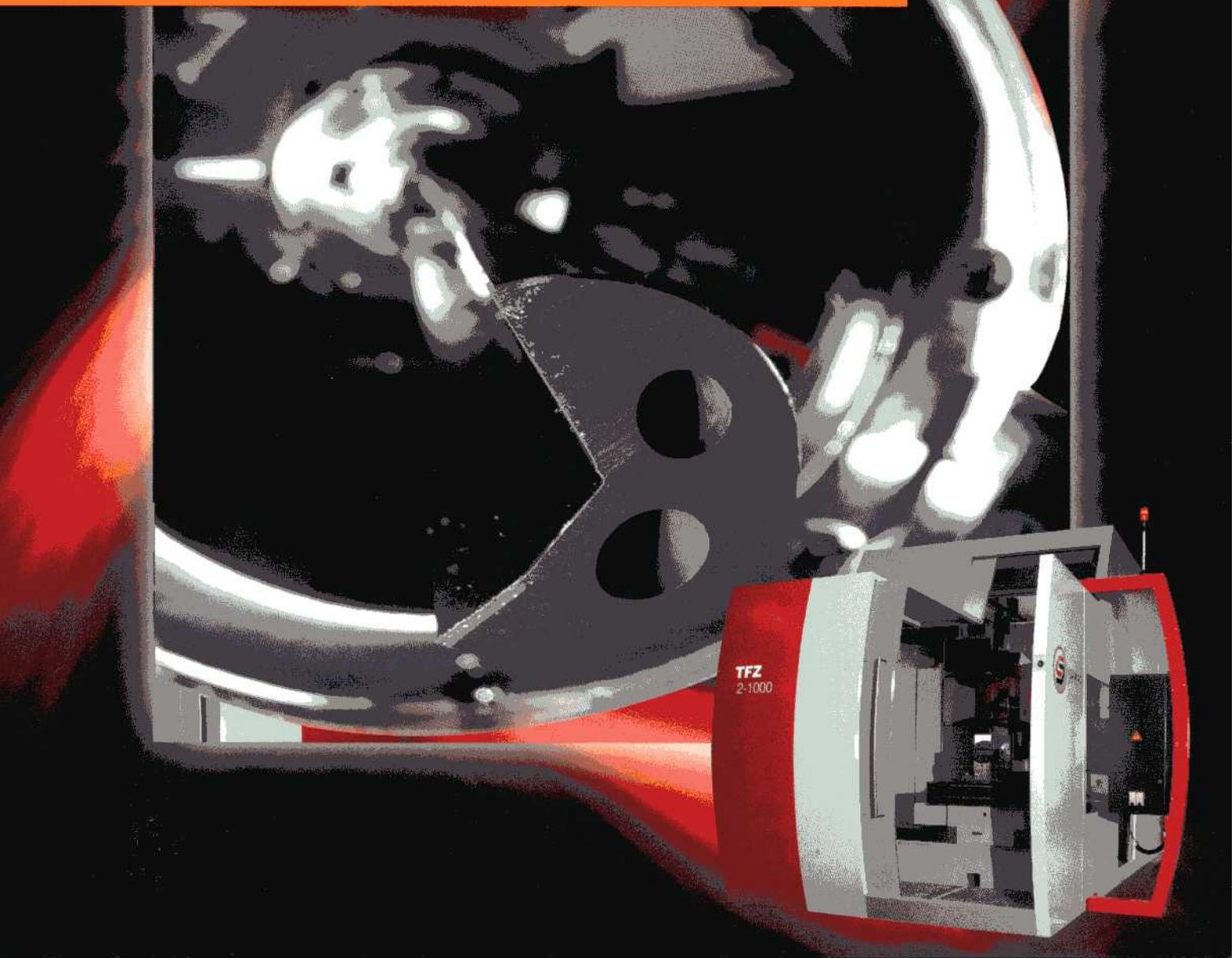
08·09

Gewichtheben mit Feingefühl Warum sich Dirk Matussek zum Fertigen von Maschineneinhausungen für einen Bend Master entschieden hat _ Seite 18
dima special: Euromold 2009 Branchentreffpunkt für den Werkzeug- und Formenbau _ ab Seite 35
Spindelservice Optimieren statt nur reparieren _ Seite 46



„Es geht nicht darum, einen Preis für das schönste Werkzeug zu gewinnen.“

Lothar Horn, Geschäftsführer der Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH (Seite 28)



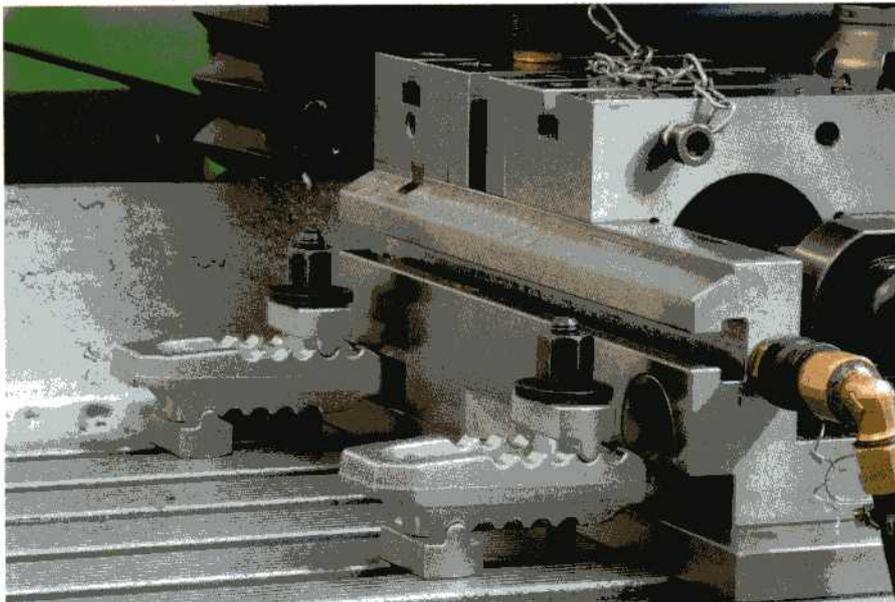
Flexibel einstellen, drehen und verlängern

Das geschmiedete Spannelement mit der Bezeichnung „Krokodil“ verfügt über ein Druckstück und einen Gegenhalter, die beide verstellbar und unverlierbar mit dem Spanneisen verbunden sind.

■ Diese Spannpratze für große Kräfte und flexiblen Einsatz aus dem Haus AMF hat zwei unterschiedlich ausgeformte Spannnasen und kann je nach Anwendungsfall einfach umgedreht werden. So können auch hohe Formen oder Werkstücke sicher und ohne Kraftverlust gespannt werden. Zum Spannen kommen wahlwei-

verschiedenen Größen von M12 bis M24. Die neue Spannpratze ist geschmiedet, vergütet und verzinkt. Mit einer zusätzlich lieferbaren, passenden Stützverlängerung lässt sich das Krokodil für nahezu jede Spannhöhe erweitern.

„Unser Krokodil kann auch bei engen Platzverhältnissen, bei denen die Form fast



se Spannschrauben DIN 787, Stiftschrauben DIN 6379 oder die weit verbreiteten Zylinderschrauben DIN 912 zum Einsatz. Diese Vielfalt der Anwendungen prädestiniert das neue Spannelement für nahezu alle Spannaufgaben bei der spanabhebenden und spanlosen Bearbeitung auf Werkzeugmaschinen und Pressen. In Spritzgießmaschinen, mit horizontaler Spannsituation, erleichtert die Verliersicherung dem Anwender die Handhabung, denn er hat mit einem Griff alle notwendigen Teile in der Hand. Bei einem Wechsel von Formen oder Werkstücken lässt sich die Spannpratze nach Angaben des Herstellers häufig in der bestehenden Montagesituation verstellen und müsste nicht immer vollständig demontiert werden. Lieferbar ist das Krokodil in neun

an den Rand der Halteplatte reicht, noch zuverlässig spannen“, betont Wilfried Braun von AMF. „Das übliche, schräge Anbringen von Spanneisen, bei dem man wertvolle Haltekraft verschenkt, gehört damit der Vergangenheit an“, so der Produktmanager der Andreas Maier GmbH & Co. KG weiter. Die Neuentwicklung von AMF ist ein hochwertig geschmiedetes, mechanisches Spannelement für die Aufnahme großer Kräfte. Im Vergleich zu handelsüblichen verstellbaren Spannern ist es jedoch deutlich günstiger. Druckstück und Gegenhalter sind fünffach verstellbar und unverlierbar mit der Spannpratze verbunden. Das macht sie schnell einsatzbereit.

(Euromold Halle 8, Stand D130)

► www.amf.de

KVT

Koenig Verbindungstechnik GmbH

PEMSERTER®

Schnelle und sichere
Verarbeitung



ISO 9001:2008
zertifiziert!

PEMSERTER®3000

Flexibilität und Zuverlässigkeit beim halbautomatischen Verarbeiten von PEM® Einpressbefestigern:

- patentiertes Sicherheitssystem
- kurze Umrüstzeiten
- neueste Antriebstechnologie
- Edelstahltechnik
- automatische Krafterkennung und -überwachung

Bestellen Sie schnell und zuverlässig im **neuen e-Shop.**



**Koenig
Verbindungstechnik GmbH**
89186 Illerrieden
Tel. +49(0)7306 782-0
Fax +49(0)7306 2251
www.kvt-koenig.de

**International vertreten
in der Schweiz, Österreich,
Polen, Tschechien und USA.**

Wir stellen aus:

Blechexpo, Stuttgart 1.-04.12.2009
Halle 4, Stand 4504