

blechnet

Die ganze Welt der Blechbearbeitung in einem Magazin

6/2009

23. November

Euro 9.00

B 64944

www.blechnet.com

Blechexpo

Die Messe Blechexpo vom 1. bis 4. Dezember in Stuttgart ist trotz Wirtschaftsflaute auf Erfolgskurs, wie Paul E. Schall wissen lässt.

Seite 28

Umformen

Warum Servopressen für Umformer einen Segen bedeuten, das verrät Joachim Beyer von der Schuler AG in Göppingen im Interview.

Seite 32

Umformen

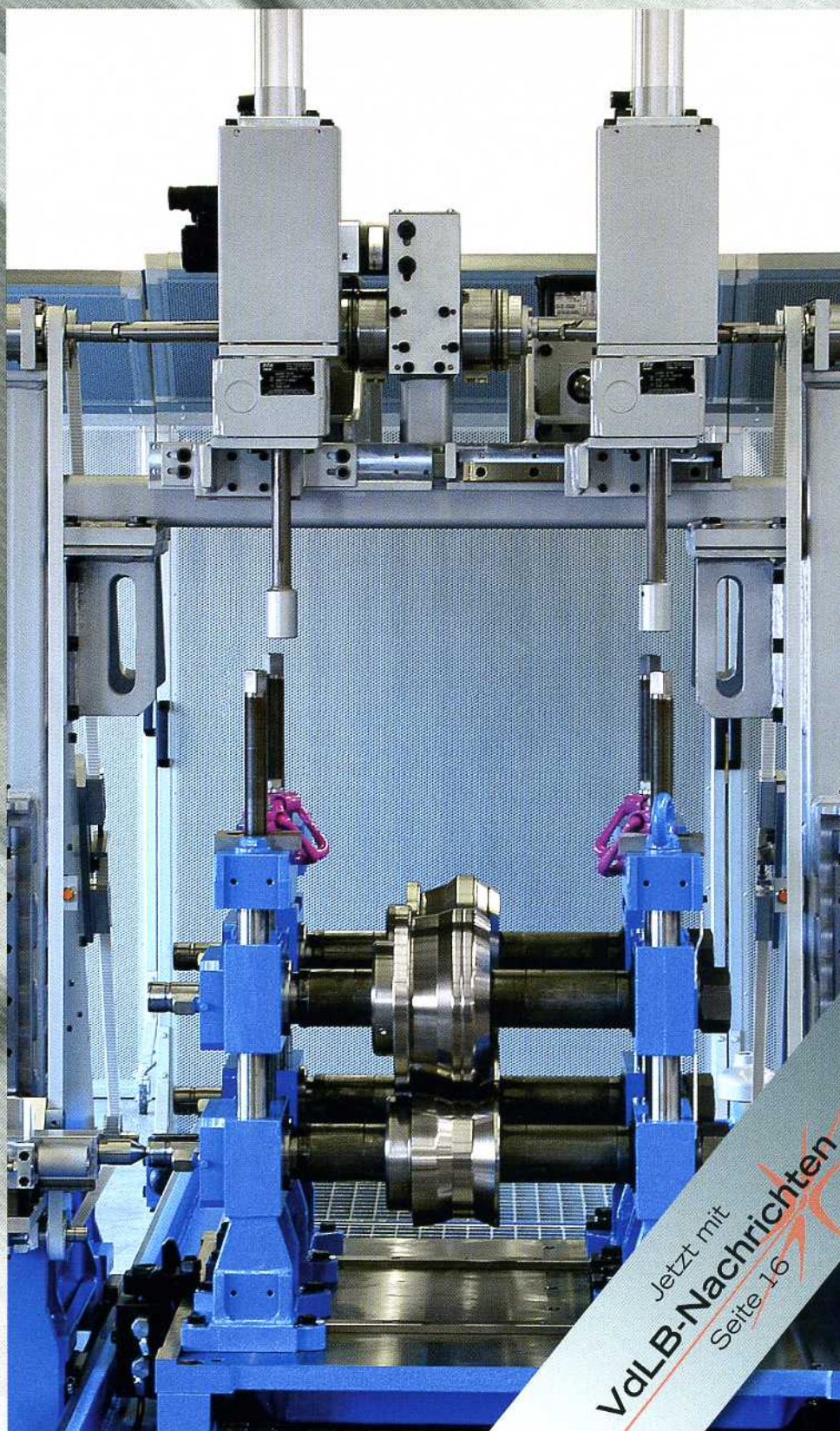
Hightech vom Feinsten, das gab es auf der Hausmesse Bihlertec, auf der einige neue Fertigungstechniken vorgestellt wurden.

Seite 34

Oberflächentechnik

Bei lasergeschnittenen Bauteilen aus Stahl und Aluminium kommt es für die Weiterverarbeitung insbesondere auf die Kante an.

Seite 62



Jetzt mit
VdLB-Nachrichten
Seite 16

Zweibandschleifmaschine mit pneumatischem Schleifschuh spart Rüstzeiten

Die Langbandschleifmaschinen des Anbieters werden auf Kundenwünsche zugeschnitten. Einband oder Zweiband, manuelle oder vollautomatische Maschinen, alle Lösungen können realisiert werden, ist bei Langzauner zu hören. Der Vorteil beispielsweise einer Langbandschleifmaschine liegt darin, dass Großflächenbleche, Gehäuse, Formrohre und Kleinteile geschliffen, strukturiert oder poliert werden können. Die elektromotorische Tischhöhenverstellung, Schleiftischführung auf geschliffenen, gehärteten Führungswellen und die stabile Bauweise sind einige markante Merkmale der Maschine.



■ **Maschinenfabrik Langzauner Ges.m.b.H. (Österreich),**
Tel. (00 43-7 76) 52 31-0, www.langzauner.at, Halle 1, Stand 1713

Werkzeugbau und Stanzteile als Dienstleistungsangebot

Die Hölzel Stanz- und Feinwerktechnik hat mehr als 50 Jahre Erfahrung im Stanzwerkzeugbau. Gefertigt werden unter anderem Präzisions-Hochleistungswerkzeuge, welche auf Kundenpressen Produktionsgeschwindigkeiten bis zu 4000 Hüben pro Minute erreichen. Bei einer Dreifach-Auslegung bedeutet dies einen Ertrag von 712 800 Teilen pro Stunde (oder: 66 Hübe pro Sekunde x 3-fach fallend = 198 Teile pro Sekunde). Im Bereich Stanzpaketieren hat Hölzel nach eigenen Angaben eine Lösung entwickelt, welche die Produktivität gegenüber herkömmlichen Stanzpaketierwerkzeugen um 100% erhöht. Hier sind Produktionsgeschwindigkeiten von bis zu 1400 Hüben pro Minute möglich.



■ **Hölzel Stanz- und Feinwerktechnik GmbH & Co. KG,**
Tel. (0 70 54) 92 99-0, www.hoelzel-stanztechnik.de,
Halle 4, Stand 4321

Bleche fest halten für eine Fünf-Seiten-Bearbeitung

Der Hersteller hat ein neues Vakuum-Spannsystem mit integrierter Venturidüse entwickelt. Die neue Vakuum-Spannplatte kann als einzige ohne zusätzliche externe Venturidüse sowohl mit Druckluft als auch mit externer Pumpe betrieben werden. Bis zu neun Ansaugstellen ermöglichen flexible Feldeinteilungen sowie das Spannen von mehreren Teilen. Mit hohen Haltekräften, auch bei unbearbeiteten Flächen, ermöglicht die Vakuum-Spanntechnik eine verzugs- und schwingungsfreie Fünf-Seiten-Bearbeitung von vorwiegend dünnwandigen, nichtmagnetischen Teilen.

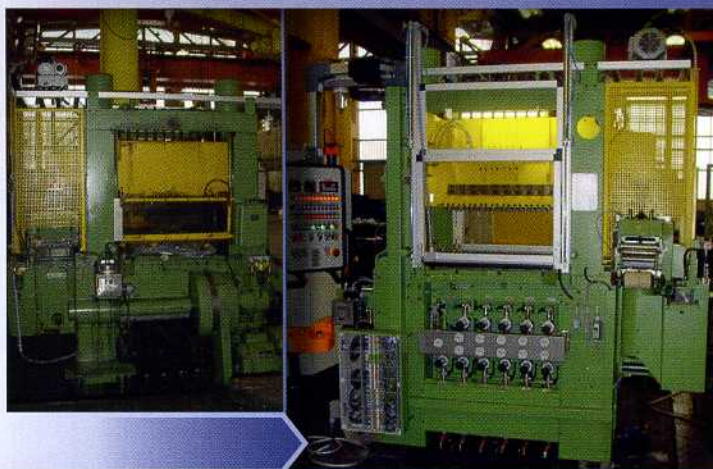


■ **Andreas Maier GmbH & Co. KG,** Tel. (07 11) 57 66-1 76,
www.amf.de, Halle 8, Stand 8106



**RASTER
ZEULENRODA**

Pressenmodernisierung und Retrofitting.



Modernisierung und Retrofitting von mechanischen oder hydraulischen Pressen aller Hersteller (besonders IWK und Platarg) zu einem ausgezeichneten Preis – Leistungs – Verhältnis.

Ihre Vorteile.

- ▶ Höhere Leistung
- ▶ Höhere Produktivität
- ▶ Höhere Präzision
- ▶ Höhere Sicherheit

Blechexpo



Besuchen Sie uns auf der
Blechexpo in Stuttgart
01. – 04. Dezember 2009
Halle 8, Stand 8512

**Raster-Zeulenroda
Werkzeugmaschinen GmbH**

Triebeser Straße 5 · D-07937 Zeulenroda-Triebes

Tel.: +49 (0) 3 66 28 - 42 0 · Fax: +49 (0) 3 66 28 - 42 239
Email: info@raster-zeulenroda.de · www.raster-zeulenroda.de