

Organ des IBU
Industrieverband
Blechumformung

Special Prozesskette Blech



Investition

Neues Europacenter für Amada steht in Deutschland S.12



Blechexpo

Kompakt: Hintergründe, Aussteller und Produkte S.19



Vermarktung

Cloos: Abgestimmte Produktlinie unter einem Dach S.58

Positionieren und Spannen in einem Schritt

DER FELLBACHER SPANNZEUGE-HERSTELLER Andreas Maier (AMF) hat ein Spannelement entwickelt, das sowohl positioniert als auch spannt. Der Kombispanner positioniert ein Werkstück mit einer waagrecht Schubbewegung, bevor es durch eine senkrechte Spannbewegung auf einer Werkstückaufnahme, z. B. für Schweißvorrichtungen, festspannt wird. Wo bisher zwei

Spanner, nämlich ein Schubstangen- und ein Senkrechtspanner, notwendig waren, die mit zwei Handgriffen betätigt werden mussten, genügt nun ein einziger Spanner und auch nur ein Handgriff. Der Spanner arbeitet nach dem Kniehebelprinzip mit hoher Endübersetzung. Dies sorgt für große Spannkraft mit ökonomischer Selbsthemmung bei geringem Kraftaufwand. Die Be-

wegung des Handgriffs wird über eine Kulissenführung zunächst in eine waagrecht Positionierbewegung und danach in eine senkrechte Spannbewegung übertragen. In der Kulisse führen Edelstahl-Niete, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen gleiten, das Spannelement sicher und posi-



Der Kombispanner positioniert und spannt mit einem Handgriff

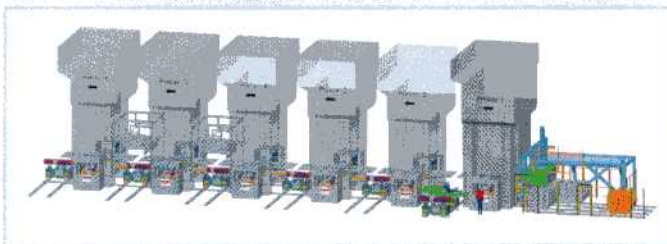
tionsgenau. Mit zwei einstellbaren Andrückschrauben, die über Konterschrauben gesichert sind, lassen sich Feineinstellungen vornehmen. Damit bestimmt der Anwender Weg und Kraft der Achsen auf das Werkstück. Durch entsprechende Einstellung kann auch nur eine Funktion genutzt werden. In entspanntem Zustand fährt der Spannarm vollständig in das Gehäuse zurück. So lassen sich Werkstücke ungehindert und kollisionsfrei einlegen und entnehmen. Die Funktionssicherheit hat der Kombispanner in langen Tests auf einem Dauerprüfstand bewiesen. Ein ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente sorgt für eine handschonende Bedienung. Lieferbar ist das neue Produkt mit 2 oder 3 kN Haltekraft.
INFO: AMF
WEB: www.amf.de
BLECHEXPO: Halle 8 / Stand 8106

Retrofit über 40 Meter

AUTOMATIC-SYSTEME DREHER, Sulz-Renfrizhausen, zeigt auf der Blechexpo 2009 in Stuttgart eine Transfereinheit. Die Einheit ist Teil einer großen Pressenlinien-Überholung und wird repräsentativ für die Gesamtanlage ausgestellt, die über 40 m lang ist. Bei dem Retrofit wird die mechanische Transferanlage durch eine elektro-

aus sechs Pressen bestehende Linie hat vorgelagert einen Platinenlader, der ebenfalls einer Überholung unterzogen wird. Neben der Steuerung werden die wesentlichen mechanischen Bereiche, wie z. B. Einlegefeder, Doppelblechkontrolle, Ausrüstung der Anlage für nichtmagnetische Teile, Platinensprüheinrichtung usw.,

erneuert. Die neuen, frei programmierbaren Transfereinheiten werden an allen sechs Pressen eingesetzt. Diese erreichen mit dem Platinenlader eine max. Ausbringung von 16 Teilen in der Minute. Zwischen Presse 1 und 2 müssen die Teile um 180°



Eine 40 m lange Pressenlinie wird komplett überholt

nische ersetzt, inklusive der Steuerungstechnik. Zudem wird der Shuttle/Wender, ebenfalls mit Steuerungstechnik, ausgewechselt. Insgesamt wird die gesamte Pressen-Steuerungstechnik, d. h. Schaltschränke, SPS, Verkabelung, Sensorik, Visualisierung und Software, erneuert. Die

gewendet werden. Due Technik dazu liefert die Dreher GmbH ebenfalls. Die Anlage wird im April 2010 fertiggestellt und in Betrieb genommen.
INFO: Automatic-Systeme Dreher
WEB: www.dreher.de
BLECHEXPO: Halle 8 / Stand 8201



Blechexpo

LTI-Metalltechnik GmbH
 im Flürlein 25
 D-74214 Schöndal/Berchingen
 Tel. +49 7943 892-0
 Fax +49 7943 892-115
 info@lti-metalltechnik.de
 www.lti-metalltechnik.de

01. - 04.12.2009 in Stuttgart
 Besuchen Sie uns: **Halle 6, Stand 6306**

LTI-Metalltechnik - Blechtechnologie in Perfektion

UMFORMTECHNIK
 nach Maß

Prinzing
 MASCHINENBAU

Konstruktion, Herstellung und Vertrieb von...

- ...Sickenmaschinen
- ...Rundmaschinen
- ...Kreisscheren
- ...Flanschmaschinen
- ...Sondermaschinen

Peter Prinzing GmbH
 89173 Lonsee-Urspring
 Telefon: 07336 / 9610-0
 www.prinzing.eu - info@prinzing.eu

Blechexpo Messe Stuttgart
 01. - 04.12.2009
Halle 5
Stand 5402