

AUTOMOBIL PRODUKTION

Ausgabe 05/ Mai 2009/ B 30470
www.automobil-produktion.de

Technik
Management
Entwicklung

BESTER GROSSERIENFERTIGER VW-Komponentenwerk Braunschweig Seite **18**
SPECIAL INNENRAUM Neueste Airbag-Trends und Coating-Verfahren Seiten **36, 40**
AUF DEM VORMARSCH Kunststoffe bald im Rohbau einsetzbar Seite **66**

Zulieferer-Zukunft

Impulse statt Schockstarre

ElringKlinger-Chef Dr. Stefan Wolf:
„Struktur-Flexibilität heißt das
Zauberwort in der Automobilzulieferung“
Seite 12

Suxes GmbH
Verbagentur & Unternehmensberatung
Geschäftsführung
Herrn Jürgen Fürst
Stützgarter Str. 30
70736 Fellbach

Automobil Produktion 65341 Etlville
PVSt, Deutsche Post AG, Entgelt bezahlt
30470#22-594-725 AF #5 697

Blindnietmutter-Familie

Die Tecfast Verbindungssysteme GmbH stellt eine neue Produktfamilie von Blindnietmuttern vor. Eine Besonderheit der TECNUTflex genannten Ware sind Bohrungen im Schaftbereich. Anzahl und Verteilung seien dabei ein Qualitätsmerkmal, sagen die Denkdorfer. Aus der konstruktiv verbesserten Verformung ergeben sich neue konstruktive Möglichkeiten, heißt es, in weichen Materialien oder in Sandwich-Bauweise (hart/weich). Tecfast produziert die neuen Typen in den Abmessungen M 6, M 8, M 10 in den Materialien Stahl, in den Festigkeitsklassen 8, 10 und 12 sowie in Aluminium und Messing. www.tecfast.de

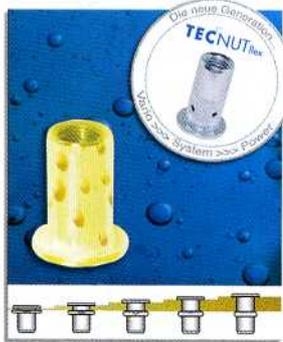


Bild: Tecfast

Neue Blindnietmuttern mit vorbestimmter Verformung: TECNUTflex in den Festigkeitsklassen 8 bis 12.

Teilesauberkeit reduziert Ausfälle

Mikroskopisch kleine Schmutzpartikel auf Verbindungselementen verursachen nicht selten Ausfälle in Steuereinheiten. Zur Lösung dieser Problematik hat Arnold Umformtechnik ein Konzept entwickelt, mit dessen Hilfe eine deutliche Reduzierung der elektronikbedingten Fahrzeugausfälle möglich sei. Das so genannte Cleancon-Konzept stelle einen Meilenstein bei der Vermeidung der elektronikbedingten Fahrzeugausfälle dar und schaffe durch eine innovative Kombination aus konsequenter Abstimmung aller die Teilesauberkeit beeinflussenden Faktoren eine ganzheitliche Lösung. Exakte Sauberkeitswerte lassen sich nach Angaben von Arnold durch analytische Messmethoden im hauseigenen Labor jederzeit belegen. www.arnold-umformtechnik.de

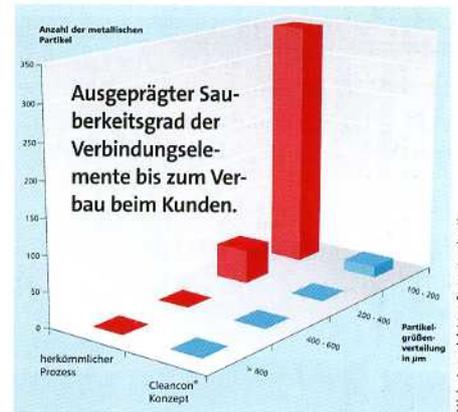


Bild: Arnold Umformtechnik

lytische Messmethoden im hauseigenen Labor jederzeit belegen. www.arnold-umformtechnik.de

Neue Generation Nietmuttern für hochfeste Bleche

Den speziellen Anforderungen der Automobilindustrie wird eine neue Generation von so genannten HR-Nietmuttern gerecht, die Arnold & Shinjo vorstellt. Mit dem neuen Produkt erschließe man nun auch schweißfreie Verbindungslösungen von 0,4 bis 2,5 Millimeter. Das mechanische Nietverfahren ermögliche die vollautomatisierte Integri-

on der Nietmutter in die vorhandene Lochung. Die HR-Mutter ist in den Festigkeitsklassen 8 und 10 in sechs Größen, M5, M6, M8, M10, M12 und NF 7/16-20, jeweils auch in Edelstahl, erhältlich. Ein standardisiertes Werkzeugprogramm stehe für die Verarbeitung zur Verfügung. www.arnold-shinjo.de

Stanzflansch für Mercedes-Benz

Die Carl Wüst GmbH & Co. KG fertigt Stanzflansche für den OM 651-Diesel von Mercedes-Benz. Der Flansch aus Edelstahl 1.4301 verbindet den Abgaskrümmen mit einem flexiblen Metallrohr, der in das Abgasrückführsystem mit Klappensteuerung mündet. Gefertigt werden die Stanzflansche als Dreifachschnitt auf einer 400-Tonnen-Presse im Präzisionsstanzverfahren. Untergeordnete Konturen können konventionell gestanzt werden, während die Funktionskonturen einem Präzisionsschnitt vergleichbar den Feinschnitt beim Feinstanzen erhalten. www.carlwuest.de

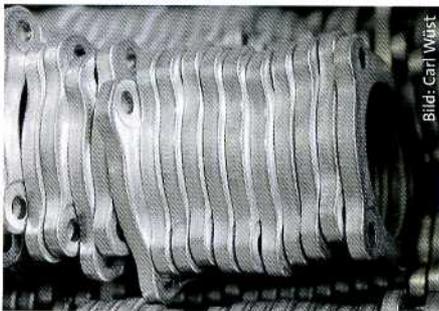


Bild: Carl Wüst

Für das Abgassystem des OM 651 von Mercedes-Benz: Flansche von Carl Wüst.

UV- und lighthärtender Klebstoff

Ein neuer UV- und lighthärtender Klebstoff Photobond AD494 eignet sich insbesondere für Kunststoffverklebungen. Die kombinierte Licht- und UV-Härtung ermögliche die Aushärtung auch von schwierig durchstrahlbaren Bauteilen wie Kunststoff. Zu den Vorteilen des lösungsmittelfreien Acrylats gehört nach Angaben von Delo eine gute Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen sowie ein großer Spannungsausgleich aufgrund der hohen Reißdehnung. Dadurch seien insbesondere Mischverklebungen zwischen Werkstoffen mit unterschiedlich hohen Ausdehnungskoeffizienten möglich. www.delo.de

Wir finden Ihr Sparpotenzial.

Unsere Roll-Biege-Produkte ersetzen herkömmliche Rohrabschnitte und Tiefziehprodukte in Ihrer Produktion. **Einfach – Flexibel – Günstig**

JÖRG VOGELSANG
UMFORMTECHNOLOGIE

Spannstiftstraße 2 www.jvu.de
D-58119 Hagen
T. +49 2334 957-0
spannstifte@jvu.de