

5

September 2009

NCFertigung

DAS FACHMAGAZIN FÜR SPANGEBENDE METALLBEARBEITUNG

ERFOLGSREZEPTE

Wer auf Präzision setzt, ist mit Hermle Zentren bestens bedient

VORTEIL FÜR TWIN

Stama-Doppelspindler reduziert die Stückkosten um 30 Prozent

DURCHDACHTES SYSTEM

Giuliani: Mehr Flexibilität durch unabhängige Doppelspindel

PROZESSSICHERHEIT UND HOHE QUALITÄT

Wie die Paul Horn GmbH ihren Qualitätsstandard sicherstellt

EINE VERDOPPELUNG DER STANDMENGE

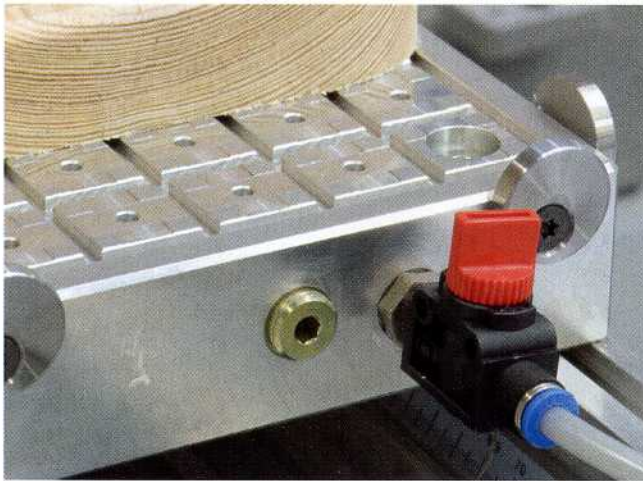
Kennametal: Neuer Schneidstoff verbessert Standzeit um 100 %



BOEHLERIT

Universelle nanostrukturierte Stahlfrässorte





Die Vakuum-Spannplatte lässt sich durch eine integrierte Venturidüse mühelos ans Druckluftnetz anschließen. Ohne Umrüsten ist auch der Betrieb mit externer Vakuumpumpe möglich.



Mit einer Feldereinteilung im 25 mm-Raster sowie Nutenzügen, die abgedichtet werden, ermöglicht das neue Vakuum-Spannsystem die flexible Positionierung von Werkstücken.

Neue Spanntechnik von AMF bietet die Lösung – unabhängig von der Luftversorgung im Unternehmen

MIT VAKUUM SPANNEN

Die neue Vakuum-Spannplatte des Fellbacher Unternehmens Andreas Maier (AMF) kann als einzige ohne zusätzliche externe Venturidüse sowohl mit Druckluft als auch mit externer Pumpe betrieben werden. Bis zu neun Ansaugstellen ermöglichen flexible Feldeinteilungen sowie das Spannen von mehreren Teilen. Mit hohen Haltekräften ermöglicht die Vakuum-Spanntechnik eine verzugs- und schwingungsfreie Fünf-Seiten-Bearbeitung von vorwiegend dünnwandigen, nichtmagnetischen Teilen bei nur einer Aufspannung.



Die neue Vakuum-Spanntechnik von AMF ermöglicht eine verzugs- und schwingungsfreie Fünf-Seiten-Bearbeitung von vorwiegend dünnwandigen, nichtmagnetischen Teilen bei nur einer Aufspannung.

Unser neues Vakuum-Spannsystem kann sowohl mit Druckluft – und das ohne externe Venturidüse – als auch mit einer Vakuumpumpe betrieben werden, versichert Wilfried Braun von AMF. „Die integrierte Venturidüse ermöglicht das sichere, kostengünstige Spannen mit Druckluft aus dem Netz. Wenn die nicht verfügbar ist, kann man ohne Umrüstung eine externe Vakuumpumpe verwenden.“, so der Produktmanager weiter. Auf der nur 40 Millimeter hohen Vakuum-

Spannplatte aus hochfestem Aluminium sorgen bis zu neun miteinander verbundene und einzeln zu verschließende Ansaugstellen für hohe Haltekräfte an den Werkstücken. Auf diese Art gespannte Teile können anschließend mit nur einer einzigen Aufspannung an fünf Seiten bearbeitet werden. Die Werkstücke lassen sich mit Hilfe der integrierten Bohrungen für Anschlagstifte oder der seitlichen, höhenverstellbaren Exzenteranschlüge einfach positionieren.

Das Problem ist bekannt und allgegenwärtig: Vor allem dünnwandige, nichtmagnetische Werkstücke lassen sich für Bearbeitungsprozesse wie Fräsen, Schleifen, Beschichten oder auch zum Prüfen oft nur schwer spannen. Die neue Vakuum-Spanntechnik von AMF bietet eine Lösung unabhängig von der Luftversorgung im Unternehmen. Eine Feldereinteilung auf der Spannplatte im 25 mm-Raster sowie Nutenzüge, die mit der mitgelieferten Dichtschnur abgedichtet werden,

ermöglichen die flexible Positionierung von Werkstücken, die aus Metall, NE-Metallen oder auch aus Kunststoff und Holz sein können. Immer findet sich eine Abdichtmöglichkeit, indem auf der Platte die entsprechend benötigten Felder umschlossen werden. Anschließend lassen sich die Werkstücke verzugs- und schwingungsfrei von fünf Seiten bei nur einer Aufspannung bearbeiten. „Das erhöht die Maschinenlaufzeiten bei der Bearbeitung von Umfang und Planfläche der Werkstücke, weil sich die Rüstzeiten um bis zu 80 Prozent reduzieren lassen. Außerdem verhindert es Maßabweichungen durch sich addierende Fehler bei mehrfachen Spannvorgängen“, erklärt Braun.

Die neue Vakuum-Spannplatte liefert der Hersteller, der ausschließlich in Deutschland produziert, in vier Größen mit 300 x 200 mm, 300 x 400 mm, 400 x 400 mm sowie 400 x 600 mm. Seitliche Nuten ermöglichen das Befestigen auf dem Maschinentisch mit Spanneisen oder Spannpratzen. Zum Umfang des neuen Vakuum-Spannsystems gehören neben der Grundplatte, einem Vakuummeter und zehn Meter Dichtschnur alle zum sofortigen Einsatz notwendigen Zusatztteile wie beispielsweise ein Absperrventil, Schalldämpfer, sechs Exzenteranschlänge oder ein Pneumatikschlauch. Das System ist erweiterbar und lässt sich auch zusammen mit dem Nullpunktspannsystem Zero-Point von AMF für noch rationelleres Wechseln der Platte kombinieren. ✓

www.amf.de
Halle Stand



Das Vakuum-Spannsystem lässt sich zusammen mit dem Nullpunktspannsystem Zero-Point von AMF für noch rationelleres Wechseln der Platte kombinieren.

MARKTFÜHRER ERZIELT ERFREULICHES WACHSTUM – AUCH IN DER KRISE

Das 1890 als Schlossfabrik Andreas Maier Fellbach (AMF) gegründete Unternehmen gehört heute weltweit zu den Marktführern rund ums Spannen, Schrauben und Schließen. Mit mehr als 5.000 Produkten sowie zahlreichen Patenten gehören die Schwaben zu den Innovativsten ihrer Branche. Auch 2008 ist das Unternehmen gewachsen und hat mit rund 200 Mitarbeitern 38 Millionen Euro Umsatz erzielt. Mit Schnelligkeit, Flexibilität und gut qualifizierten Mitarbeitern will die Andreas Maier GmbH & Co. KG auch in schwierigen Zeiten erfolgreich sein.

Verhindern Sie unnötige Maschinenausfälle

Einzugskraftmessgerät

Power Check

- Einsatz für alle Kegel-Normen und alle Kegelabmessungen (SK, ANSI, BT, MAS, HSK, Spezialnormen) - einfach durch den Austausch des Adapters.
- Das Gerät ist leicht, klein und sehr einfach in der Handhabung.
- Fertigungstoleranzen des Spindelkonus und des Werkzeugkonus können mit dem POWER CHECK ausgeglichen werden.



Weitere Infos unter www.ott-jakob.de

OTT-JAKOB Spanntechnik GmbH
Industriestraße 3-7
D-87663 Lengenwang

Tel.: +49 (0) 83 64/98 21-0
Fax: +49 (0) 83 64/98 21-10
info@ott-jakob.de

OTT
Spanntechnik

JAKOB

WIR HALTEN, WAS SIE VERSPRECHEN