

MM

Das Industrie Magazin

MASCHINENMARKT

www.maschinenmarkt.de

6. Juli 2009 Ausgabe 28 € 4,75

B 04654  VOGEL

Gelungener Umbau

Intelligenter Produzieren: Strategien
für den Neustart aus der Rezession



1460



DataM-Services GmbH, 97103 Würzburg
4654 PVST
Deutsche Post
W1012026789/09028

Herrn
Jürgen Fürst
SUXES GmbH
Werbeagentur
Stuttgarter Str. 30
70736 Fellbach

Management

**„Die Finanzjongleure sind enttarnt –
es lebe der Ingenieur!“**

Prof. Dr.-Ing. Heinrich A. Flegel, Daimler AG



Leichtes Transportieren und Verschieben von schweren Press- und Stanzwerkzeugen



Der Hersteller bietet eine flexible Motoreinheit für das Verschieben schwerer Press- und Stanzwerkzeuge. Die neu entwickelte Verschiebeeinrichtung Rollblock-Push-Pull-Unit kann laut Anbieter als autonome Einheit auf Trägerkonsolen eingesetzt werden.

Damit lassen sich Werkzeuge von vier bis zehn Tonnen Gewicht mühelos bewegen heißt es. Der Übergriff der Werkzeuggreifer auf das Werkzeug am Pressentisch kann in Stufen eingestellt werden. Die mobile Verschiebeeinheit lässt sich für den Einsatz an Pressen nachrüsten.

► Güthle Pressenspannen GmbH, Tel. (0 71 63) 99 09-0, www.guehle-swt.de

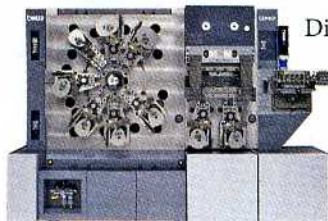
Mit Servopressen lassen sich Ausbringung und Flexibilität programmieren

Mit der neuen Generation von Stanz- und Umformautomaten mit Servoantrieb sollen sich Ausbringung und Flexibilität steigern lassen, heißt es. Jede Phase des Bewegungsablaufs lässt sich über den elektrischen Antrieb programmieren und damit ideal ansteuern: von der Einbremsphase kurz vor Beginn der eigentlichen Umformung über das sichere Ziehen bis hin zur höheren Rücklaufgeschwindigkeit in den Phasen, in denen keine Umformung erfolgt. Die Servopressen verfügen über eine zweite Getriebestufe mit Servomotor und hydraulischer Kupplungs-Brems-Kombination.



► Beutler Nova AG (Schweiz), Tel. (00 41-41) 9 72 75-75, www.beutler-nova.ch

Mehr Freiraum zum Produzieren



Die GRM 80P bietet Herstellern größerer Präzisionsteile einfach mehr Freiraum, ist vom Anbieter zu hören. Das optimierte Maschinenkonzept soll es möglich machen. Durch die Anordnung der starken 400-kN-Zweipunkt-E

zenterpresse neben der Lochplatte steht jetzt mehr Platz zum Umformen, Montieren, Gewinden, Schrauben, Schweißen zur Verfügung. Längere und voluminösere Präzisionsteile aus Draht und Band sowie komplexe, einbaufertige Baugruppen lassen sich so auf einem Maschinensystem wirtschaftlich fertigen – sowohl in kleinen als auch in großen Losgrößen. Der offene Aufbau der Maschine und der freie Zugang zu allen Werkzeugstationen erleichtert Einstell- und Wartungsarbeiten entscheidend.

► Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG, Tel. (0 83 68) 18-0, www.bihler.de

Visionsensor der dritten Generation



Cognex hat die Produktlinie Checker um eine Serie erweitert. Der Bildverarbeitungssensor der dritten Auflage eignet sich Herstellerangaben zufolge für Anwesenheitskontrollen und Teilvermessungen und kann in beiden Funktionen eine unbegrenzte Anzahl an Merkmalen prüfen. In

das IP67-Gehäuse sind Beleuchtung und Digital-E/A integriert. Der Sensor erfasst und verarbeitet über 6000 Teile pro Minute und liefert ein Gut/schlecht-Ergebnis. Das Handprogrammiergerät Sensor-View zur Konfiguration des Systems kann zur Echtzeitüberwachung der Applikation angeschlossen bleiben. Mit einem Klick auf das zu inspizierende Merkmal lernt der Sensor automatisch das Muster ein und legt die Prüfkriterien fest, heißt es.

► Cognex, Tel. (07 21) 66 39-2 52, www.cognex.com

Neue Software für AOI-Testprogramm

Prüftechnik Schneider & Koch hat die Software zum Erstellen der Testprogramme für seine optischen Inspektionssysteme überarbeitet. Die Parametrierung der Systeme Laser-Vision und Laser-Vision-Compact wurde vereinfacht, teilt der Hersteller mit. Die Dialogfenster sind sowohl optisch als auch inhaltlich neu gegliedert, wodurch die Bauteildaten transparenter und übersichtlicher dargestellt werden, erläutert der Anbieter. Beim Eingeben der Parameter werde der Anwender in der überarbeiteten Version von einem Wizard unterstützt. Eine Grafik veranschauliche nun den Bezug zwischen dem realen Bild und der Kenngröße, die in Bearbeitung ist, informiert der Anbieter. Änderungen an den Parametern könnten mithilfe der integrierten Lernfunktion unmittelbar dargestellt und veranschaulicht werden.

► Prüftechnik Schneider & Koch, Tel. (04 21) 2 23 00 30, www.prueftechnik-sk.de

Treiberpaket für großen Speicher

Basler stellt sein Pylon-Treiberpaket in der Version 2.1 vor. Zentrale Neuerung ist die 64-Bit-Systemunterstützung für Windows. Damit könne der Arbeitsspeicher erweitert und die schnelle Übertragung von Bilddaten ermöglicht werden. Um auf den ganzen Speicher zugreifen zu können, ist das C++-API als 64-Bit-Variante verfügbar. So könnten Anwendungen schnell auf 64-Bit umgestellt werden. Im Paket enthalten sind auch die 64-Bit-Treiber für die Fire-Wire- und die Gigabit-Ethernet-Vision-Schnittstellen. Eine weitere Funktion ist die Multicast-Unterstützung, die Kamerabilder auf mehreren Rechnern zeigen kann. Pylon 2.1 kann auf der Homepage des Anbieters heruntergeladen werden.



► Basler Vision Technologies, Tel. (0 41 02) 46 32 58, www.baslerweb.com