konradin mediengruppe

KEM

www.kem.de

Informationsvorsprung für Konstrukteure **8/2009**

TITELTHEMA:
Steckverbinder, Kabel, Leitungen

LÄNDERTEIL SCHWEIZ

INNOVATION DES MONATS:
Sonderplanetengetriebe

GAST DER KEM

Sabine Herold, Delo

Konradin Verlag 70765 Leinfelden Echterdingen
Postvertriebsstück, DPAG, 'Entgelt bezahlt'
603
19051#KdNr03003780981KP#0008
SUXES GmbH
Frau Susanne Kromer
Stuttgarter Str. 30
70736 Fellbach

Ventil mit Aluminiumkolbenantrieb für bis zu 180 °C

Durch die Entwicklung der Ventilbaureihe 532 von Gemü konnte bei gleicher Festigkeit Material und Gewicht eingespart werden. Gleichzeitig wurden die KV-Werte gegenüber der alten Baureihe 512 um bis zu 40 % verbessert. Der maximale Betriebsdruck für die Nennweiten DN 15 bis 40 beträgt 25 bar, für DN 50 16 bar. Die Ventile sind in der normalen Ausführung bis 180 °C einsetzbar. Der zum Einsatz kommende Aluminiumantrieb entspricht dem der Ventilbaureihen 512, 514 sowie 312 und 314. Dieser Antrieb ist gerade in Industrien mit rauhem Arbeitsumfeld beliebt. Zusammen mit dem Stellungsregler Gemü 1435, der ebenfalls von einem robusten Aluminiumgehäuse geschützt wird, eignen sich alle Ventile sehr gut für Steuerungs- und Regelaufgaben.

Online-Info
www.kem.de/0809485

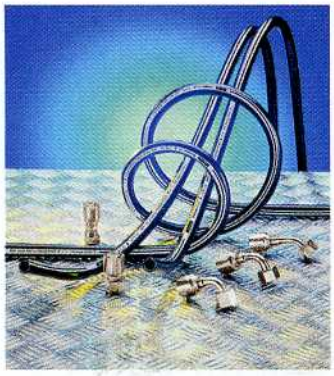
Führungsringe für Hydraulikzylinder

Kolben- oder Stangenführungsringe für Hydraulikzylinder sollten eng toleriert gefertigt, im Einsatz aber reibungsarm sein. Optimal ist eine einfache Ein- oder Aufschnappmontage. Bei schnellen Hubgeschwindigkeiten darf es nicht zum Abriss des Schmierfilms im Führungsspalt und damit zum Trockenlauf kommen. Hänssler Hydraulik hat sich auf die Herstellung von Führungselementen aus PTFE-Compounds, POM, PA und Hartgewebe spezialisiert und fertigt hydraulisch entlastete Führungsringe als Drehteile bis zu einem Durchmesser von 1300 mm. Neben den Standardprofilen – die Rechteck- T- und U- Form – gibt es für jedes Profil die Bauformen SN (Spiralnut auf der Lauffläche), MN (Mittelnut auf der Lauffläche) und LN (Längsnut auf der Lauffläche).

Online-Info
www.kem.de/0809488

Mitteldruckschlauch für Kran- und Hubgeräte

Der Mitteldruckschlauch „Powerlift" von Parker Hannifin wurde speziell für die ständig steigenden Anforderungen moderner Krantechnik entwickelt. Hier ist vor allem eine hohe hydraulische Leistung (hohe Betriebsdrücke) bei immer geringeren Einbauräumen (kleine Biegeradien) gefragt. Diesen Anforderungen ist dieser Schlauch gut gewachsen. Er verfügt über einen hohen Betriebsdruck und besitzt einen kleinen Außendurchmesser, enge Biegeradien und ein niedriges Eigengewicht. Eine Nitril-Innenschicht sorgt für eine längere Lebensdauer und somit für reduzierte Kosten. Die Innenschicht weist eine erhöhte Beständigkeit gegen biologisch abbaubare Öle auf. Die ozonbeständige Außenschicht ist abriebfest.



Online-Info
www.kem.de/0809489

Pumpe für dickflüssige Substanzen

Als jüngstes Produkt ihrer Dickstoffpumpenreihe präsentiert Flux eine Pumpe für dickflüssige Substanzen, deren Außenrohr extrem dünn ist. Sie ist gut geeignet für die gründliche und sichere Förderung und Entleerung von Substanzen aus enghalsigen Gebinden. Mit einer Exzenterschnecke von nur 10 mm Durchmesser stellt der Anbieter eine leistungsfähige Pumpe vor. Das Modell F 550 S-28/10 ist geeignet für dickflüssige Substanzen ab 300 mPas. Ausgelegt ist die Pumpe auf die Förderung hoch viskoser, noch fließfähiger Substanzen bis 20 000 mPas. Das können beispielsweise Stoffe aus dem Bereich Maschinenbau sein, sowie Produkte aus den Bereichen Kosmetik, Chemie oder Pharmazie. Die Pumpe arbeitet mit einem Einphasen-Wechsel- als auch mit einem Drehstrommotor mit einer Leistung von bis zu 0,75 kW.

Online-Info
www.kem.de/0809486

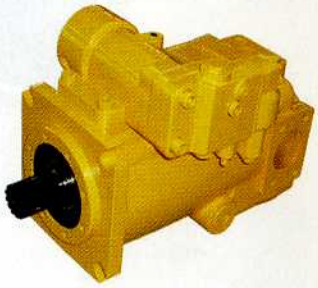
Inline-Druckregler mit 18 bis 25 bar Eingangsdruck

Die Baureihe R23 und R24 der Inline-Druckregler von Aircom hat einen fest eingestellten Ausgangsdruck. Dieser reduziert den Eingangsdruck von 18 auf den Ausgangsdruck von 3 bar. Eine nachträgliche Änderung des Ausgangsdruckes ist nicht mehr möglich. Der Druckregler R23 arbeitet mit einer Membrane, der R24 mit einem Kolben. Sie haben keinen Eigenluftverbrauch. Die Regler der Serie R23 haben keine Sekundärentlüftung und sind in einer Sonderausführung für Wasser sowie für technische Gase wie Sauerstoff lieferbar. Die Regler der Serie R24 sind rückentlüftend. Als Anschluss haben sie Gewinde G¼, ihr maximaler Eingangsdruck beträgt 18 bar beim R23, sowie 25 bar beim R24. Der maximale Volumenstrom beträgt etwa 700 Nl/min.

Online-Info
www.kem.de/0809487

Axialkolbenpumpe für niedrigviskose Flüssigkeiten

Oilgears Pumpenbaureihe PVG ist um die Baugröße 150 ergänzt worden. Sie zeichnen sich durch eine geringe Bauweise und ein hohes Leistungsvermögen aus. Die Pumpe ist für anspruchsvolle stationäre wie mobile Anwendungen geeignet, denn sie hat kurze Regelzeiten Des weiteren verfügt sie über ein Fördervolumen von 150 ccm/U, einen max. Druck von 345 bar und einen Spitzendruck von 400 bar. Die Pumpe erreicht eine maximale Umdrehung von 2400 $Umin^{-1}$.
Außerdem verfügt sie über folgende wichtige Merkmale: offener Kreislauf, schnell ansprechende Regler und hydrodynamische Lager. Die Pumpe ist für niedrigviskose Flüssigkeiten geeignet. Die Anschlüsse befinden sich seitlich oder hinten. Darüber hinaus verfügt sie über ein SAE D-4-Loch Montageflansch.



Online-Info
www.kem.de/0809490