

blechnet

Die ganze Welt der Blechbearbeitung in einem Magazin

3/2009

2. Juni
Euro 9,00
B64944

www.blechnet.com

Stanztec 2009

Vom 16. bis 18. Juni öffnet die Stanztec im Congress Center Pforzheim (CCP) ihre Pforten; über 160 Aussteller sind dort präsent.

Seite 22

Stanzen

Wenn Metalle und Kunststoffe zur Symbiose verschmelzen, dann sprechen Experten von Hybridteilen, die derzeit im Trend liegen.

Seite 36

Stanzen

Stanz- und Hybridprodukte verlangen reibungslose, integrierte Prozesse, wozu auch eine integrierte Qualitätssicherung gehört.

Seite 40

Umformen

War Metalldrücken früher harte Handarbeit, so läuft der Prozess heute maschinell ab; dennoch bleibt dieses Verfahren eine hohe Kunst.

Seite 52

Stanztec



16. bis 18. 6. 2009



Vogel Business Media



Jetzt mit
VoLB-Nachrichten
Seite 16

Zeitgewinn in der Blechverarbeitung

Die Investition in eine neue Kombimaschine eröffnet für Edelstahl-Blechverarbeiter Hubl schon in der Konstruktion von Teilen neue Möglichkeiten. Zusammen mit einer Automatisierungslösung strukturiert Hubl jetzt auch seinen Materialfluss neu.

JÜRGEN FÜRST

Wir nutzen die Zeit, um antizyklisch zu investieren“, betont Rainer Kiefer. „Mit der neuen Hochleistungsmaschine ergeben sich für uns bereits in der Konstruktion von Edelstahlteilen neue Möglichkeiten, mit denen wir noch flexibler auf Kundenwünsche reagieren können“, so der Geschäftsführer der Hubl GmbH weiter. Der Edelstahl-Blechverarbeiter aus Vaihingen/Enz investierte in eine Trumatic 7000, eine Stanz-Laser-Kombimaschine der neuesten Generation von Trumpf. Als Vorteil sieht Kiefer vor allem die kratzerfreie Fertigung von Edelstahlblechen durch die neue aktive Matrize des Bearbeitungszentrums. „Da viele unserer Kunden ihre Maschinen im Reinraumbereich einsetzen, müssen unsere Verkleidungsbleche absolut kratzerfrei sein. Häufig verarbeiten wir Spiegelbleche, da ist eine kratzerfreie Bearbeitung ein echter Zugewinn“, erklärt Kiefer die hohen Anforderungen, die an das Unternehmen gestellt werden.

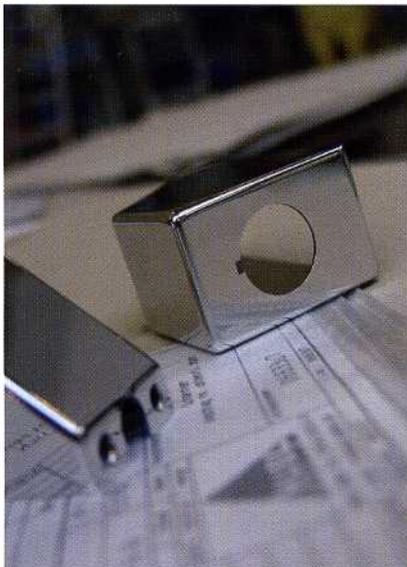


Bild: Hubl

Mit der seit 1995 aufgebauten Konstruktionsabteilung ist die Hubl GmbH für viele Kunden zum Systempartner geworden.

Entscheidend für die Anschaffung waren die neuen Möglichkeiten der Maschine und die Zeitersparnis bei der Blechverarbeitung durch technische Besonderheiten. So kann die Trumatic 7000 nicht nur laserschneiden, stanzen, umformen, Gewinde formen, entgraten und markieren, sondern aufgrund der absenkbaren, aktiven Matrize auch größere und höhere Umformungen nach oben und nach unten realisieren. „Das ergibt für mich als Konstrukteur völlig neue Möglichkeiten“, äußert sich Konstruktionsleiter Bernhard Strauß von Hubl begeistert.

Zusammen mit dem Bearbeitungszentrum, das eine ältere Stanz-Laser-Maschine ersetzt, investierte Hubl in die Be- und Entladeeinheit Sheet-Master und setzt so voll auf Automatisierung. Der größere Platzbedarf erforderte einen anderen Aufstellort. Diesen Aspekt nutzt das Unternehmen, um gleichzeitig den Materialfluss in der Fertigung weiter zu optimieren. @

MACHINE CONSTRUCTION IN A CLASS OF IT'S OWN

Wirtschaftlich, flexibel ...

... und komplett ohne Wechselteile werden Kurzrohre abwechselnd mit unterschiedlichen Durchmessern im Durchlauf geschweißt. Alle Änderungen sind programmgesteuert. Eine kompakte, bedienungsfreundliche Anlage mit wenig Platzbedarf und niedrigem Invest, die für sich spricht.



- Rundmaschinen
- Schweißmaschinen
- Rohrproduktionsanlagen
- Rohrschneidemaschine
- Produktionslinien
- Rohrnachbearbeitung
- Wirtschaftliche Laseranwendungen

we weil engineering

weil engineering gmbh
Neuenburger Str. 23
D 79379 Müllheim

Telefon: +49 (7631) 18 09 - 0
Fax: +49 (761) 18 09 49
info@weil-engineering.de
www.weil-engineering.de