

SCOPE

Industriemagazin für Produktion und Technik

6 / Juni 2009

Schweißtechnik Im Banne des Bogens

Hoppenstedt
Publishing GmbH

Umformtechnik

Zangengriff: Hohe Wirtschaftlichkeit beim Bearbeiten kleiner und großer Blechtafeln erreichen die Biegeroboter aus dem Hause Trumpf. Sichere Serienprozesse dank integrierter Kamera und eingebauter Waage.

Antriebstechnik

Trenneffekt: Schnelles Ablösen von der Crashseite ermöglichen die mechanischen Sicherheitskupplungen von Hersteller R+W. Maximaler Schutz für die Aggregate und Komponenten im Antriebsstrang von Großanlagen.

Wortwechsel

Kraftschluss: „Beste Energieeffizienz“ bringt das pneumohydraulische Clinchen, sagt Wolfgang Pfeiffer, Geschäftsführer von Tox Pressotechnik.





/Tauchtestgerät/

Penible Sauberkeit

ist eine Selbstverständlichkeit in der Hygienebranche. Zur Prüfung von Materialmustern realisierte die Firma P&K Maschinen- und Anlagenbau ein Tauchtestgerät für Labor und Versuch, das auch den hohen hygienischen Anforderungen

im Laborbereich gerecht wird. Kernstück der Anlage bilden vier, in einer VA Wanne stehende, beheizte Wasserbecken. In jedem Wasserbecken können sechs Norm- beziehungsweise Glasbehälter positioniert werden. Die darin befindlichen Flüssigkeiten (Chemikalien) können bis auf 90°C erhitzt werden. In einem fünften, so genannten Trocknungsbehälter werden die Prüfplatten mittels eines Bodengebläses getrocknet.

„Um den hohen hygienischen Ansprüchen in Laborbereichen gerecht zu werden, bei gleichzeitiger Berücksichtigung der wirtschaftlichen Erfordernisse, wurde die Maschinenumhausung komplett aus der Baureihe X des Item MB-Systembaukastens konstruiert“ so Peter Kronenberg, Geschäftsführer von P&K. „Aber auch Elemente aus dem bekannten Item MB-System fanden ihren

Einsatz. Multiblöcke zur Befestigung der abnehmbaren Wartungsklappe im Untergestell wurden ebenso eingesetzt wie die Kabelkanäle zur sauberen Leitungsführung. Item Griffleisten mit Gummidichtungen, welche sicher die Türen zur Versuchseinrichtung verschließen und nur durch Anwahl über den Touchscreen geöffnet werden können, sind ebenfalls verwendet worden.“

Die unterschiedlichen Prüfzenarien können individuell und einfach an dem Touchscreen des Tauchtestgeräts programmiert werden: Welcher Behälter in welcher Reihenfolge angesteuert wird, Definition der Tauchzeit, Abtropfzeit über dem Behälter, Länge der Trocknungsdauer sind dabei unter anderem frei wählbar. lg

/Kennziffer 128/

Item Industrietechnik, Solingen, Tel. 0212/6580-300, Fax 6580-310, www.item-international.com



/Vakuum-Spannsystem/

Ein Geheimnis bleiben

wird es, wie man es technisch gelöst hat, ein neues Vakuum-Spannsystem mit integrierter Venturidüse zu entwickeln –

da lässt sich Wilfried Braun, Produktmanager bei Andreas Maier (AMF) nicht in die Karten schauen.

Kein Geheimnis ist: „Unser neues Vakuum-Spannsystem kann sowohl mit Druckluft – und das ohne externe Venturidüse – als auch mit einer Vakuumpumpe betrieben werden“, versichert Braun. „Die integrierte Venturidüse ermöglicht das sichere, kostengünstige Spannen mit Druckluft aus dem Netz. Wenn die nicht verfügbar ist, kann man ohne Umrüstung eine externe Vakuumpumpe verwenden.“ Auf der nur 40 Millimeter hohen Vakuum-Spannplatte aus hochfestem Aluminium

sorgen bis zu neun miteinander verbundene und einzeln zu verschließende Ansaugstellen für hohe Haltekräfte an den Werkstücken. Auf diese Art gespannte Teile können anschließend mit nur einer einzigen Aufspannung an fünf Seiten bearbeitet werden. Die Werkstücke lassen sich mit Hilfe der integrierten Bohrungen für Anschlagstifte oder der seitlichen, höhenverstellbaren Exzenteranschläge einfach positionieren.

Das Problem ist bekannt und allgegenwärtig: Vor allem dünnwandige, nichtmagnetische Werkstücke lassen sich für Bearbeitungsprozesse oft nur schwer spannen. Die neue Vakuum-Spanntechnik der Fellbacher Experten bietet eine Lösung unabhängig von der Luftversorgung im Unternehmen. Eine Feldereinteilung auf der Spannplatte im 25-Millimeter-Raster sowie Nutenzüge, die mit der mitgelieferten Dichtschnur abgedichtet werden, ermöglichen die flexible Positionierung von Werkstücken. Die können aus Metall, NE-Metallen oder auch aus Kunststoff und Holz sein. Die neue Vakuum-Spannplatte liefert der Hersteller in vier Größen mit 300 x 200, 300 x 400, 400 x 400 sowie 400 x 600 Millimeter. lg

/Kennziffer 108/

AMF Andreas Maier, Fellbach, Tel. 0711/5766-0, Fax 575725, www.amf.de

Sicher heben leicht bewegen!

Wollen Sie Maschinen heben und bewegen?

Dann mit den richtigen, in Deutschland hergestellten Werkzeugen: Machen Sie es sich leicht mit unseren ECO-Jack Maschinenhebern und ECO-Skate Transportfahrwerken. Den idealen Helfern beim innerbetrieblichen Maschinen- und Gerätetransport.

Beispiel: E160-4S-CR mit 6.000 kg Traglast und patentierter Einhandsicherheitslasche in vernickelter Sonderausführung.

Made in Germany

ECO-Jack®
ECO-Skate®
ACTEK®

HTS HTS Hydraulische Transportsysteme GmbH
 Ringstraße 28 70736 Fellbach Telefon 0711-3426679-0 Telefax 3426679-99
www.hts-direkt.de info@hts-direkt.de

/Kennziffer 45/