

CHEMIE TECHNIK SPECIAL

**GROSSES GEWINNSPIEL:
HALLE 9.1-R41**

ACHEMA 2009

In der Krise
kreativ sein S. 6
Neue Produkte und
Lösungen ab S. 14

ANLAGENBAU

VDMA Arbeitsgemeinschaft
Großanlagenbau: Nach
Rekordjahren in schwerem
Fahrwasser S. 10

SERVICE

Frankfurt á la Carte S.74
**Berichte über Neuheiten
nach Hallen sortiert**

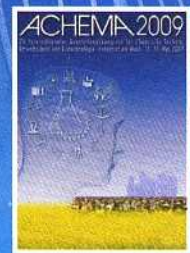
**IM VERBUND MIT
Pharma+Food**



Bild: Lutz Pumpen/Lutz-Jesco Halle 8.0 – E25



TRENDS UND NEUHEITEN



Hüthig

erfolgsmedien für experten

MESSE-GUIDE ACHEMA 2009

Einsatzbereich deutlich vergrößert



MEMBRANDOSIERPUMPE Die neue Magnet-Membrandosierpumpe Magdos LB von Lutz-Jesco verfügt über einen komplett neu entwickelten Antrieb und Dosierkopf. Dadurch wird der Einsatzbereich der Pumpe erweitert und können Applikationen kostengünstig realisiert werden. Die Pumpe steht in mehreren Modellgrößen zur Verfügung, die Dosierleistungen reichen bis zu 15 l/h bzw. 16 bar. Je nach Anwendung

Die Dosierpumpe benötigt nur wenig Montagefläche

kann im Dosierbereich auf verschiedene Materialien und Anschlüsse an der Druck- und Saugseite zurückgegriffen werden. Die kompakte Dosierpumpe lässt sich platzsparend und in unterschiedlichen Einbaulagen in Dosiersystemen integrieren. Für Plug&Play sorgt auch der Spannungsbereich von 110 bis 240 VAC. Weitere Merkmale sind die einfache Handhabung der Leistungssteuerung (stufenlos, 0 bis 100 %) und die integrierte Dosierrkopfentlüftung. Eine neue Kalibrierfunktion ermöglicht dem Anwender eine einfache Abstimmung der Dosierpumpe.

www.jesco.de

Halle 8 – E25

Längere Standzeiten

ZERKLEINERUNGSMASCHINE Im Bereich der Zerkleinerungstechnik zeigt Vogelsang den RotaCut RCX-20G Mazerator. Er ersetzt den RC1500 und basiert auf der Technik der bewährten Modelle 3000 und 5000; daraus resultieren laut Hersteller um bis zu 50 Prozent reduzierte Ersatzteilkosten. Ferner besitzt

die Maschine gegenüber dem Vorgängermodell eine verbesserte Wellenabdichtung und eine steifere Schneidkopfkonstruktion. Beides zusammen soll zu längeren Standzeiten führen.

www.vogelsang-gmbh.com

Halle 8 – L18

Fördern, wenn es brenzlich wird

TAUCHKREISELPUMPE Die neue Tauchkreiselpumpe F 620 S ist für das schnelle und gründliche Fördern von Flüssigkeiten bis 150 mPas ausgelegt. Die Pumpe von Flux ist auf hohe chemische und hohe thermische Beständigkeit bis 100 °C ausgelegt und erzeugt einen Förderdruck bis 3 bar. Die maximale Förderleistung beträgt 14 m³/h. Am Pumpenhalter beträgt der Durchmesser 210 mm, der maximale Kaufstrahldurchmesser liegt bei 160 mm. Lieferbar ist sie mit Einbaulängen von 400 bis 3000 mm. Die Tauch-

kreiselpumpe ist aus Edelstahl gefertigt und beispielsweise für das sichere Fördern des Harnstoffes Adblue vom Erdtank zur Tanksäule geeignet. Dieser Zusatz ist erforderlich, damit die seit 2008 gültige Norm Euro 5 bei verschiedenen Lkw realisiert werden kann. Mit der Neuentwicklung können außerdem Reinigungsflüssigkeiten und Schmierstoffe im Maschinen- und Anlagenbau gefördert werden.

www.flux-pumpen.de

Halle 8 – N24

Schnell und sicher verbinden

KUPPLUNGEN Eine neue Schnellkupplung aus PVDF hat Serto entwickelt. Mit sicherer Handhabung, Einhandbedienung und mehreren Maßnahmen zum Erhöhen der Verwechslungssicherheit eignet sich diese vor allem für die Industrie und die Medizintechnik. Ihre Rückstellautomatik sorgt für sichere Verriegelung; die Entriegelungssicherung verhindert unbeabsichtigtes Lösen

der Kupplung. Durch konstruktive Maßnahmen wurde der Durchflusswiderstand der FDA-konformen Kupplung und damit der Durchflussverlust im Fluidsystem gering gehalten. Die tottraumoptimierte innere Geometrie verhindert unerwünschte Ablagerungen.

www.serto.com

Halle 8 – Q1

Hohe Leistung auf kleinem Raum

KOMPRESSOREN Neben dem Druckluft-Audit spielt IT-basiertes Druckluft-Management eine Schlüsselrolle, um Verfügbarkeit und Energieeffizienz zu steigern. Das angebotene System stimmt den Betrieb der einzelnen Komponenten einer Druckluftstation möglichst energieeffizient aufeinander ab und macht Energieflüsse und Kosten transparent. Kaeser bietet Schraubenkompressoren mit Liefermengen zwischen 0,26 und 86 m³/min. an. Die

leistungsgrößte Baureihe HSD hat der Hersteller neu konstruiert. Jetzt vereinen die neuen Modelle zwei komplette Schraubenkompressoren in einem Anlagengehäuse. Für den höchsten Leistungsbereich sind damit zwei kleinere Kompressoren auf der Grundfläche einer größeren Anlage kombiniert. So entsteht unter Teillast zusätzliche Flexibilität.

www.kaeser.com

Halle 8 – E7

Magnetgekuppelt fördern – auch mit Feststoffen



Die Magnetkupplungspumpe fördert auch feststoffhaltige Medien

KREISELPUMPEN Die Kreiselpumpen der Serie Verdermag TB von Verder eignen sich für die Förderung von feststoffhaltigen Medien. Durch ihre Konstruktion ist es möglich, eine hermetisch dichte, magnetgekuppelte Kreiselpumpe für solche Medien einzusetzen. Bauteile aus ETFE und SiC Lager ermöglichen zudem die chemische Beständigkeit gegenüber einer großen Bandbreite von Medien. Die Pumpen sind

so konstruiert, dass Feststoffe kein Hindernis mehr darstellen und feststoffbeladene Medien problemlos verpumpt werden können. Hierzu wird ein spezieller Dichtring eingesetzt, der den Bereich des Spalttopfes vom Spiralgehäuse trennt. Dies hat den Vorteil, dass grobkörnige Feststoffe nicht in den Spalttopf geraten und dort Schäden verursachen können. Partikel kleiner 100 µm stellen kein Problem dar.

www.verder.de

Halle 8.o – U34