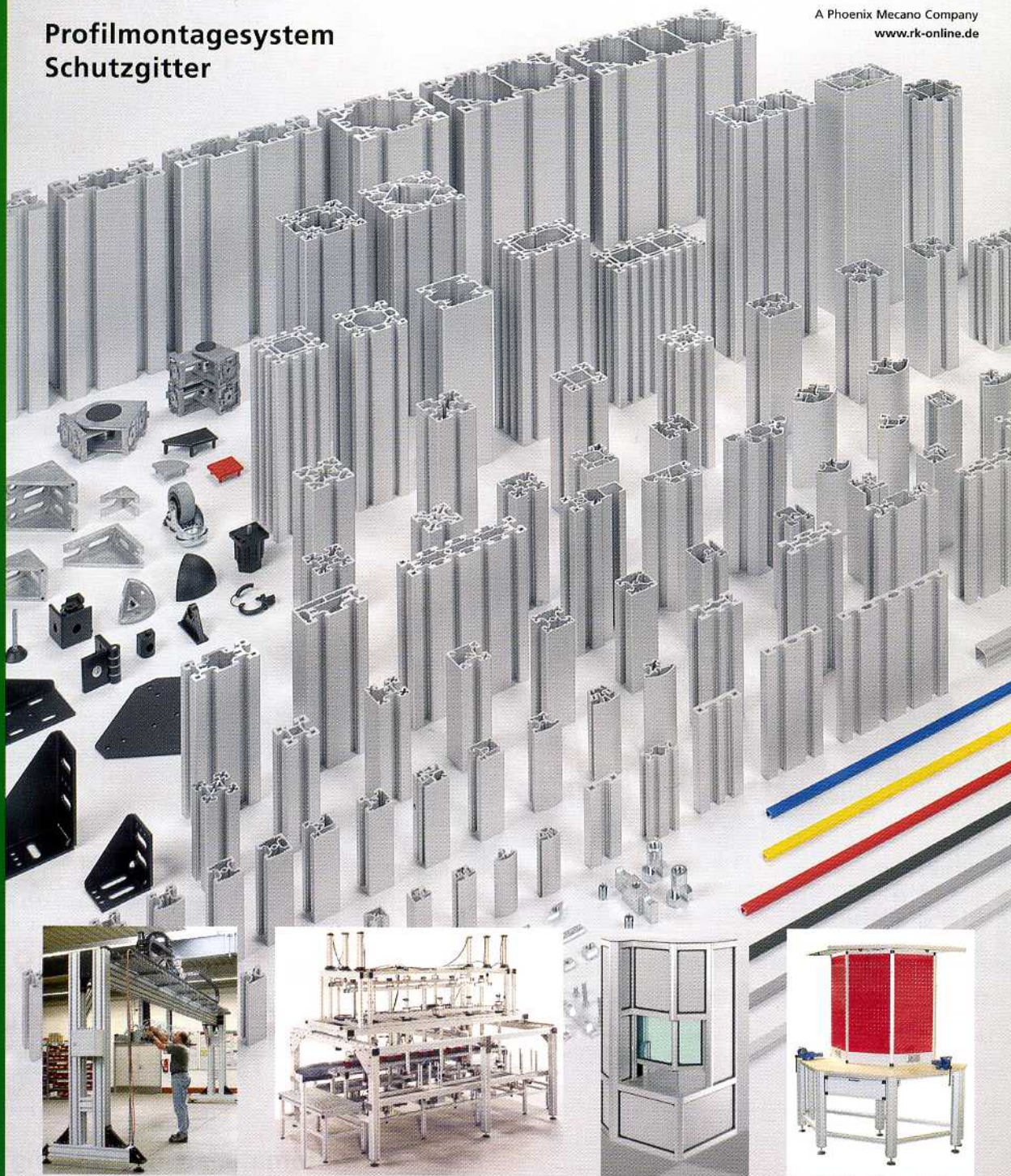


BLOCAN®

Profilmontagesystem
Schutzgitter

RK ROSE+KRIEGER

A Phoenix Mecano Company
www.rk-online.de



www.phoenix-mecano.ch

**Phoenix Mecano
Komponenten AG**

Hofwisenstrasse 6
Postfach 132
CH-8260 Stein am Rhein

Telefon +41 (0)52 742 75 00
Telefax +41 (0)52 742 75 90
e-mail: info@phoenix-mecano.ch

**n
e
u
e
p
r
o
d
u
k
t
e**

1/2

Januar/Februar 2009
46. Jahrgang



Einblick in unsere Mehrkomponentenfertigung.

fahrenstechnik eine hohe Prozesssicherheit und niedrige Produktionskosten.

So werden z. B. Power-Tool Komponenten mit farbiger Soft-Touch-Oberfläche mit verschiedenen Farbvarianten in der Weichkomponente auf einer Maschine gespritzt. Der Grundkörper aus PA wird hier in einem Fertigungsschritt mit verschiedenfarbigen TPE-Oberflächen kombiniert. Die daraus entstehenden Hart-Weich-Kombinationen kombinieren unterschiedliche Eigenschaften und Funktionen.

Durch langjährige Erfahrung werden die Kunden bei der Auslegung und im Design Ihrer Produkte in material- und spritzgusstechnischer Hinsicht

optimal unterstützt. Es wird die gesamte Prozesskette von der ersten Idee über Entwicklung, Konstruktion, Werkzeugbau, Herstellung, Nachbearbeitung, Montage, Qualitätssicherung bis zum perfekten Endprodukt sichergestellt.

Ob Kunststoff-Einzelteile, Mehrkomponentenlösungen, Kunststoff-Metall-Verbundteile oder komplexe Module; in der Brac-Werke AG wird alles in Perfektion gefertigt.

Brac-Werke AG
Kunststoff-Technik
4226 Breitenbach
Tel. 061 785 30 00
Fax 061 785 30 30
brac@brac.ch
www.brac.ch

Nilfisk-ALTO – die neuste Staub- und Wassersauger Generation

Mit den neuen Baureihen ATTIX 30, 40 und ATTIX 50 bietet Nilfisk-ALTO langlebige, flexible Geräte mit höchster Saugleistung an.

Bei diesen Qualitätssaugern haben Sie die freie Wahl zwischen verschie-

denen Filterabreinigungstechnologien: das halbautomatische Push-Clean oder das vollautomatische Xtreme clean System, zur schnellen und einfachen Filterabreinigung.



Unsere ATTIX Sauger bewähren sich auch vorzüglich bei sehr feinem Staub, dort wo bei anderen Fabriken meistens «gar nichts mehr geht» und wo die Filter sofort verstopft sind.

Die ATTIX Sauger verfügen über 30, 40 oder 50 Liter Inhalt, wobei Ausführungen mit Behältern aus besonders schlagfestem Kunststoff oder INOX-Versionen angeboten werden.

Raffinierte Details wie Zubehörfach und Saugrohrhalter sorgen für einen noch höheren Arbeitskomfort und dank den niedrigen Arbeitsgeräuschen werden die neuen Gewerbe- und Industriesauger von Nilfisk-ALTO zu sehr geschätzten Arbeitshilfen. Spezielle Versionen für gefährliche oder gesundheitsschädigende Stäube runden das Vollsortiment ab. Nilfisk-ALTO Sauger sind die perfekte Lösung, wenn beim



Saugen Hochleistung in Kombination mit Schmutz jeder Art gefragt ist. Eine vorzügliche Wahl für alle Kunden, welche TOP Qualität zu ausgewogenen Preisen suchen.

F.T. SONDEREGGER AG
Nilfisk-ALTO Generalvertretung
9100 Herisau
Tel. 071 353 50 50
www.alto-sondi.ch

Publikum staunt über 100 Hübe pro Minute

Einem Weltrekord für Feinstanzpressen hat die Heinrich Schmid AG auf der letzten EuroBlech aufgestellt. Mit 100 Hüben pro Minute produzierte das neueste Modell der Schweizer mit Servosteuerung Feinstanzteile vor den Augen des stauenden Fachpublikums. Die Teile wurden dabei mechanisch ausgebracht, mit Ausblasen werden sogar 105 Hub erreicht. Jeder Bearbeitungsschritt fuhr dabei im Hub seine eigene, optimale Geschwindigkeit.

Der Werkzeugschutz ist trotz der Schnelligkeit gewährleistet.

«Wir haben uns bewusst für ein ganz normales Produktionsteil eines Kunden entschieden, das wir mit der höchsten Hubzahl aller Zeiten öffentlich fertigen wollten», betont Philipp Kauth, Produktmanager bei der Heinrich Schmid AG. Mit 100 Hüben pro Minute wurden Türklinkenteile aus vier Millimeter dickem Stahlblech gefertigt. Die mit einem



Mit Servotechnologie zum Weltrekord. Die neue Feinstschneidpresse HSR 400 X-TRA produzierte mit 105 Hüben pro Minute auf der Messe.



Die neue Feinschneidpresse HSR 400 X-TRA mit 4000 kN Presskraft. Dank Servotechnologie kann die Geschwindigkeit im gleichen Hub verschiedenen Fertigungsprozessen entsprechend optimiert geregelt werden.

Zweifachwerkzeug erstellten Teile wurden vom Band gefertigt und mit einem Linearmotor ausgeräumt. «Mit Ausblasen der Teile erreichen wir 105 Hübe, mit andern Werkzeugtechnologien sogar noch mehr», so Kauth weiter.

Schallmauer durchbrochen

Die bisher für unerreichbar gehaltene Schallmauer von 100 Hüben für das Feinschneiden wurde mit einer X-TRA 400 Feinschneidpresse durchbrochen. Das neueste Modell der Schweizer mit Servotechnologie kann verschiedene Fertigungsschritte im gleichen Hub mit verschiedenen Geschwindigkeiten fahren. So kann selbst die Abtastphase im Eilgang gefahren werden. Ein halber Millimeter Federweg genügt, um im Notfall rechtzeitig einen Stopp auszulösen. «Unsere Servosteuerung ist so direkt und die Detektion so präzise, dass ein halber Millimeter Federweg genügt, um im Notfall rechtzeitig anzuhalten und das Werkzeug zu schützen», verspricht Kauth. Die fertigen Teile wurden ausgeräumt. Die Vorführungen führten regelmässig zu staunenden Gesichtern.

Schneller durch Servotechnologie

Der neuartige Servoantrieb, der schon in den kleineren Schwestermodellen HSR 160 X-TRA und HSR 320 X-TRA sowie im grossen Flaggschiff HSR 630 X-TRA zum Einsatz kommt, kann aufgrund kleinerer Ventilschaltzeiten und schnellerer Bewegungen sowohl im Eilgang als



Flexibler Werkzeugraum der neuen Presse HSR 400 X-TRA. Folgeverbund- oder Mehrfachwerkzeuge ermöglichen die wirtschaftliche Fertigung von komplexen Teilen oder grosse Serien von Kleinteilen.

auch im Arbeitshub die deutlich höheren Hubzahlen erreichen. Aufgrund des Servoantriebs können diese exakt geregelten Geschwindigkeiten darüber hinaus innerhalb jedes einzelnen Hubs jedem Prozess angepasst werden. Die 1914 gegründete Heinrich Schmid AG fertigt seit 1956 Feinschneidpressen. Mit dem neuen X-TRA Maschinenkonzept mit Servosteuerung festigt Schmid seine Position als Technologieführer im Feinschneidpressenbau.

Heinrich Schmid Maschinen- und Werkzeugbau AG
Grünfeldstrasse 25
8645 Jona
Tel. 055 225 21 11
Fax 055 225 24 04
www.schmidpress.ch
info@schmidpress.ch

Industrietechnik/Elektrotechnik/ Messtechnik/Automation

Profilmontagesystem von RK Rose+Krieger

G-Profil – Funktion trifft Design
Die neuen G-Profile vermitteln den Eindruck anmutiger Vierkantröhre und lassen dadurch alle Gestaltungsmöglichkeiten zu. Die Stabilität und Funktion stecken im Inneren der Profile und bleiben dem Auge in der späteren Anwendung verborgen.

- Als Standfuss für TFT-Monitore unterstreichen die G-Profile die technische Eleganz der Medientechnik.

Anwendungsbeispiele des RK Rose+Krieger Profil- montagesystems

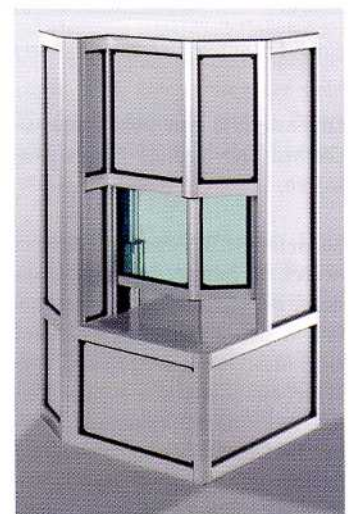


Reinraumprofil von R + K Rose + Krieger.

Einsatzgebiete

Die Profilsérie-G, Kürzel für geschlossene Nuten, wurde für Reinraumanwendungen, für Bereiche der Hygiene- und Medizintechnik und für die modernen Ansprüche der Medienbranche entwickelt.

- Als Grundlage für die Anwendung in der Reinraumtechnik weisen die Kanten der G-Profile einen Radius unterhalb von einem Millimeter auf.
- Die glatten Profilflächen bieten beste Voraussetzungen für eine leichte Reinigung nach hygienischen Gesichtspunkten und machen die G-Profile für medizintechnische Anwendungen attraktiv.



Kapelle mit höhenverstellbarer Schiebetür.

Die inneren Werte

Die Querschnittsflächen der G-Profile in den Grössen 40x40 und 40x80 Millimetern sind mit den typischen Konstruktionsprofilen der Serie F identisch.

Befestigungsnoten, Schraubkanäle und die Widerstandsmoment erhöhende Verrippung machen die G-Profile stabil und funktionell in der Anwendung.

Befestigungsnut öffnen

Die Befestigungsnuten sind verschlossen, wodurch der Eindruck eines eloxierten Vierkantröhres entsteht. An den Stellen, wo die Befestigungsnut genutzt werden soll, wird mit einem Aufstemmwerkzeug die Nut frei gelegt. Auf diese Weise kann ein Nutzenstein eingelegt und als verschiebbare Gewindebohrung genutzt werden.

Zubehör wie 2- und 3-teilige Klappscharniere, Aushängescharniere, Abdeckkappen und Knotenwinkel zur Versteifung der Profilverbindung sind an der geöffneten Nut anschraubbar.



Kabine für Reinraumanwendung.