

konstruktions

Automation Antriebe Maschinenelemente Werkstoffe CAD

praxis

9

www.konstruktionspraxis.de InfoClick

Titelstory: Seite 14

Ans Netz gegangen

Frequenzumrichter mit integrierter Profinet-Schnittstelle von Siemens

Spezial-Report: Seite 31

Swiss Made

Industriestandort Schweiz

Spezial-Report: Seite 81

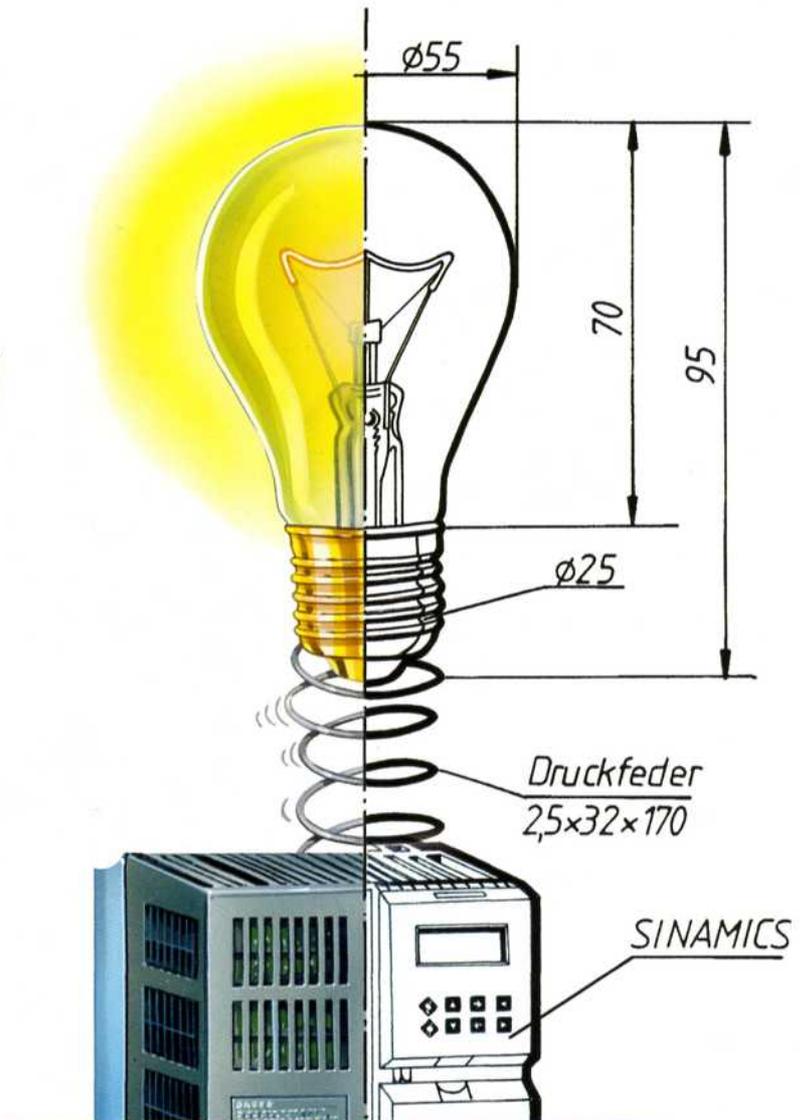
MOTEK

Handhabung und mehr zur Messe in Stuttgart

Spezial-Report: Seite 117

InnoTrans

Interessantes zur Verkehrstechnik-Messe in Berlin



Datum-Service GmbH, Leserservice, 97103 Würzburg
 PVST, Deutsche Post AG, Entgelt bezahlt
 Bd.: 1566
 19122#F1012026789#0908
 SUXES GmbH
 Werbeagentur
 Herr Jürgen Fürst
 Stuttgarter Str. 30
 70736 Fellbach



Lagerprogramm

- Druck-, Zug- und Torsionsfedern
- Tellerfedern
- gewölbte, geschlitzte und gewellte Federscheiben
- Konstantkraftfedern
- Werkzeugfedern
- konische Druckfedern
- Wurmfedern
- Clips
- Sicherungsringe
- Stickstoffzylinder

schnelle
Anfertigung bis
50 mm Dreh-
stärke in allen
Federwerkstoffen

Ingenieur-Büro für Federn

• Beratung
• Auslegung
• Berechnung
• CAD-Daten

Febrotec GmbH
Frankfurter Straße 76
D-58553 Halver
Tel. (0 23 53) 48 66
Fax (0 23 53) 43 01
e-mail: federn@febrotec.de
Internet: <http://www.febrotec.de>

In die richtige Form gebracht

Komplexe Feininstanzteile Swiss Made

Fritz Schiess produziert komplexe Feininstanzteile nach der neuesten Technologie. Mit neuen Pressen konnte die Effizienz der Fertigung gesteigert werden. Was in Konstruktion und Werkzeugbau intelligent gelöst wird, kann nun noch schneller umgesetzt und produziert werden.

Feininstanzteile sind immer stärker gefragt. Beim Feininstanzen, auch Feinschneiden genannt, werden in einem Arbeitsgang komplexe Werkstücke mit glatten, rechtwinkligen Schnittflächen hergestellt, die sich ohne zusätzliche Bearbeitung als Funktionsflächen einsetzen lassen. Die Hubzahl der Pressen war in der Vergangenheit oft ein limitierender Faktor in der Produktion. Mit einer neuen Generation von Feininstanzpressen hat der Erfinder der Technologie, die Schweizer Firma Fritz Schiess, die Effizienz der Fertigung erhöht und liefert große Stückzahlen in kürzester Zeit.

„Wir haben zum ersten Mal in der über 80-jährigen Firmengeschichte eine neue Presse nicht selbst gebaut, sondern bei einem fremden Hersteller gekauft“, berichtet Verkaufsleiter Iwan Wuest. „Das zeigt, welches Vertrauen wir in den Hersteller haben, aber auch, welche Erwartungen wir damit verknüpfen.“

Die beiden neuesten Pressen der X-TRA Generation mit Servotechnologie steigern die Produktivität und schonen die Werkzeuge durch den reduzierten Schnittschlag. Sie ergänzen die 50 anderen selbst gebauten Feininstanzpressen und erweitern die Kapazi-

tät des Anbieters. Für einen Kunden werden so mehrere Millionen Stück eines Feininstanzteils pro Jahr produziert.

Die Technologie des Feinschneidens ist heute aus der industriellen Massenfertigung von Präzisionsteilen aus metallischen Werkstoffen nicht mehr wegzudenken. Durch die Fertigung hochpräziser Werkzeuge produziert Schiess komplexe Feininstanzteile aus bis zu 12 mm starkem Stahlblech. Die Teile werden anschließend weiteren Arbeitsgängen zugeführt oder auch, je nach Kundenwunsch, zu kompletten Baugruppen montiert. Vor allem für die Fahrzeugindustrie werden sicherheitsrelevante Teile gefertigt, die dem Anspruch null-PPM genügen müssen.

Nach dem Feininstanzen weiterbearbeiten

Herkömmliche Stanzpressen sind für das Feininstanzen nicht geeignet. Die Firma Schiess hat deshalb seit der Erfindung des Verfahrens ihre Pressen, die, mit besonderen Werkzeugen bestückt, Blechteile mit exakt rechtwinkligen Schnittflächen erzeugen, stets selbst gebaut. Die beiden neuen Pressen mit 1600 und 3200 kN Gesamtkraft erweitern die Möglichkeiten von Schiess. Durch weitere

Termine und Infos 0800 11 949 11 oder www.DRK.de

**Werbung gibt's
an jeder Ecke.
Blut nicht.**



**SPENDE
BLUT**
BEIM ROTEN KREUZ

Geteilte Positionierstifte

zum einfachen Ausgleich
zweier Passbohrungen.
Einfach einsetzen, anziehen,
fertig. Geeignet für Wechsel-
systeme und um Toleranzen
auszugleichen.

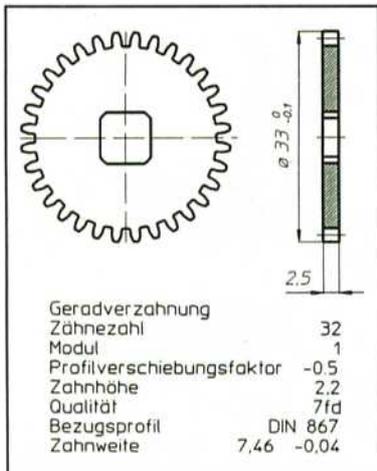
Konstruktionsbüro Schneider
Theodor-Heuss-Str. 16
71566 Althütte
Tel. 07183-428702
Fax. 07183-428799
info@konstruktionsbuero-schneider.de

SCHNEIDER
Konstruktionsbüro



Stanzteile mit feinsten Verzahnungen:

Das Feininstanzen ermöglicht die wirtschaftliche und prozesssichere Herstellung filigraner Teile.



Als Entwicklungspartner hilft Schiess, Kosten zu sparen:

Im Simultaneous Engineering Prozess entstehen optimale Lösungen hinsichtlich Funktionalität und Wirtschaftlichkeit.

Bearbeitungsschritte der feingestanzten Teile wie zum Beispiel Biegen, Entgraten, spanende Bearbeitung oder eine Wärme- und Oberflächenbehandlung, erhalten die Kunden Teile zum sofortigen Einbau nach ihren Anforderungen.

Auf dem Weg zum ‚bevorzugten Lieferanten‘

Die 1920 gegründete Fritz Schiess AG produziert mit über 50 Pressen Feinstanzteile. Namensgeber Fritz Schiess-Forrer hatte 1922 das Patent für seine Erfindung des Feinstanzens erhalten. Heute erzielt das Unternehmen mit 170 Mitarbeitern einen Jahresumsatz von rund 25 Mio. Euro. Kunden kommen aus den Bereichen Maschinenbau, Elektrogeräte, Fotoapparate, Textilmaschinen, Haustechnik und aus der Automobilzulieferindustrie. Zu den besonderen Teilen zählen Zahnräder, Teile mit kleinen Bohrungen oder schmalen Stegen, aber auch ganze Baugruppen.

Iwan Wuest abschließend: „Bei einem unserer Kunden, dem weltgrößten Automobilzulieferer für Sicherheitstechnik, sind wir auf dem Weg, zum bevorzugten Lieferanten ernannt zu werden.“ (hö)

Fritz Schiess

Tel. +41(0)71 987 67 56

**konstruktions
praxis.de**

InfoClick

267056



Kunststoff-Schutzelemente für alle Fälle.



Normprogramm mit über 3.000 Ausführungen.

Fordern Sie jetzt unverbindlich unseren aktuellen Gesamtkatalog an und nutzen Sie auf www.kapsto.com unsere komfortable Online-Produktsuche!



PÖPPELMANN

KAPSTO™: EINE MARKE VON PÖPPELMANN

Pöppelmann GmbH & Co. KG | Kunststoffwerk-Werkzeugbau

Bakumer Straße 73 | 49393 Löhne | Deutschland

Telefon 04442 982-9100 | Fax 04442 982-9150

kapsto@poeppelemann.com | www.kapsto.com

Dichten in Perfektion.



Unsere innovativen Lösungen aus PTFE halten dicht. Funktionssicher. Beständig. Bei höchsten Belastungen. In nahezu allen Industriezweigen. Als Technologieführer mit eigenem Verfahrens-Know-how bieten wir eines der breitesten Produktprogramme: von der Standarddichtung bis zur kompletten Systemlösung. www.elringklinger-kunststoff.de

ElringKlinger Kunststofftechnik GmbH
Etzelstraße 10
D-74321 Bietigheim-Bissingen
Fon 07142 / 583-0
Fax 07142 / 583-200
info-k@elringklinger-kunststoff.de

Besuchen Sie uns auf der FAKUMA,
14.-18.10.2008, Halle B5, Stand 5004

elringklinger
Kunststofftechnik