

MM

Das Industrie Magazin

MASCHINENMARKT

www.maschinenmarkt.de

1. September 2008 Ausgabe 36 € 4,50

B 04654  VOGEL

Vorberichte
AMB
9. bis 13. September 2008
Stuttgart, ab Seite 38

Mitten im Markt

Auf der AMB zeigen rund 1200 Aussteller
Fertigungstechnik vom Feinsten

CAM-Marktstudie 2008

**Anwender küren die Sieger
im CAM-Software-Markt**

Seite 36



SolidC

2

DataM-Services GmbH, 97103 Würzburg
PVSt, DPAG, Entgelt bezahlt, B 04654
3585
B04654#W1012026789#0836
HERRN
JÜRGEN FÜRST
SUXES GMBH
WERBAGENTUR
STUTTGARTER STR. 30
70736 FELLBACH

Werkzeugmaschinenmarkt Korea
**„Eigene Unternehmen legen verstärkt
auf eigene Entwicklungen“**

Chung-Ryu, Komma-Verband, Seite 30



Magnete verwirklichen Ideen

Wir bieten Ihnen ein leistungsstarkes Programm in:

Magnetwerkstoffen

HF, Plastomagnete, Magnetgummi, NdFeB, Sm/Co

Magnethaftsystemen

Magnetverschlüssen

Flach- und Stabgreifern

Sonderkonstruktionen



Messetermine 2008:

25.02.08 - 28.02.08 **ZOW Bad - Salzfluen**

Halle 20 / Stand a1

21.04.08 - 25.04.08 **Hannover Messe**

Halle 4 / H30

10.06.08 - 12.06.08 **Coil + Winding Berlin**

Fordern Sie unser 98-seitiges Handbuch an!

NEU



Peter Welter GmbH & Co. KG · Postfach 13 55 · 50364 Erftstadt
Telefon (0 22 35) 9 55 21-0 · Telefax (0 22 35) 7 28 75
E-Mail: info@magnete-welter.de · Web: magnete-welter.de

AMB 2008
Halle 5 - Stand B 38

RemaControl

Fahrständer-Bearbeitungszentrum



Remacontrol hat sich auf die Konstruktion und Herstellung von Fahrständer-Bearbeitungszentren spezialisiert. Das Angebot umfasst Maschinen mit Verfahrbereichen der X-Achse bis zu 8.000 mm und Y/Z-Achse bis zu 1.000 mm, 3-Achsen, optional 4 und 5 Seiten Bearbeitung.

Vertreter gesucht!

Generalvertretung Deutschland
Mollenbachstr. 10 · D-71229 Leonberg
Tel. +49-(0)71 52-410 21
Fax +49-(0)71 52-410 23
verkauf@nct-maschinen.de
www.nct-maschinen.de

NCT

REBER MASCHINEN GMBH

Ihre starken Partner ... **ACCUWAY + Braungart!**
Der Qualitätsmeister



CNC Drehzentrum UT 200SM*

Max. Stangendurchlass	mm	44/52/65
Max. Drehdurchmesser	mm	350
Max. Drehlänge	mm	570
Eilgang der X/Z-Achsen	m/min.	20/20
Antriebsleistung der Spindel	KW	11/15
Spindeldrehzahl	min. ⁻¹	4500-6000
Anzahl der Werkzeuge		8/10

* S - Gegenspindel
M - angetriebene Werkzeuge

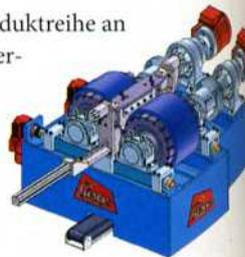
Weitere Modelle unter www.braungart-gmbh.de und auf Anfrage ...

Braungart Präzisionsmaschinen GmbH · Vockenhauser Str. 4 · 78048 VS-Villingen
Tel. 07721-84 99-0 · Fax 07721-84 99-88 · info@braungart-gmbh.de

MARKTSPIEGEL | PRODUKTE

Querkeilwalze mit hoher Wirtschaftlichkeit

Mit der QKW E erweitert Lasco seine Produktreihe an Umformwalzen um ein Aggregat, das innerhalb bestimmter Anwendungsbereiche besonders wirtschaftlich ist. Die Walzen werden von elektronisch synchronisierten, wassergekühlten Servo-Synchron-Torquemotoren direkt angetrieben.



Drehzahlprofile können während des Prozesses in Abhängigkeit der Walzenwinkelpositionen eingestellt werden. Die Walzen sind nebeneinander angeordnet. Walze und Lager bilden eine Einheit, die auch beim Walzenwechsel zusammen bleibt. Die Umrüstzeit beträgt weniger als eine Stunde. Die Auslegung des Aggregats mit möglichen Umformgraden bis zu 30% bei maximalem Rohlingsdurchmesser erlaubt die Verwendung energiesparender Torquemotoren, so das Unternehmen.

► Lasco Umformtechnik GmbH, Tel. (095 61) 642-0, www.lasco.de

Links-Rechts-Rohrbiegemaschine fertigt komplette Abgaskrümmersets

Die Silfax-Rohrbiegemaschine SE 50 LR für Links- und Rechtsbiegungen biegt Rohre mit bis zu 2,5 mm Wandstärke vollelektrisch, schnell und präzise, so das Unternehmen. Mit zehn Achsen, Biegeebenenwechsel und Siemens-Steuerung sowie einem Biegekopf mit Direktantrieb können Abgaskrümmersets auf einer Maschine gebogen werden. Die CNC-Rohrbiegemaschine verfügt über zehn elektrische, CNC-gesteuerte Achsen und biegt Rohre mit Durchmessern von 8 bis 50 mm nach links und rechts. Der Biegekopf ist direkt auf dem Getriebe platziert und die Vertikalachse wird direkt über ein CNC-Programm angesteuert. Das sorgt für genaue Positionierungen und lässt eine flexiblere Werkzeugadaption zu. Der Verfahrweg des Biegekopfes ist frei von Kabeln und anderen Störgrößen und kann Biegeradien fahren, die kleiner sind als das 0,8-Fache des Durchmessers.

► Silfax SARL (Frankreich), Tel. (00 33-4 72 31) 90 60, www.silfax.com

Umformwerkzeuge schnell einsetzbar

Die hydraulischen Hohlkolbenzylinder von Hilma sind in vielen Anwendungen an Pressen und Stanzen in der Blechumformung auch bei beengten Platzverhältnissen und Umgebungstemperaturen bis 120°C einsetzbar, so das Unternehmen.



Sie werden von Hand am Werkzeugrand positioniert, spannen mit hydraulischem Druck, lösen durch Federkraft und erreichen Spannkräfte zwischen 60 und 200 kN. Neu ist eine Variante mit frei einstellbarem und variablem Spannmaß. Dadurch ist der Hohlkolbenzylinder zum Spannen von Werkzeugen mit unterschiedlichen Spannrandhöhen einsetzbar. Die Zahl der in der Produktion benötigten Spannelemente reduziert sich und beim Anwender entfällt eine Standardisierung der Spannrandhöhen.

► Hilma-Römheld GmbH, Tel. (0 27 33) 28 11 62, www.hilma.de