

SCOPE

Industriemagazin für Produktion und Technik

9 / September 2008

Fertigungstechnik Der Lohn des Risikos

Hoppenstedt
Publishing GmbH

Montagetechnik

Punktlandung: Drei Linearachsen von Bosch Rexroth sorgen im Overhead-CNC-Portalsystem von Eutect für zielgenaues Wellenlöten von SMD-Platinen. Frei kombinieren und konstruieren mit standardisierten Handlingkomponenten.

Antriebstechnik

Ausweichmanöver: Gewichtsoptimierte Sicherheitskupplungen von R+W senken in Monitorsystemen für den Aerospace-Einsatz das Verletzungsrisiko der Passagiere. Ergonomie und Funktionsschutz dank Kugel-Kalotten-Prinzip.

Wortwechsel

Standortbestimmung: „Die kundenorientierte Entwicklung steht an erster Stelle“ für Günther Zimmer, Geschäftsführer der Zimmer Group.





Ihr kompetenter Partner
in der Automatisierung

www.batmaschinenbau.de

Zuführtechnik



Montage



Bildverarbeitung



Schrauben & Muttern Schiesser



Laserbeschriftung



BAT Maschinenbau GmbH

Darmcher Grund 5
58540 Meinerzhagen



Tel.: 02354 / 70882-10
Fax.: 02354 / 70882-11

/Kennziffer 183/



/Edelstahl-Blechverarbeitung/

“Wenn´s schee macht”

oder gemacht werden soll, rufen Spitzentechnologen die Designer. Mit ihrem neuen vollautomatischen Werkzeugbearbeitungszentrum Flexus bietet Michael Deckel derzeit technologisch die Spitze. Neben High-End-Technologien für CNC-gesteuertes Werkzeugschleifen und einem extrem schnellen Schleifkörperwechsler zeigt sich die Anlage in einem außergewöhnlichen Design. Hierzu wurde mit Werner Scholpp einer der renommiertesten Industriedesigner beauftragt. Umgesetzt hat das Design Hubl. Auf Edelstahl-Blechbearbeitung spezialisiert sind die Gündelbacher bekannt für außergewöhnliche Maschinenverkleidungen. „Wir wollten von Anfang an die hohen inneren Werte des Werkzeugbearbeitungszentrums Flexus auch von außen sichtbar machen“, betont Frank Michels, Geschäftsführer der Feinmechanik-Unternehmens aus Weilheim. „Deshalb sollten Design und Materialien der Maschinenverkleidung genauso unverwechselbar sein, wie die Spitzentechnologie im Innern“.

Flexus ist ein skalierbares Maschinensystem zum Schleifen oder Herstellen von Werkzeugen, das kundenindividuell als Einzel- oder Doppelmaschine ausgeliefert wird. Ein Automatisierungsmodul und entweder ein oder zwei Schleifmodule sind erhältlich. Mit der Doppelmaschine können unterschiedliche Werkstücke geschliffen werden oder zwei Bearbeitungsgänge parallel ablaufen. Ziel des neuen Designs ist es, die komplexe Technik zu verstecken und den Blick des Bedieners ausschließlich auf die Bedienelemente zu lenken.

In Gündelbach wird mit dem CAD-Programm Pro Engineer konstruiert, das um das Spezialmodul für Blechverarbeiter Sheet Metal ergänzt ist. So können mit einem CAD-System durchgängige und fertigungsgerechte Lösungen entwickelt werden. Vor allem bei der großen Anzahl an Baugruppen, die für das Bearbeitungszentrum zu konstruieren waren, spart das Zeit und Kosten. Ein kurzer Einblick in die Arbeit: Die gesamte Maschine ist als kompakte, geschlossene Einheit ausgeführt, die lediglich durch einheitlich große Fugen zwischen den Verkleidungselementen unterbrochen wird. Um die plane Oberfläche zu realisieren, sind Türsysteme entworfen worden, die sich ebenfalls ohne Rücksprünge einfügen lassen. So sind die großen Übergangsradien an den Eckleisten und Abschlussteilen eine Herausforderung für die Herstellung. ee

/Kennziffer 201/

Hubl, Vaihingen, Tel. 07042/8245-0, Fax 23457, www.hubl-gmbh.de

/Schleifmaschinen/

/Kennziffer 202/

Feinmechanik Michael Deckel, Weilheim, Tel. 0881/688-0, Fax 688-59,
www.michael-deckel.de