

AUTOMOBIL INDUSTRIE

* Magazin * BusinessWeb * Projektwelten * Community

VOGEL | Auto Medien
www.automobil-industrie.de

OEM Partners 2008

OEM Partners 2008

Produkte, Verfahren
und Dienstleistungen
für Einkäufer, Planer
und Entwickler in der
Automobilindustrie

brose

Technik für Automobile

mechatronische Systeme für die
Karosserie und den Innenraum von
Kraftfahrzeugen

**Brose Fahrzeugteile
GmbH & Co. GmbH**
Kommanditgesellschaft, Coburg
Ketschendorfer Straße 38-50
96450 Coburg
Telefon: (0 95 61) 21 - 0
Telefax: (0 95 61) 21 - 17 04
E-Mail: info@brose.com
Internet: www.brose.com

R.E.T.

Präzision im Detail

R.E.T. REIFF Elastomertechnik GmbH
Aspenhastraße 15
72770 Reutlingen
Telefon +49 7121 51 01-0
Telefax +49 7121 51 01-199
info-ret@ret-gmbh.de und www.ret-gmbh.de

Produktprogramm:

Fullservice-Dienstleister für Dichtungs- und Dämpfungssysteme der Automobil-Zuliefererindustrie. Wir beschaffen, entwickeln, produzieren, managen, organisieren alle Ihre Abläufe und übernehmen die komplette Baugruppenverantwortung.

FEV Motorentechnik GmbH
Neuenhofstraße 181
52078 Aachen, Germany

Phone +49 (0) 241/56 89 - 0
Fax +49 (0) 241/56 89 - 119
E-Mail marketing@fev.com
Internet http://www.fev.com

Entwicklung (vom Konzept zur Serie) von Otto-/Diesel- und Gasmotoren für PKW, Nutzfahrzeuge und Großmotoren; Fahrzeugapplikation (Packaging, Kalibrierung, Akustik) inkl. Fleettests; Entwicklungssoftware; zukünftige Motortechnik und Emissionskonzepte; Brennstoffzellenentwicklung, Mess- und Prüftechnik.

FEV®

Infoline: 09 31 / 4 18-21 14

Sollten Sie Fragen zu den
Inhalten des OEM-Produktreports
bzw. zur Database haben, rufen Sie
uns einfach an.



Komponenten aus Hochleistungskeramik für elektronische Anwendungen

- Keramische Substrate, Spulenkerns und Widerstandsträger
- Keramische Kühlkörper für High-Power Elektronik und High-Power LEDs
- Piezokeramische Komponenten für Sensorsysteme (Abstandssensoren, Klopfensensoren)
- Keramische Isolationsbauteile für Lichttechnik und Lichtsysteme (Halogen, Xenon)

CeramTec AG
Fabrikstr. 23-29, 73207 Plochingen • Telefon 07153-611-0 • Fax -673
info@ceramtec.de • www.ceramtec.com

CeramTec

SIDLER Automotive

Sidler Automotive GmbH & Co. KG
Bismarckstraße 72
D-72072 Tübingen
Telefon (07071) 938-0
Telefax (07071) 938-201
E-Mail info@sidler.de
Internet http://www.flextronics.com

Interior Lighting & Trim Specialists!

**High-Tech Lichtmodule, Elektronik-
Anwendungen, komplexe
kinematisch-mechanische Bauteile**

BOURNS®

Automotive Division

Produktprogramm:

- Potentiometrische/kontaklose Sensoren - Weg-/Winkelgeber
- Geschwindigkeits-, Drehmoment-, Füllstandssensoren
- Kundenspez. Produkte

Bourns Sensors GmbH
Robert-Bosch-Strasse 14 - D 82054 Sauerlach
Tel.: 08104 646 0 - Fax: 08104 646 803
E-mail: automotive@bourns.com
www.bourns.com

Ultraschall schweißt Autokabel sicher

Für das Verbinden von Litzen setzt ein Zulieferer anstelle des Crimpens die Ultraschall-Schweißtechnik der schweizerischen **Telso-nic AG**, Bronschhofen, ein. Sie verkürzt die Rüstzeiten bei Chargenwechseln und unterstützt eine deutlich feinere Qualitätskontrolle. Das Herstellen anwendungsspezifischer Kabelsätze für elektrische Verbraucher in Autos erfolgt schnell, zuverlässig und funktionssicher just-in-time. Dabei ist das sichere Kontaktieren einzelner Litzen zu Verbindern nur teilweise zu automatisieren. Eingesetzt werden Ultraschall-Metallschweiß-Einrichtungen Telso-Splice TST 50205, wobei es sich um Tisch-Litzenschweißanlagen handelt. Bei der Konzeption wurden ergonomische Aspekte berücksichtigt. Un-

ter anderem hat man die Schweißzange leicht geneigt eingebaut, um das Einlegen der Litzen zu erleichtern. Das Litzenschweißgerät ist durch seine stabile Bauweise und einen 10 mm x 19 mm großen Einlegeraum für das Verschweißen von Litzenknoten bis 45 mm² Querschnitt gekennzeichnet. Die Ultraschallgeneratoren haben eine Leistung von 3 bis 5 kW und eine Arbeitsfrequenz von 20 kHz. Eine menügeführte Software mit Touchscreen-Bedienung und übersichtlicher Gliederung lässt ein effizientes Arbeiten zu. Mit einem Knoteneditor lassen sich neue Konfigurationen sowie entsprechende Farbcodierungen schnell erfassen.

Kontakt:

**Tel.: 0 91 31/6 87 89-0,
Fax: 0 91 31/6 87 89-77**

HMIs schneller entwickeln

Ein Adobe Photoshop Plug-in für die Software EB Guide Studio der **Elektrobit Automotive GmbH**, Erlangen, schafft einen direkten Zugriff auf Design-Vorlagen aus Photoshop.

Bis zu 300 Ebenen lassen sich in weniger als einer Minute durch das Plug-in direkt in EB Guide Studio übertragen. Computergrafiken können direkt aus der Bildverarbeitung in EB Guide Studio transferiert und dort sofort weiter verarbeitet werden. Dies spart Zeit und beschleunigt die Entwicklung von

Human Machine Interfaces (HMI). Der Datenübertragungsprozess erfolgt in zwei Schritten. Aus Photoshop exportiert ein Script Ebenen- und Bilddatenmaterial, das anschließend in einer XML-Datei beschrieben wird. Das EB Guide Studio Plug-in erzeugt dann aus der XML-Datei grafische Bildelemente, die der Benutzer in EB Guide Studio direkt in grafische Steuerelemente umsetzen kann.

Kontakt:

**Tel.: 09131/77 01-77 66,
Fax: 0 91 31/77 01-63 32**

