

AUTOMOBIL INDUSTRIE

* Magazin * BusinessWeb * Projektwelten * Community

 **VOGEL** | Auto Medien
www.automobil-industrie.de

OEM Partners 2008

OEM Partners 2008

Produkte, Verfahren
und Dienstleistungen
für Einkäufer, Planer
und Entwickler in der
Automobilindustrie



In Lösungen denken. Wir sind Ihr Spezialist im Bereich der Magnet- und Kunststofftechnik.

Unser Produktprogramm:

- gesinterte Magnete
- kunststoffgebundene Magnete
- Kunststoff- und Kunststoffverbundteile
- Mikrospritzgießteile
- Baugruppen (Magnetsysteme)

MS-Schramberg GmbH & Co. KG, Max-Planck-Straße 15, D-78713 Schramberg
Tel.: +49 7422 519-0, Fax: +49 7422 519-1100, e-mail: info@ms-schramberg.de

www.ms-schramberg.de

- Schlauchschellen
- Abgasverbindungen
- Steckverbindungen
- Fluidsysteme
- Schlauchverbinder

Edisonstraße 4 | 63477 Maintal | www.normagroup.com

BORSCHIED + WENIG GMBH
Industriestraße 6, D-86420 Diedorf
Tel.: +49 (0) 8238 3003-0
Fax: +49 (0) 8238 3003-333
E-Mail: info@borscheid-wenig.com
www.borscheid-wenig.com

Innovation in der Verarbeitung von

- Elastomeren
- Kunststoffen
- Schaumstoffen



KAMAX-Werke
R. Kellermann GmbH & Co. KG
Dr.-Rudolf-Kellermann-Str. 2, 35315 Homberg/Ohm
Telefon (0 66 33) 79-411, Telefax (0 66 33) 79-6-411
e-mail: info@kamax.de, Internet: www.kamax.com

- Hochfeste Verbindungselemente nach Norm und Zeichnung und Kaltformteile; Ø 6–27 mm bis zu 500 mm Länge

Verbindungstechnik mit System
Stahl und Edelstahl!

mbo Oßwald GmbH & Co KG
Metallbearbeitung • Verbindungstechnik
Steingasse 13 • D-97900 Kulsheim-Steinbach
Tel.: +49 (0) 93 45 - 67 00
Fax: +49 (0) 93 45 - 62 55
www.mbo-osswald.de
info@mbo-osswald.de



Koenig Verbindungstechnik GmbH

- Systeme für Verbindung, Befestigung und Automation
- Serienlieferant der Automobilindustrie
- Über 200.000 gelistete Artikel
- Zertifiziert nach ISO 9001:2000, Lieferanten nach TS 16949, ISO 9001:2000, ISO 14001

89186 Illerrieden
Tel. (07306) 782-0
Fax (07306) 2251
www.kvt-koenig.de

Max Simmel GmbH + Co KG Maschinenfabrik
Kaiser-Friedrich-Str. 24, D-75172 Pforzheim
Tel.: 0 72 31/20 94-0, Fax: 0 72 31/20 94-10
www.max-simmel.de, Email: info@max-simmel.de

- Automaten zum Gewinderollen, Sicken, Bördeln und Bescheiden von Blechhohlkörpern (Rohrendenbearbeitung)
- Klein-/Mittel-/Groß-Serien auch in Lohnarbeit

Metallische Klettverbindung

Die Vorzüge des Kunststoff-Klettverschlusses wie einfache Handhabung, hohe Flexibilität und leichte Lösbarkeit will die **Koenig Verbindungstechnik GmbH**, Illerrieden, gemeinsam mit Projektpartnern in die metallische Version Metaklett umsetzen. Ziel ist eine Kombination der bekannten Eigenschaften mit den Vorteilen einer metallischen Verbindung, wie Temperatur- und Säurebeständigkeit bei einfacher Montage und Demontage. Weitere Funktionen wie Schall- und Stoßdämpfung ergeben sich aus den bisherigen Lösungsansätzen. Auch der

metallische Klettverschluss basiert auf dem Prinzip von Haken und Ösen. Bisher gibt es drei Geometrievarianten, die jeweils ein bestimmtes Funktionsprinzip verfolgen. Die Stahlbänder liegen in einer Breite bis 70 mm als Endlosband vor. Lediglich bei der Entenköpfe-Variante besteht das Gegenstück noch aus einem Kunststoffflansch wie beim Kunststoff-Klettverschluss. Die entsprechende Metallversion aus dünnen Stahlröhren befindet sich im fortgeschrittenen Entwicklungsstadium.

Kontakt: Tel.: 0 73 06/7 82-0, Fax: 0 73 06/22 51

Mit Spezialschrauben besser handhabbar

Ihre Stellmutter der Baureihe MSF rüstet die **Spieth Maschinenelemente GmbH** mit speziellen Innensechsrundschrauben aus. Die Spannschrauben zum Fixieren der Stellmutter, die dem System Torx entsprechen, sollen die Handhabung und Montagefreundlichkeit verbessern. Die Schrauben mit sehr flachem Kopf bewirken durch ihr Innensechsrund eine höhere Montagesicherheit und deutlich verlängerte Standzeiten der Werkzeuge. Da die Schraubenköpfe lediglich 2,8 mm, 3,5 mm und 4 mm hoch sind, sollte die Gefahr der Verrundung durch eventuell schräg angeetzte Werkzeuge verhindert werden. Deshalb wurden die neuen Schrauben in Größen von M 4 bis M 6, von denen je nach Stellmutter vier oder sechs benötigt werden, sorgfältig gewählt. Das Wellenpro-

fil des Torx-Systems erleichtert das Ansetzen des Werkzeugs. Zudem können höhere Drehmomente ohne Beschädigung des Kopfes übertragen werden, weil die Antriebsflächen durch das Wellenprofil größer sind. Durch ihre flache Bauweise eignen sich Stellmutter MSF auch für begrenzte Bauräume. Zur Betätigung können übliche Torx-Werkzeuge der Größe 20, 25 oder 30 dienen. Die Stellmutter unter anderem für Kegelrollenlagerungen von Haupt- oder Kugelrollspindeln bewirken sichere Lagerungsfunktionen. Dazu zählen absolut plane Anlageflächen und eine hohe Axialsteifigkeit. Denn durch die Einstellmöglichkeit wird das Gewindeflankenspiel ausgeschaltet. Dies bewirkt Planlaufgenauigkeit und eine gleichmäßige Belastung der Gewindeflanken.

Kontakt: Tel.: 07 11/93 07 30-0, Fax: 07 11/93 07 30-7