

ZulieferMarkt

APRIL

2|08

für Konstrukteure und technische Einkäufer

»Hannover Messe«



Über 60 Seiten
Trends und
Innovationen

12

Verbindungstechnik



Systemkosten
von Schrauben
im Blick

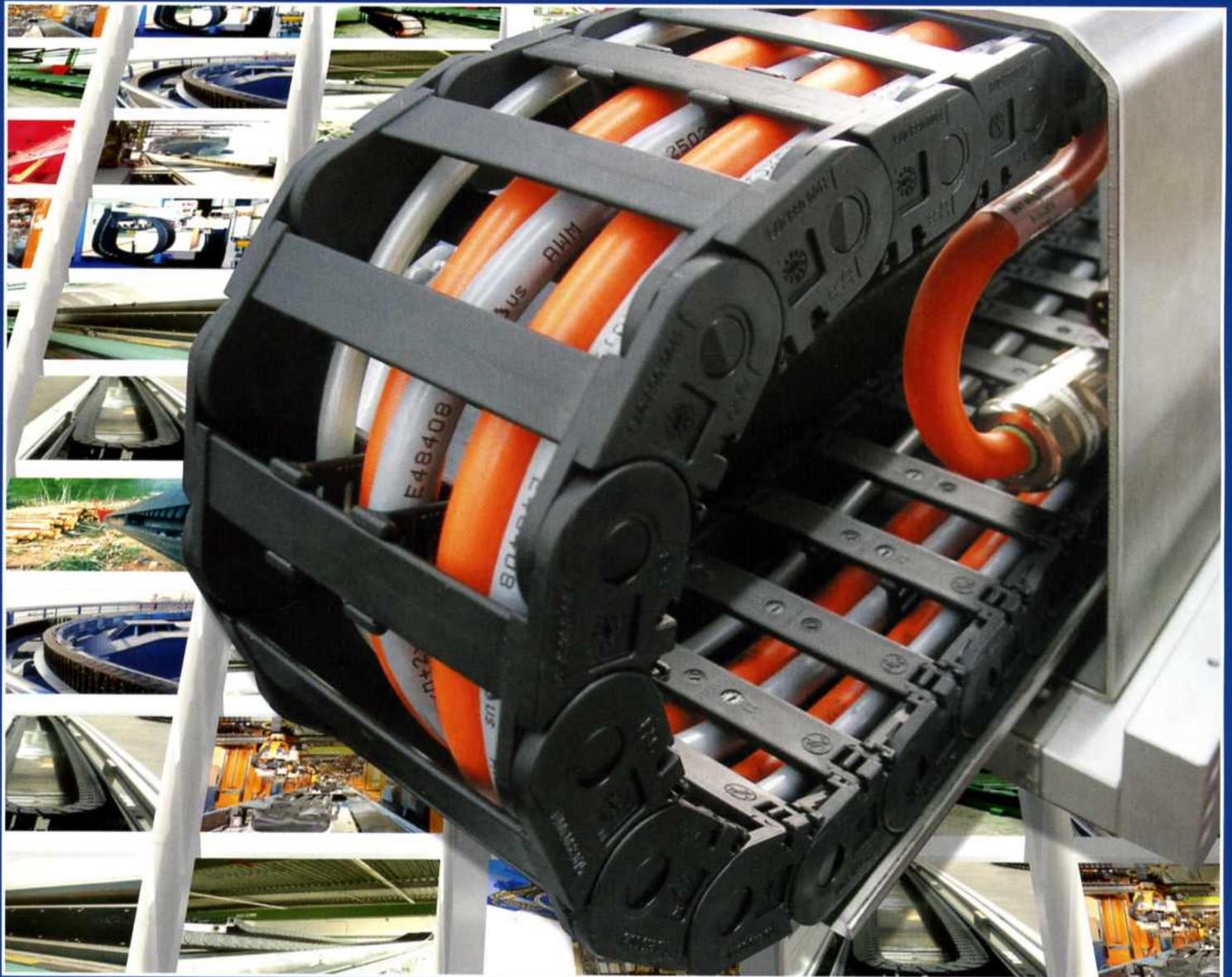
82

Einkauf



Starker Partner
für effizientes
E-Procurement

86



➔ **TITEL: Vorkonfektionierte Energiezuführungen**

Spezifische Auslegung spart Kosten

FEINSTANZTEILE. Fritz Schiess bietet eine Entwicklungspartnerschaft für Feinstanzteile an. Durch konstruktive Lösungen aus Sicht eines Lohnfertigers können sich für Teile und ganze Baugruppen fertigungstechnische Vorteile und Kostensenkungen ergeben. Dabei werden Erfahrungen aus der Herstellung von über 6300 Teilen eingebracht, für die auch die Werkzeuge konstruiert und gefertigt wurden. Rund 2000 Werkzeuge sind zur Herstellung aktueller Teile aktiv. Bei der Konstruktion der zu fertigenden Teile können die Weichen in Richtung des Produkts oder der Baugruppe gestellt werden, in die das Stanzteil später eingebaut wird. Andererseits kann oftmals die Funktionalität des Einzelteils mit besonderem Augenmerk auf Einfachheit und Prozesssicherheit verbessert werden. Wird Schiess frühzeitig in

den Entwicklungsprozess mit eingebunden, entwickelt man zusammen mit dem Anwender parallel zum Produkt die Einzelteile, die später mit dem Feinstanzverfahren wirtschaftlich produziert werden. Teile können in feinschnittgerechter Auslegung deutlich preiswerter, besser und schneller verfügbar sein als selbst geplante. Zudem können eventuelle Maschineninvestitionen entfallen.

INFO Fritz Schiess AG, Lichtensteig, Schweiz

www.fschliess.com

Halle 4 Stand C12



METALLPULVER-SPRITZGUSS

Glänzende Präzision

Wirtschaftlich in Serie gefertigte kleine Bauteile mit komplexen Geometrien und mit Festigkeiten von über 96 Prozent der Enddichte sind mit der Metallpulver-Spritzgusstechnik »mimplus« von OBE machbar. Dabei wird das komplette Spektrum von der Entwicklung der Bauteile über den Formenbau sowie die Fertigung bis zu nachgelagerten Zusatzleistungen abgedeckt. Hierbei handelt es sich unter anderem um Oberflächenbehandlungen wie das Hochglanzpolieren. Auch diverse Beschichtungen sind möglich. Ebenso können die MIM-Bauteile per Laser personalisiert oder zusammengeschweißt werden. Das Metal Injection Moulding (MIM) vereint die Vorteile der Formgebung durch Kunststoff-Spritz-



guss mit den Eigenschaften von Metall. Insbesondere für feste und gleichzeitig schwer bearbeitbare Materialien wie Edelstahl oder Titan ist das Verfahren vorteilhaft nutzbar. Dabei lassen sich Hinterschneidungen, Querbohrungen, Rillen, Gewinde und andere Oberflächenstrukturen bereits im Spritzgusswerkzeug verwirklichen.

INFO OBE Ohnmacht & Baumgärtner GmbH & Co. KG, Ispringen
www.obe.de
Halle 4 Stand C15

ZulieferMarkt April 2008

Zäher.

Grivory/Grilon LFT – schlagfest



Grivory HT-LFT, Grivory GV-LFT, Grilon TS-LFT

EMS-GRIVORY steigt in die Langfasertechnologie ein.
Grivory/Grilon LFT eignen sich besonders für
Anwendungen, die auch mal Schläge einstecken müssen.

Der innovative Entwicklungspartner

EMS-GRIVORY Performance Polymers · Reichenauerstrasse · CH-7013 Domat/EMS
Tel. +41 81 632 78 88, Fax +41 81 632 74 01 · www.emsgrivory.com

GRIVORY®
EMS
GRILON®
EMS