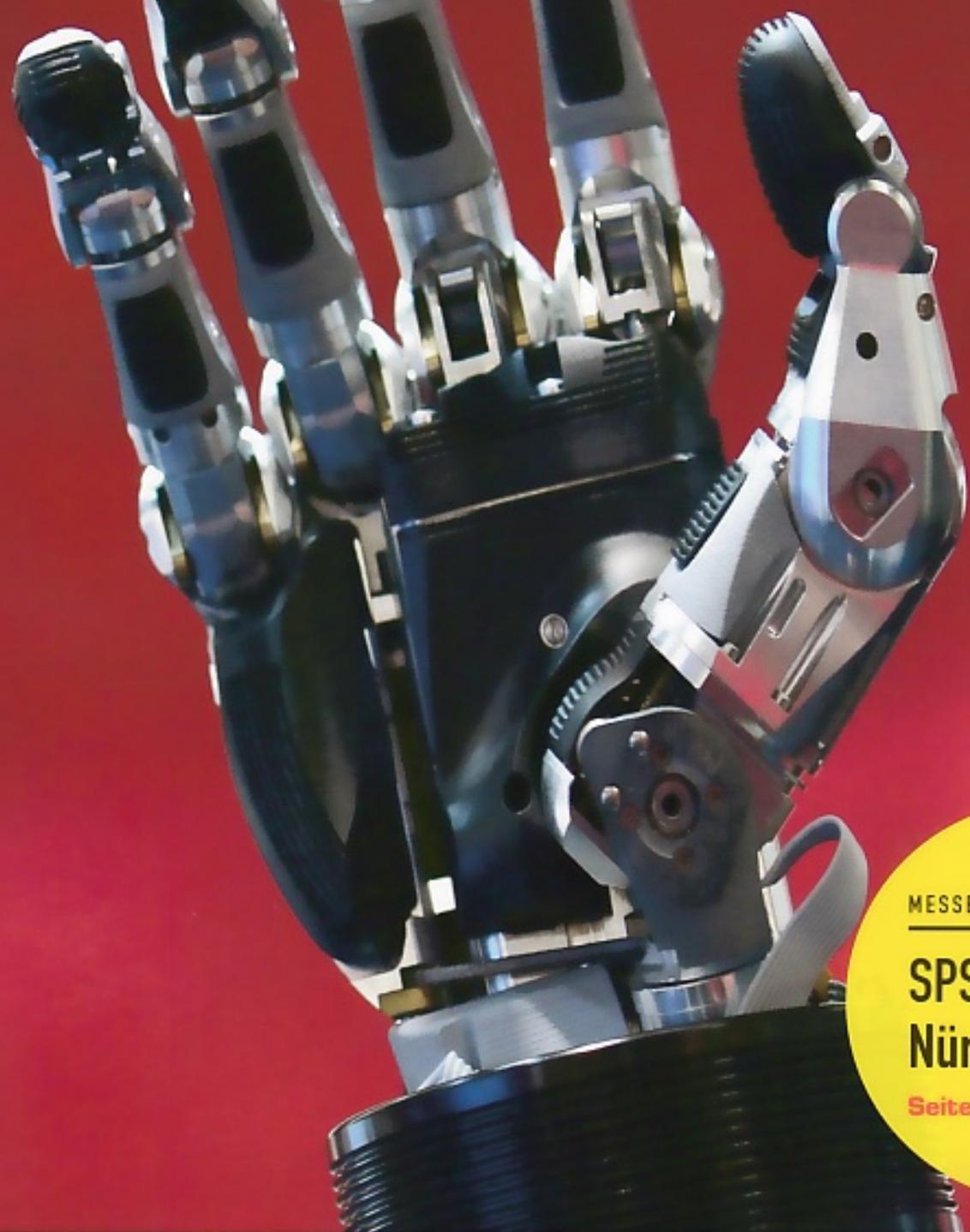


SMART TECH

■ Das Industrie-Magazin für Produktion und Fertigung



MESSEVORSCHAU

**SPS IPC Drives
Nürnberg 2018**

Seite 34

Sichere Planungstools
für MRK-Systeme ab **S. 4**

Robuste Sensorik für die
mobile Automation ab **S. 22**

Neue Schweizer Industriemesse
Industrialis ab **S. 78**



Kompakter Werkzeug-Schnellwechsler

Das pneumatisch gesteuerte Schunk SWS-007 Schnellwechselsystem ermöglicht einen zügigen und prozesssicheren Wechsel von Greifern und anderen Werkzeugen bis 16 kg am Roboter-Frontend. Indem viele Funktionsmerkmale unmittelbar in das Modul integriert wurden, sind besonders kompakte Schnellwechsellösungen möglich. So kann die Druckluftversorgung der Aktoren und Werkzeuge wahlweise seitlich oder alternativ axial über fünf integrierte Pneumatikdurchführungen erfolgen. Da die Sensornuten für Magnetschalter unmittelbar in das Modul integriert wurden, sind zur Statusabfrage keine externen Sensoradapter erforderlich. Über eine spezielle Anschraubfläche lassen sich Optionsmodule aus dem Schunk Roboterzubehörprogramm, wie etwa Elektrodurchführungen, unmittelbar mit dem Werkzeugwechsler kombinieren. Mithilfe einer Ablagenut oder alternativ über Pin und Buchse kann der Schnellwechsleradapter besonders platzsparend in Werkzeugbahnhöfen deponiert werden. Beide Möglichkeiten sind bereits serienmässig integriert.

Schunk Intec AG | CH-8307 Elfreikon
Tel. 052 354 31 31 | info@ch.schunk.com | www.schunk.com

Neue Schwerlasttische

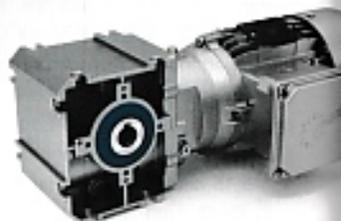
Automatisierungsspezialist Weiss präsentiert mit den neuen Rundtischen CR700 und CR900 die ersten beiden Modelle einer völlig neuen Familie von Schwerlasttischen. Die Modelle der Baureihe sind feiner abgestuft und bieten etwa 20 Prozent mehr Drehmoment. So können Anwender erstmals zwischen verschiedenen Getriebeübersetzungen wählen und die Tische auf die jeweiligen Lasten hin konfigurieren. Durch diese Konfigurationsmöglichkeiten lassen sich Komponenten aufeinander abstimmen und Überdimensionierungen verhindern. Die Modelle CR700 und CR900 gibt es in den beiden Ausprägungen «Precision» und «Dynamic», je nachdem ob der Schwerpunkt auf hoher Präzision oder hoher Dynamik liegt. So verfügt die «Precision»-Variante über ein vorgespanntes Antriebssystem für grösstmögliche Genauigkeit bei Taktung und Positionierung. Bei der «Dynamic»-Variante steht die Beschleunigung mit höherer Leistungsdichte im Vordergrund.

WEISS Schweiz GmbH | CH-2540 Grenchen
Tel. +41 32 653 60 10 | info@weiss-gmbh.ch
www.weiss-gmbh.ch



Neues Stirnrad-Schneckengetriebe

Nord Drivesystems hat sein zweistufiges Stirnrad-Schneckengetriebe SK 02040 einem grundlegenden Redesign unterzogen. Das neue SK 02040.1 verfügt über einen Leistungsbereich von 0,12 bis 1,10 kW und deckt Drehmomente bis 100 Nm ab. Die breite Übersetzungspalette (von 5,37:1 bis 330:1) ermöglicht die optimale Anpassung an die jeweiligen Kundenbedürfnisse. Das neue Nord-Getriebe ist in einer universellen Fuss-Flansch-Bauform erhältlich und bietet durch zahlreiche Ausstattungsvarianten und Befestigungsoptionen wie Flansche und Drehmomentenstütze eine grösstmögliche Flexibilität. Alle Varianten gibt es mit Voll- oder Hohlwelle. Der Motor kann direkt ohne Kupplung oder Adapter (IEC oder NEMA) angebaut werden. Das neue SK 02040.1 aus hochfestem Aluminium ersetzt das bisherige gusseiserne Produkt.



Getriebebau Nord AG | CH-9212 Arnegg-St. Gallen
Tel. +41 71 388 99 11 | switzerland@nord.com | www.nord.com

Spezialist für die thermochemische Wärmebehandlung

Der österreichische Industrieofenbauer Aichelin hat einen Hubschrittförderer entwickelt, der Autoblechen eine neue Qualität von Festigkeit verleiht. Der heatXpress-Hubschrittförderer verfügt über ein neuartiges Antriebssystem, wodurch die Bleche präzise durch den Ofen transportiert werden. Die Komponenten werden damit in der Ofenanlage in kürzestmöglicher Zeit auf eine Temperatur von 900 Grad erhitzt und in die dazugehörige Presse umgesetzt. Zusätzlich zu direktem und indirektem Härten von Blechen können auch Rohre und Profile im Ofen erhitzt werden. Mit der Innovation unterstreicht Aichelin ihre Stellung als verlässlicher Partner der Automobilindustrie im Bereich des Presshärtens. «Das Presshärten von Blechen hilft Automobilzulieferern dabei, ihre Autos leichter, effizienter und gleichzeitig sicherer zu machen. Die positive Resonanz unserer Kunden zeigt, dass wir mit heatXpress einen Nerv getroffen haben», freut sich Günter Rennhofer, Vice President heatXpress bei Aichelin.

AICHELIN Holding GmbH | CH-2340 Mödling
Tel. +43 2236 236460 | marketing@aichelin.com | www.aichelin.com

