

Automations praxis

10_Oktober 2018



Scara-Renaissance

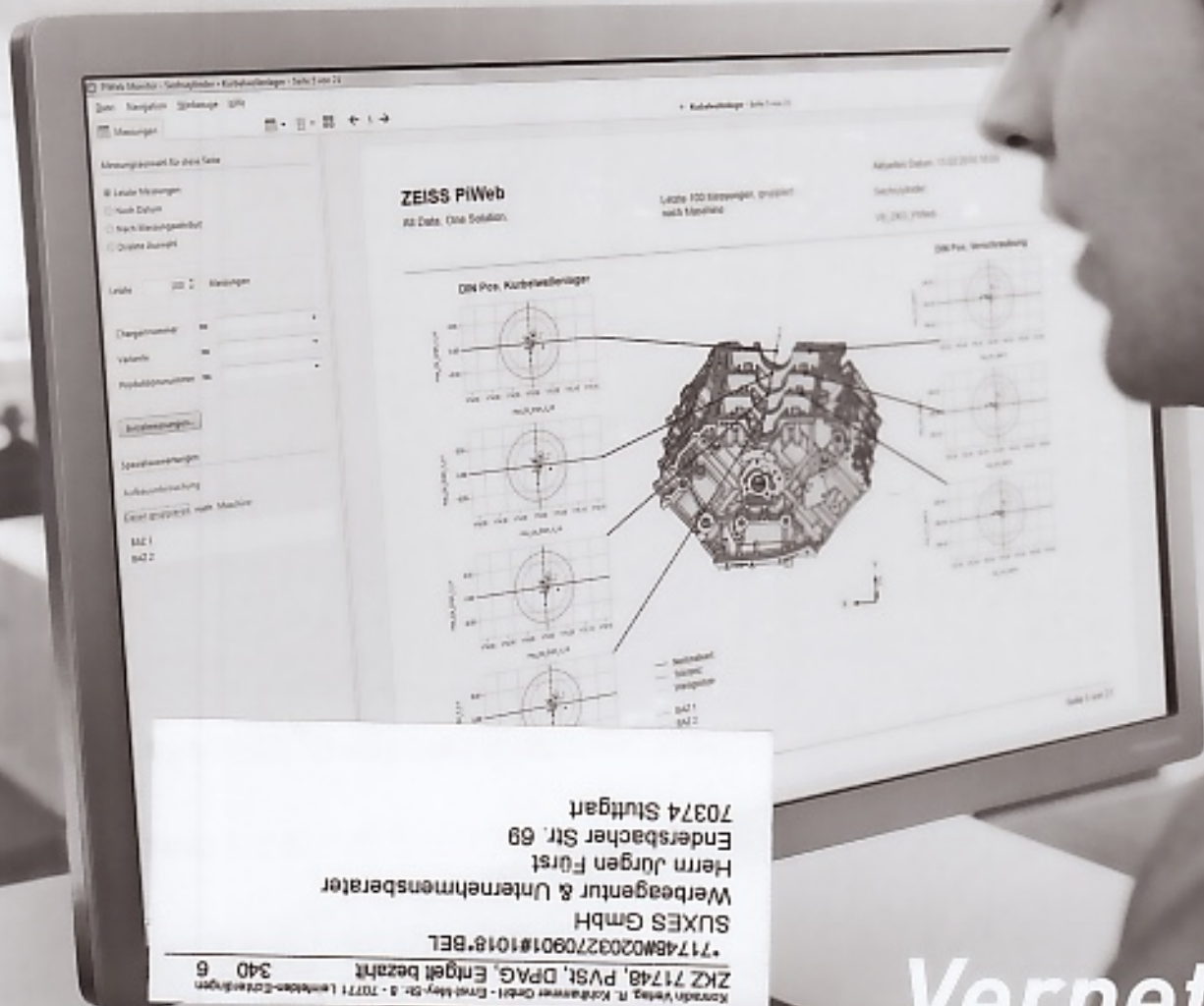
Vierachs-Roboter erleben
eine neue Blüte Seite 24

Special Euroblech

Automation für Schweißen
und Pressen Seite 52

Special Motek

Highlights der Stuttgarter
Automationsschau Seite 88



Konradin Verlag, R. Konradin GmbH - Ernst-Heyl-Str. 8 - 70371 Leinfelden-Echterdingen
 ZKZ 71748, PVSL, DPAG, Entgelt bezahlt 340 6
 *71748M0203270901#1018#BEL
 SUXES GmbH
 Werbagentur & Unternehmensberater
 Herrn Jürgen Fürst
 Enderbacher Str. 69
 70374 Stuttgart

Vernetzte Messtechnik

Hybrider Transfer für schnellere Taktzeiten



Bild: Weiss

Bis zu 20 Prozent schnellere Taktzeiten verspricht das neue Transfersystem LS Hybrid von Weiss. Die Weiterentwicklung des bewährten LS 280 mit rein mechanischem Antrieb setzt dabei auf eine Kombination aus mechanischem Kurven-Antrieb und Direktantrieb.

Verantwortlich für die Leistungssteigerung ist eine Neuentwicklung der Kurve, die E-Cam. Durch die Verbindung mit einem Servomotor werden die jeweiligen Bewegungsprofile überlagert. Daraus ergibt sich sowohl eine kürzere Transportzeit als auch eine geringere mechanische Belastung. Mit einem freiprogrammierbaren Rundtisch für die Eckumlenkung sind jetzt auch Prozessschritte wie Be- und Entladung in der bislang ungenutzten Umlenkung möglich.

Zudem zeigt Weiss mit den Modellen CR700 und CR900 die ersten beiden Baugruppen einer völlig neuen Familie von Schwerlasttischen für die Automobilindustrie. Die Modelle der Baureihe sind feiner abgestuft und bieten etwa 20 Prozent mehr Drehmoment. Die Schwerlasttische gibt es in den Ausprägungen Precision (Genauigkeit bei Taktung und Positionierung) und Dynamic (Beschleunigung mit höherer Leistungsdichte). Die Getriebeeinheit lässt sich um 90° drehen und ermöglicht sowohl einen horizontalen als auch einen vertikalen Einsatz. Neu ist auch die deutlich vergrößerte Mittenöffnung als Durchführung für Kabel, Drehdurchführungen und stehende Aufbauten. So lassen sich Industrieroboter direkt über dem Tisch einrichten.

Weiss GmbH

www.weiss-gmbh.de; Motek Halle 3, Stand 3305

Glaspipetten-Montage flexibel umrüstbar



Bild: LAS

Zur Montage empfindlicher Glaspipetten für die pharmazeutische Industrie hat LAS Lean Assembly Systems eine reinraumgerechte Montagemaschine gebaut, die drei Teile (Schraubverschluss, Sauger, Pipette) montiert. Herausforderung: Es galt, die empfindlichen Glaspipetten

auch in großen Längen schonend zuzuführen und zu montieren. Außerdem war eine Vielzahl an Varianten zu beherrschen, und dies bei kurzen Umrüstzeiten von unter 10 Minuten und einer gewünschten Leistung von 120 Stück/Minute. Gelöst hat LAS diese Aufgabe mit einer kurvengesteuerten Ratiocell Basismaschine mit 12-fach Rundschalttisch, die zweibahnig mit 60 Takten/Minute läuft. Die Rundtaktmaschine wurde mit passenden Montage- und Prüfstationen ergänzt. So wird das saubere Einsetzen der einzelnen Teile jeweils optisch kontrolliert. Zusätzlich wird beispielsweise der Gummisauger nach der Montage auf Dichtheit und die Gläserchen auf Höhe und Vollständigkeit geprüft.

LAS Lean Assembly Systems GmbH

www.las-automation.de; Motek Halle 5, Stand 5301

Assistenzsystem mit Laservisualisierung

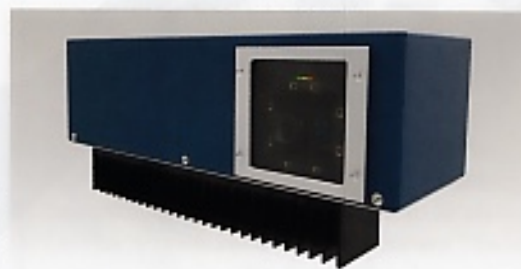


Bild: Z-Laser

Das Desc Werkerassistenzsystem der DE Software & Control navigiert den Mitarbeiter mit dem Laserprojektionssystem ZLP1 von Z-Laser individuell durch die Produktionsprozesse. Das Werkerassistenzsystem versorgt dazu die Produktionsmitarbeiter am Arbeitsplatz mit allen notwendigen Informationen. Der kompakte ZLP1 Laserprojektor kann nicht nur geometrische Formen und Texte direkt auf das Werkstück visualisieren, sondern auch die Eingriffspunkte rückbestimmen. Das heißt, ausgeführte Montagepunkte werden ebenso überwacht wie die korrekte Entnahme von Materialien aus den Bereitstellungsfächern.

Z-Laser Optoelektronik GmbH

<https://z-laser.com>; Motek Halle 3, Stand 3521