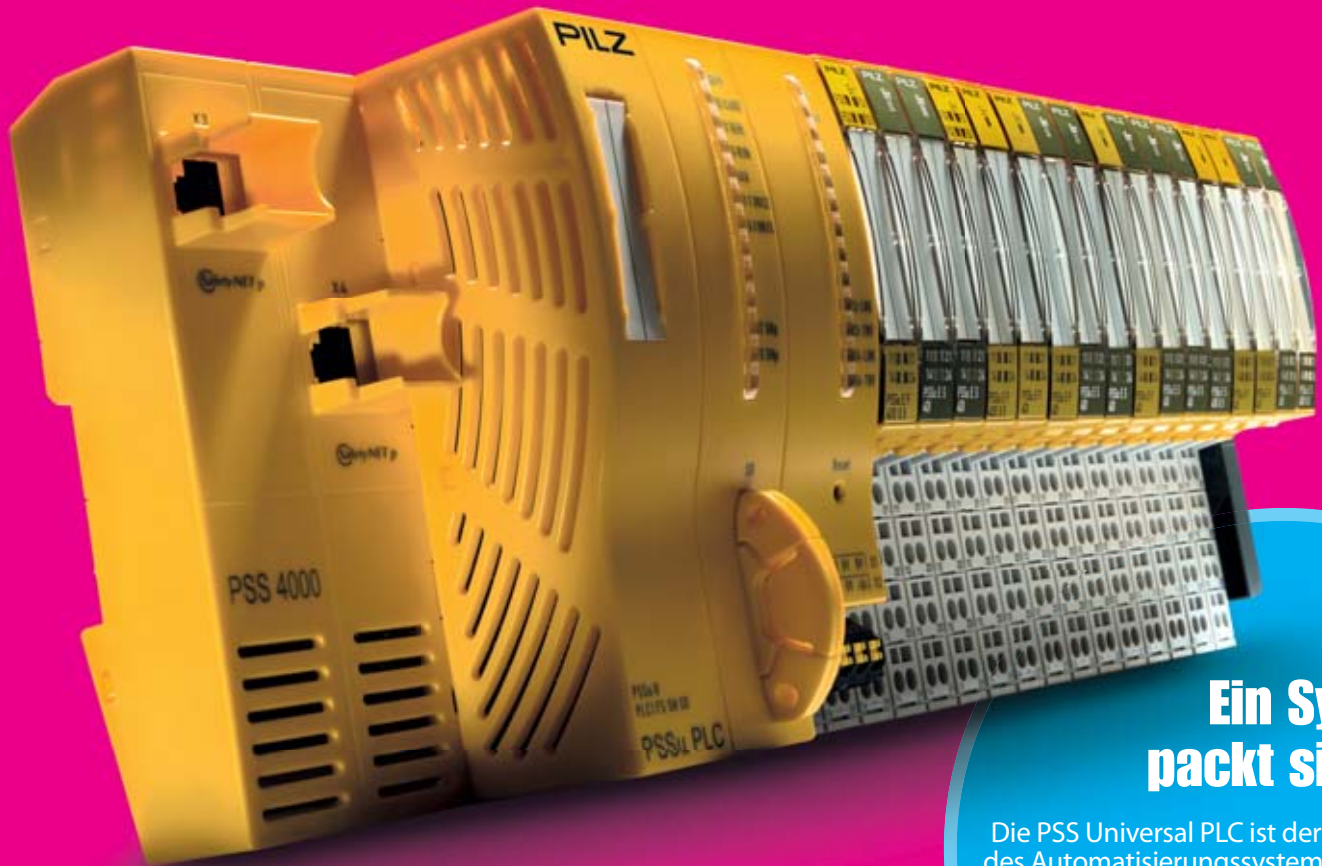


KONSTRUKTION & AUTOMATISIERUNG



Ein System packt sie alle

Die PSS Universal PLC ist der Allrounder des Automatisierungssystems PSS 4000. Auch die Komet Maschinenfabrik setzt bei einem ihrer Tiefziehautomaten auf das Automatisierungssystem von Pilz.

44

Schwerpunkt: Handhabungstechnik

12 „Je weniger der Mensch...

...korrigierend eingreifen soll oder darf, desto wichtiger ist die funktionale Verlässlichkeit der einzelnen Komponenten.“
Hartmut Hoffmann, RK Rose+Krieger

12 „Die Handling-Systeme der Zukunft...

...werden digital konfiguriert, in Betrieb genommen, per Software bedient und mit Industrie 4.0 verbunden.“
Matthias Rommel, Bosch Rexroth



Halle 3
Stand 3305

Weiss
Hybrides Linearsystem

Der Automatisierungsspezialist Weiss präsentiert in Halle 3, Stand 3305, unter anderem den Prototyp eines hybriden Transfersystems mit noch schnelleren Taktzeiten. Bis zu 20 Prozent schnellere Taktzeiten verspricht das neue Transfersystem LS Hybrid (s. Bild). Die Weiterentwicklung des bewährten Transfersystems LS 280 mit rein mechanischem Antrieb setzt dabei auf eine Kombination aus mechanischem Kurvantrieb und Direktantrieb. So kann durch das modulare Konzept in-

nerhalb einer Linie auf unterschiedliche Anforderungen exakt eingegangen werden. Verantwortlich für die Leistungssteigerung ist eine Neuentwicklung der Kurve, die sogenannte eCam. Durch die Verbindung mit einem Servomotor werden die jeweiligen Bewegungsprofile überlagert. Daraus ergibt sich sowohl eine kürzere Transportzeit als auch eine geringere und damit verschleißärmere mechanische Belastung. Neu hinzugefügt wurde außerdem ein freiprogrammierbarer Rund-



Bild: Weiss

tisch aus dem eigenen Hause für die Eckumlenkung. Damit sind jetzt auch Prozessschritte wie beispielsweise Be- und Entladung in der bislang ungenutzten Umlenkung möglich.

Halle 4
Stand 4410/
4411

RK Rose+Krieger
Rohrverbinder mit Kugelgelenk



Bild: RK Rose+Krieger

Pünktlich zur Motek 2018 wartet RK Rose+Krieger, Halle 4, Stand 4410/4411, mit zahlreichen Innovationen aus der Linear- und Rohrverbindungstechnik auf. Unter anderem erhalten die Produktfamilien der Solid-Clamp-Rohrverbinder aus Aluminium Zuwachs: Ab sofort sind Fuß-, Muffen- und Gelenkklemmstücke der Baugröße 30 auch mit integriertem Kugelgelenk lieferbar. Zudem ergänzt ein Muffenklemmstück mit Doppelkugel das Portfolio. Die Kugelgelenke sind für Belastungen bis 37 Nm (statisch) ausgelegt. Angeschlossene Anwendungen sind um 60° frei schwenkbar und um 360° frei drehbar. Damit bieten die neuen Rohrverbinder mit Kugelgelenk deutlich mehr Freiheitsgrade bei der Konstruktion als herkömmliche Gelenkverbinder (s. Bild). Eine entsprechende Oberflächenbeschichtung des Kugelgelenks sorgt dabei für eine hochfeste Klemmung. Für die flexible Anbindung sorgt eine Universalanschlussplatte.

Halle 4
Stand 4524

Waldmann
Smart beleuchten

Waldmann, Halle 4, Stand 4524, zeigt, welche Vorteile digitale Lichtlösungen für industrielle Anwendungen mit sich bringen. Eine anwendungsorientierte Lösung bietet der Hallentiefstrahler Acaneo mit integriertem NEDAP-Funkmodul. Mit ihr lässt sich die Beleuchtung kabellos steuern, dimmen und in Gruppen schalten. Wie zusätzlicher Komfort und Flexibilität auch direkt an den Arbeitsplätzen umgesetzt werden kann, zeigt der Hersteller mit seiner Arbeitsplatzleuchte Tameto mit Casambi-Bluetooth-Technologie. Was bei drahtgebundenen Beleuchtungslösungen aufwendig ist, wird mit der digitalen Lösung komfortabel umsetzbar sein. Vernetzen, gruppieren, zeitgesteuert schalten oder Szenen programmieren ist über eine Smartphone-App jederzeit möglich. Weitere drahtlose Aktoren, wie Taster können in die Lösung eingebunden werden.



Bild: Waldmann

Halle 5
Stand 5220

IEF-Werner
Optimierte Servopresse

IEF-Werner, Halle 5, Stand 5220, zeigt die Weiterentwicklung der erfolgreichen Servopressen-Serie aiPress (s. Bild). Die flexibel aufgebauten Systeme lassen sich in automatisierten Fertigungslinien und in Handarbeitsplätze integrieren. Die neue Generation ist in drei statt bisher in vier Baugrößen erhältlich: mit drei Kilonewton und 180 Millimetern Maulweite, 15 Kilonewton und 230 Millimetern Maulweite sowie 36 Kilonewton und 280 Millimetern Maulweite. Der Hersteller wählt für jede Kraftstufe den passenden Motor für die Kundenapplikation aus. Bereits im Standardsystem enthalten ist jetzt auch das externe Wegmesssystem, das direkt an der Presspinole angebracht ist. Der Kunde profitiert unter anderem auch von neuen Software-Funktionen wie eine Verschleiß- und Wartungsanzeige. Auf der Motek präsentiert der Hersteller auch die Verstelleinheit DomiLine. Mit diesem Einstell-Schlitten lassen sich etwa Messsysteme beliebig positionieren. Die Lösung ist modular aufgebaut und leicht auf- und umzurüsten. Dazu gibt es Zubehör, wie den Drehversteller Typ MDV für den manuellen Betrieb.



Bild: IEF-Werner

Halle 6
Stand 6106

Dr. Tretter
Stahlgehäuse für Kugelgewindemuttern



Bild: Dr. Tretter

Dr. Tretter, Halle 6106, Stand 6, zeigt unter anderem seine Kugelgewindetriebe. Diese setzen sich aus einer Spindel, einer Mutter mit den Kugeln und der Lagerung zusammen. Mit einem hohen Wirkungsgrad wandeln sie die Rotation eines Motors in eine lineare Bewegung um. Deshalb werden diese Komponenten als Antriebs Elemente für alle Arten von Linearführungen eingesetzt. Neu ist das Stahlgehäuse für Kugelgewindemuttern nach DIN (Form B). Dieses dient als Verbindungselement zwischen Antrieb und Führung. Der Anwender kann den Kugelgewindetrieb damit einfach und passgenau montieren. Außerdem mit dabei: die vielseitig einsetzbaren Toleranzhülsen. Zu sehen sind sie in einer besonderen Anwendung: als Falldämpfer in Absturzsicherungssystemen, die bei einem Sturz den Ruck auf den Menschen abmildern. Die Toleranzhülse im Falldämpfer ermöglicht bei einem Absturz ein kontrolliertes Durchrutschen zwischen Gurttrolle und Bremse. Sie wirkt dabei wie eine Rutschkupplung als Überlastungsschutz.