

DER PRODUKT-GUIDE

www.maschinenmarkt.de

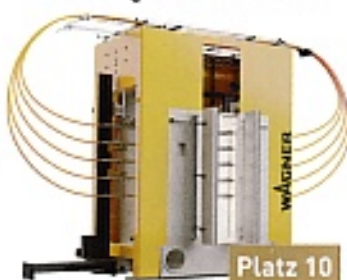
PRODUKTE DES JAHRES 2018

Zerspanung · Automatisierung · Umformtechnik
Antriebstechnik · Additive Fertigung
Materialfluss · Arbeitsschutz · Kunststofftechnik
Montage, Handhabung, Robotik
Trenntechnik · Oberflächentechnik · C-Technik
Mess- und Prüftechnik · Verbindungstechnik

Pulverbeschichtungskabine mit beschleunigtem Farbwechsel steigert Produktivität

Oberflächentechnik - st. Mit der neuen Pulverbeschichtungskabine S-Cube Clean-Assist ist es gelungen, die Zeit für Farbwechsel mittels automatisierter Kabinenreinigung erstmals verlässlich auf 5 bis 6 min zu reduzieren. Damit spart die Pulverbeschichtungskabine im Vergleich zu bisherigen Systemen nicht nur je Farbwechsel 3 bis 4 min ein, sondern erhöht die Prozesssicherheit, wie der Hersteller Wagner mitteilt.

Ein optimierter Farbwechselablauf hat bei Kunden zu jährlichen Einsparungen von



Produktionskosten um 10 % geführt und zu einer Steigerung der Produktivität um 20 %. Für minimalen Pulververlust bietet der Hersteller das patentierte Rückgewinnungssystem EEP (Energie-Effizienz-Paket) an.

maschinenmarkt.de
Suche „S-Cube“

Lasergraviermaschine erzeugt 3D-Effekte auf flacher Oberfläche



Oberflächentechnik - st. 3D-Effekte auf einer flachen Oberfläche lassen sich mit der Lasergraviermaschine Pulsaris 300 von Lang realisieren. Das Verfahren liefert ein 3D-Bild, produziert jedoch rein zweidimensional im Laserverfahren auf dem Werkstück. Die mit der Lasergravier-

maschine erzeugte Dreidimensionalität führt dazu, dass die Werkstücke sichtlich hervorstechen, wie die Lang GmbH & Co. KG mitteilt. Die Wahrnehmung wird im Vergleich zu zweidimensional anmutenden Oberflächen erhöht. Eine weitere Anwendung ist ein Regenbogeneffekt, dessen Herstellung nur wenige Sekunden dauert. Zudem sind mit der Maschine präzise Gravuren, Frosting, Mikrotex und unterschiedliche Oberflächenstrukturierungen realisierbar.

maschinenmarkt.de
Suche „3D-Effekte“

Störende Grate wegbürsten

Oberflächentechnik - st. Neue Maschinen zum Bürstentgraten stellt die Schweizer Surfinsys AG vor. Die Maschinen der DAP-Reihe entgraten zugeführte Teile schnell und prozesssicher und sorgen so für hohe Oberflächenqualität, mit Wendeeinheit auch beidseitig.



Die Maschinen entfernen Grate, die beim Stanzen, Sintern oder Feinschneiden entstehen, wie es in einer Unternehmensmitteilung heißt. Erste Maschine der neuen Familie, die sich zwischen Basis- und High-End-Maschinen des Herstellers einreihen, ist die Surfinsys DA300P. Sie arbeitet, wie es heißt, mit zwei Aggregaten, auf denen je fünf Schleifbürsten mit 150 mm Durchmesser integriert sind. Die planetaren Bürsten werden direkt über das zentrale Aggregat angetrieben.

maschinenmarkt.de
Suche „Surfinsys“

Strahlen, kathodische Tauchlackierung und Pulverbeschichtung im Paket

Vorbehandeln/Beschichten - st. Bauteilreinigung, KTL-Beschichtung und anschließende Pulverbeschichtung für mittlere Serien bietet Oftec Oberflächentechnik nun als Paket an. Dadurch ergeben sich Vorteile für die Kunden, wie geringerer Logistikaufwand, nur ein Ansprechpartner, abgestimmte Prozesse, insgesamt kürzere Produktionszeiten und ein geringerer Verwaltungsaufwand.

Zur Reinigung der Bauteile steht eine Schleuderstrahlanlage zur Verfügung. Es folgen ein KTL-Prozess und das Einbren-



nen im Durchlaufofen zwischen 150 und 230 °C.

maschinenmarkt.de
Suche „Oftec“

Agto stellt Strahlanlage speziell für große Stahlträger vor



Oberflächentechnik - st. Je nach Zustand ist die strahltechnische Bearbeitung der zunehmend häufig verwendeten großen Stahlträger aufwendig. Hierfür bietet Agto eine Rollbahn-Strahlanlage an.

Die Durchlaufbreite beim Beispielenxponat auf der Eurob-

lech betrug 1500 mm. Somit kann die Strahlanlage Stahlträger bis zu einer Breite von 1100 mm und einer Höhe von 420 mm bearbeiten. Rost und Zunder werden dabei entfernt. Daneben ist sie auch für die Bearbeitung von Blechen bis 1500 mm Breite geeignet. Für Kleinteile stehen Gitterkörbe zur Verfügung. Während des Durchlaufs durch die Strahlkammer werden die Werkstücke gleichmäßig und gründlich gestrahlt. Dafür wurden vier Turbinen mit bis zu 22 kW vorgesehen.

maschinenmarkt.de
Suche „Agto“

Kunststoffe kontrastreich und schonend markieren

Oberflächentechnik - st. ACI Laser präsentiert einen UV-Laser, welcher mit einer Wellenlänge von 355 nm im ultravioletten Spektralbereich arbeitet und sich insbesondere für Kunststoffmarkierungen und Kennzeichnungen mit geringem Wärmeeintrag eignen soll. Hierbei sollte die Energie des UV-Laserlichts für eine photochemische Reaktion auf dem zu bearbeitenden Produkt, ohne es zu verletzen.

Der Laser verfüge zudem über einen kleineren Spotdurchmesser, wodurch filigranere und feinere Markierungen mit einer Wellenlänge von 1064 nm mög-



lich sein sollen. Auf Kunststoffen, die bisher nur kaum oder gar nicht auf die Bearbeitung mit Lasern im Infrarotbereich reagierten, sind somit feine, präzise Markierungen möglich, wie es heißt.

maschinenmarkt.de
Suche „ACI Laser“