

WB Werkstatt + Betrieb

Zeitschrift für spanende Fertigung

9/2018

SPECIAL: **Industrie 4.0** Seite 133

AMB STUTTGART 2018

Die wichtigsten Fakten zu Neuvorstellungen und Messe-Highlights // Seite 26

WERKZEUGMASCHINEN

CNC-Mehrspindler mit List und Tücke zur doppelten Ausbringung geführt // Seite 168

PRÄZISIONSWERKZEUGE

Aktuelle Taylor-made-Tools für die Bereiche Automotive und Aerospace // Seite 176



LMT•TOOLS
BELIN
FETTE
KIENINGER
ONSRUD

KÜHLSCHMIERSTOFFE

Geeignet für besondere Materialien

Moderne, wassermischbare Kühlschmierstoffe hat Oemeta im Gepäck. Mit speziell entwickelten Produkten für Titanlegierungen sowie für Bunt- und Hartmetalle präsentiert der Hersteller verträgliche Öle für besondere Materialien und Anwendungen. Die drei Neuen bieten hohen Korrosionsschutz, hohe Schmierleistungen

oder hohe Abtragsleistung, wie in Versuchsreihen bestätigt wurde.

Für die Bearbeitung von Kupfer und Messing ist Novamet 1000 S mit hoher Materialverträglichkeit und Korrosionsschutz konzipiert.

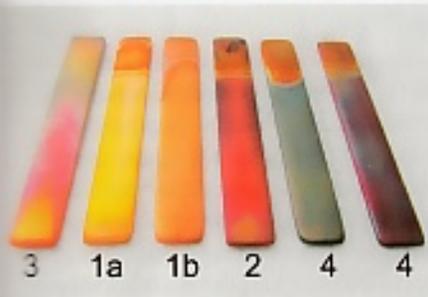
Das belegt der Kupferstreifentest nach ASTM D 130. Anlagenbauer oder Hersteller von Ventilen und Pumpen verfügen damit über ein schwefelfreies Öl, das neueste Anforderungen erfüllt.

Für Titan- oder Nickelbasislegierungen, wie sie bei Hochtemperaturanwendungen oder Implantaten verwendet werden, verspricht Novamet 760 hohe Schmier- und außerordentliche Kühlleistung, die auch die Werkzeugstandzeiten um 20 bis 25 Prozent verbessert, so Malte Krone, Leiter Produktmanagement.

Für hohe Abtragsleistungen bei Hartmetallen wiederum steht Oemetol 605 HM. Das auf Basis eines GTL-Öls entwickelte Spezialprodukt zeigt eine hohe Spülleistung und verhindert so Schleifbrand in der Werkzeugfertigung, beispielsweise beim Schleifen von Hartmetallfräsern. Darüber hinaus verhindert es die Auslösung von Kobalt aus dem Schleifschlamm.

www.oemeta.com

AMB Halle 8, C70 und Halle 10, E51



FUNKMESSTASTER

Wiederholgenau antasten

Noch vor der offiziellen Präsentation auf der Jimto in Japan und der IMTS in USA stellt Renishaw den neuen RMP400-Messtaster für Werkzeugmaschinen auf der AMB in Stuttgart vor. Der sehr kompakte Taster mit Dehnmessstreifen-Technologie wurde für kleine 5-Achsen-Werkzeugmaschinen entwickelt und stellt eine zuverlässige und präzise, taktile Messlösung für die Werkstückeinrichtung, Merkmalmessung und Überprüfung der Maschinenleistung dar.

RMP400 zählt zusammen mit RMP600, OMP400, OMP600 und MP250 zur Baureihe der Rengage-Messtaster, die die bewährte Silizium-Dehnmessstreifen-Technologie mit einer extrem kompakten Elektronik verbinden, um eine unschlagbare 3D-Messleistung und höchste Wiederholgenauigkeit zu bieten. Gerade für die Messung komplexer Formen und Konturen eignen sie sich optimal. Dank der extrem niedrigen Anstastkraft lassen sich Oberflächen- und Formschäden vermeiden, wodurch sich der Taster für die Prüfung empfindlicher Werkstücke sehr gut eignet.

Der RMP400 arbeitet mit einer Funkübertragung und kann für Arbeitsumgebungen, bei denen es keine konstante Sichtverbindung zwischen Spindelmesstaster und Kommunikationsschnittstelle gibt, eingesetzt werden. Die Funkübertragung mit Frequency Hopping Spread Spectrum (FHSS) ermöglicht es den Geräten Interferenzen und Funklöcher in der Fertigungsumgebung zu vermeiden.

www.renishaw.de

AMB Halle 7, A11



© Renishaw

Hochleistungswerkzeuge für die Metallbearbeitung

Die Aufgaben in der metallzerspanenden Fertigung sind vielfältig und komplex.

Wir wissen genau wie viel wir erreichen können und finden auch für Ihre Bearbeitungsaufgabe die perfekte Strategie mit unseren Werkzeugen „100% made in Germany“.

Egal wie schwierig Ihre Aufgabenstellung ist - wir freuen uns auf die Herausforderung!

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11, 47877 Willich

Tel.: 02154 / 9285-0 • Fax: 02154 / 9285-92000

E-Mail: info@jongen.de

Internet: www.jongen.de



Milling tools made by
JONGEN.



AMB
Internationale Ausstellung
für Metallbearbeitung
18. - 22.09.2018
Halle 1 - Stand 1E41