

mav

Innovation in der spanenden Fertigung

09-2018

Maschinen Lohnfertiger setzt auf 5-Achs-Zentren von Matec Seite 40

Werkzeuge Effizienteres Werkzeug statt neuer Maschine Seite 102

Special Werkstück-Spanntechnik für die smarte Fabrik Seite 168

Trend
Digitalisierung
Seite 24



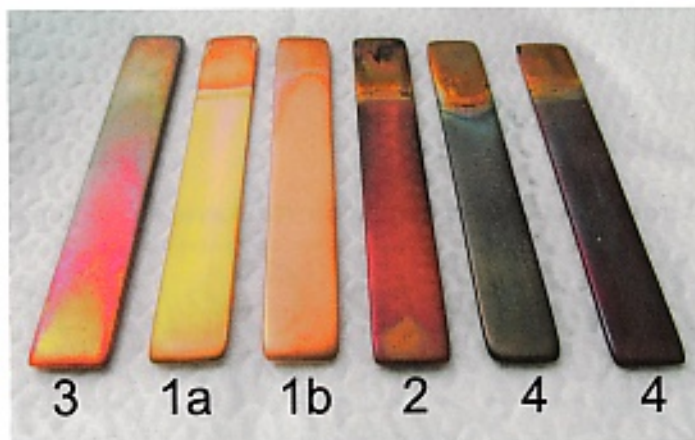
AMB
Internationale Ausstellung
für Metallbearbeitung
18. - 22.09.2018
Messe Stuttgart

Speziell für Titanlegierungen, Bunt- und Hartmetalle

KSS für besondere Materialien

Wassermischbare Kühlschmierstoffe speziell für die Bearbeitung von Titanlegierungen sowie von Bunt- und Hartmetallen präsentiert Oemeta auf der AMB. Die drei Neuen bieten hohen Korrosionsschutz, hohe Schmierleistungen oder hohe Abtragsleistung. So bietet Novamet 1000 S bei der Bearbeitung von Kupfer und Messing neben hoher Materialverträglichkeit einen hohen Korrosionsschutz. Anlagenbauer verfügen damit, genauso wie Hersteller von Ventilen und Pumpen, über ein schwefelfreies Öl, das neueste Anforderungen erfüllt.

Für Titan- oder Nickelbasislegierungen, wie sie bei Hochtemperaturanwendungen oder Implantaten verwendet werden, verspricht Novamet 760 hohe Schmier- und außerordentliche Kühlleistung. Insbesondere die gute Schmierleistung verbessert die Werkzeugstandzeiten um 20 bis 25 Prozent, so der Hersteller. Zum Einsatz kommt der Kühlschmierstoff in der Luftfahrt, der Automobilindustrie und der Medizintechnik.



Verschiedene Korrosionsgrade vom Kupferstreifenest nach ASTM D 130 – Produkte von Oemeta bei 1a (Z. v. li.), 001 0000

Hohe Abtragsleistungen bei Hartmetallen verspricht Oemetol 605 HM. Das auf Basis eines GTL-Öls entwickelte Spezialprodukt zeigt eine hohe Spülleistung und verhindert so Schleifbrand in der Werkzeugfertigung, beispielsweise beim Schleifen von Hartmetallfräsern. Darüber hinaus verhindert es die Auslösung von Kobalt aus dem Schleifschlamm.

Oemeta Chemische Werke GmbH

www.oemeta.com

AMB Halle 8 Stand C70

Neues 1-Kanal-System mit noch mehr Vorteilen

Minimalmengen-Schmierung optimiert

Die Minimalmengen-Schmier-technik von Bielomatik verspricht einen geringeren Energieaufwand, einen geringeren Wasserverbrauch und weniger ölhaltige Abfälle. Beim 1-Kanal-System wird ein stabiles Aerosol erzeugt, das dem Werkzeug über innere Zuführungskanäle durch die Spindel zugeführt wird. Jetzt haben die Neuffener das System weiterentwickelt und optimiert.

Das verbesserte 1-Kanal-System erhöht die Aerosolmenge im Kühlkanal und die Schmierwirkung an der Schneide. Der Luftdruck kann beim Standardgerät auf bis zu 16 bar erhöht werden. Insbesondere mit dem Automatikbetrieb ist das System ein-

fach zu bedienen, und es verfügt über ein integriertes Steuerungssystem mit Hard- und Software-Schnittstelle zu Profibus und Profinet.

Die vier Aerosol-Ausgänge ermöglichen die simultane Versorgung von bis zu vier Spindeln einer Werkzeugmaschine. Dies sorgt für eine optimierte Verteilung des Schmierstoffs. Außerdem können die Programme prozessoptimiert eingestellt werden. Das System verfügt über eine automatische Nachfüllung und ist kompatibel mit bestehenden Bielomatik-Systemen, wie z. B. dem Nachfüllaggregat. Es ist auch für kleine Werkzeuge und das Tieflochbohren gut geeignet.

Weiterentwickelt und optimiert präsentiert sich das 1-Kanal-MMS-System von Bielomatik. 001 0000

Bielomatik Leuze GmbH + Co. KG

www.bielomatik.de

AMB Halle 10 Stand E51

