

Für Profis der Blech- und Rohrbearbeitung

DAS BRANCHEN-MAGAZIN

SPECIAL
Digitalisierung

Vernetzung von Maschinen
und Arbeitsabläufen

Seite 94

TITELTHEMA

Schneller konstruiert

Seite 16

UMFORMEN

Blick in die Natur: Natürlicher
Leichtbau in der Karosserie

Seite 24

TRENNEN

Forschungsprojekt bringt Wasser-
strahlschneiden auf neue Ebene

Seite 80

EUROBLECH- JOURNAL

Digitalisierte Fertigungspro-
zesse erhöhen Produktivität

Seite 27

Strahlen, KT-Lackierung und Pulverbeschichtung im Paket

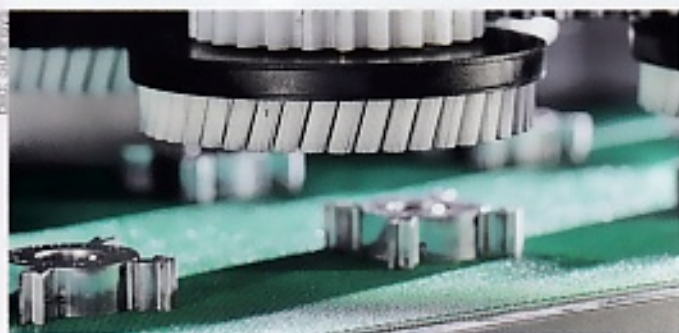
Reinigung - Bauteilreinigung, Beschichtung mittels kathodischer Tauchlackierung (KTL) und anschließende Pulverbeschichtung für mittlere Serien bietet die Oftec Oberflächentechnik nun als Paket an. Dadurch ergeben sich Vorteile für die Kunden, wie geringerer Logistikaufwand, nur ein Ansprechpartner, optimal abgestimmte Prozesse, insgesamt kürzere Produktionszeiten und ein geringerer Verwaltungsaufwand, wie die Muttergesellschaft Ebbinghaus Verbund mitteilt. Zur Reinigung der Bauteile steht bei Oftec

Oberflächentechnik eine Schleuderstrahlanlage zur Verfügung. Dadurch erhöht sich auch die Lackhaftfestigkeit beim anschließenden KTL-Prozess und somit der Korrosionsschutz. Am Ende wird die Beschichtung in einem Durchlaufofen eingebrannt. Die anschließende Pulverbeschichtung dient entweder Dekorationszwecken oder der zusätzlichen Aufbringung einer Funktionsoberfläche, um zum Beispiel eine Beständigkeit gegen UV-Strahlung zu erreichen. www.oftec.de



Bild: Oftec Oberflächentechnik

Störende Grate wegbürsten



Bürstentgraten - Neue Maschinen zum Bürstentgraten stellt die Schweizer Surfinsys AG vor. Die Maschinen der DAP-Reihe entgraten zugeführte Teile schnell und prozesssicher und sorgen so für

hohe Oberflächenqualität, mit Wendeeinheit auch beidseitig, wie es heißt. Die Maschinen entfernen Grate, die beim Stanzen, Sintern oder Feinschneiden entstehen, wie es in einer Unternehmensmitteil-

lung heißt. Erste Maschine der neuen Familie, die sich zwischen Basis- und High-End-Maschinen des Herstellers einreicht, ist die Surfinsys DA300P. Sie arbeitet, wie es heißt, mit zwei Aggregaten auf denen je fünf Schleifbürsten mit 150 mm Durchmesser integriert sind. Die planetaren Bürsten werden mittels Zahnrädern direkt über das zentrale Aggregat angetrieben. So sei kein zusätzliches Getriebe notwendig, was die Maschine kostengünstig und schlank mache. Die Bürsten sind an kurzen Wellen einfach gelagert und aufgrund des Schnellwechselmechanismus in Sekunden-

schnelle gewechselt. Damit können mit hoher Leistungsdichte Primär- und Sekundärgrate entfernt werden, wie es weiter heißt.

Mit der orbitalen Bewegung des Zentralaggregats und der planetaren Drehung der fünf Bürsten ergeben sich beste Schleifergebnisse auf bis zu 340 mm breiten Bändern, so Surfinsys. Durch die doppelte Drehbewegung werden die Grate entfernt, die beim Vorprozess entstehen. Gegenüber dem weit verbreiteten Gleitschleifen sei das Verfahren im Vorteil, weil der Entgratprozess definierter ablaufe. www.surfinsys.ch

SCHNELLES ENTGRATEN UND VERRUNDEN VON BLECHZUSCHNITTEN.



Handgeführt mit dem SwingGrinder
• 3 bis 4 mal schneller als manuell

Laser-, Stanz- und Plasmateile



Stahl - Edelstahl - Alu

Im Durchlauf mit dem DiscMaster
• Perfekte 360° Bearbeitung
• Niedrige Investitions- und Betriebskosten

www.loewer-maschinen.de

**Jakob LÖWER
Maschinenfabrik**
Inh. von Schumann
GmbH & Co. KG
34576 Homberg
Tel. 05681 99040

LOEWER

BOT OBERFLÄCHENTECHNIK • KORROSIONSSCHUTZ

Nie mehr ROST!

- über 6.000 Std. Salzsprühstest, Chemiebeständig
- Oberflächentechnik: Garantie bis 50 Jahre
- die bunte Alternative zu Zink



www.OR6000.de