

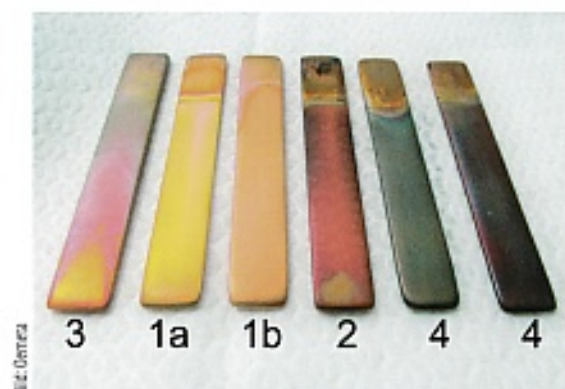


Bild: Oemeta

Oemeta zeigt auf der AMB in Stuttgart wassermischbare Kühlschmierstoffe für die Bearbeitung von Titanlegierungen sowie Bunt- und Hartmetallen. Das Bild zeigt verschiedene Korrosionsgrade bei einem Kupferstreifen nach ASTM D 130 – Produkte von Oemeta bei 1a.

KÜHLSCHMIERSTOFFE

Für besondere Materialien

Mit neu entwickelten, speziellen Produkten für Titanlegierungen sowie für Bunt- und Hartmetalle präsentiert die Oemeta GmbH auf der AMB verträgliche Öle für besondere Materialien. Die drei Neuen bieten hohen Korrosionsschutz, hohe Schmierleistungen oder hohe Abtragsleistung. Das wurde auch in Versuchsreihen bestätigt.

Fertigungsunternehmen erwarten auch für Nischenthemen wie die Verarbeitung besonderer Materialien leistungsfähige Kühlschmierstoffe. Mit drei neuen, wassermischbaren Kühlschmierstoffen für Buntmetalle, Titanlegierungen und Hartmetalle zeigt die Oemeta Chemische Werke GmbH auf der AMB materialverträgliche Produkte mit besonderen Leistungsmerkmalen. So bietet Novamet 1000 S bei der Bearbeitung von Kupfer und Messing neben hoher Materialverträglichkeit einen hohen Korrosionsschutz. Das hat ein Kupferstreifen nach ASTM D 130 belegt. Anlagenbauer verfügen damit, genauso wie Hersteller von Ventilen und Pumpen über einen schwefelfreien Kühlschmierstoff, der den neuesten Anforderungen erfüllt.

Für Titan- oder Nickelbasislegierungen, wie sie bei Hochtemperaturanwendungen oder Implantaten verwendet werden, verspricht Novamet 760 hohe Schmier- und außerordentliche Kühlleistung. Insbesondere die gute Schmierleistung kann Werkzeugstandzeiten um 20 bis 25 Prozent verlängern. Das haben auch Zerspanungsversuche am PTW Darmstadt im Rahmen des Arbeitskreises Titan gezeigt. Zum Einsatz kommt Novamet 760 in der Luftfahrt, der Automobilindustrie und der Medizintechnik.

Hohe Abtragsleistungen bei Hartmetallen verspricht Oemetol 605 HM. Das auf Basis eines GTL-Öls entwickelte Spezialprodukt zeigt eine hohe Spülleistung und verhindert so Schleifbrand in der Werkzeugfertigung, beispielsweise beim

Schleifen von Hartmetallfräsern. Darüber hinaus verhindert es die Auslösung von Kobalt aus dem Schleifschlamm.

Ferner zeigt Oemeta auf der weltgrößten internationalen Ausstellung für Metallbearbeitung seine Kompetenz mittels Kundenrückmeldungen, Erfahrungswerte und Forschungsergebnisse. Oemeta

stellt auch am Stand der PTW Darmstadt (Halle 10, Stand E51) aus.

Kontakt

Oemeta Chemische Werke GmbH,
D-25436 Uetersen
Tel.: 04122/924-0, www.oemeta.com
AMB 2018 Halle 8 Stand C70



DRUCKLUFT

Mehr Druckluft mit weniger Energie

Keine metallverarbeitende Industrie kommt ohne Druckluft aus. Kaeser Kompressoren hat für Betriebe jeder Größenordnung eine effiziente, zuverlässige und kostengünstige Lösung. In diesem Jahr ganz vorne dabei: die frequenzgeregelt ASD-Kompressoren-Reihe, die mit einem Synchronreluktanz-Motor ausgestattet ist.

Der verantwortungsvolle Umgang mit Ressourcen gehört zu den wichtigen Erfolgsfaktoren von Kaeser Kompressoren. Die frequenzgeregelt ASD-Kompressoren-Reihe wird erstmals mit einem Synchronreluktanz-Motor ausgerüstet, der gerade im Teillastbereich deutlich geringere Verluste gegenüber Asynchronmotoren aufweist. Die Schraubenkompressoren der ASD-Baureihe punkten bei einem Volumenstrom von 3,15 bis 5,5 m³/min dank Sigma-Profil und innovativer Antriebskon-

zepten ohnehin mit hoher Leistung und Zuverlässigkeit bei gleichzeitig niedrigem Energie- und Platzbedarf. Nun folgt der nächste Schritt.

Das Unternehmen bringt die drehzahl-geregelten Schraubenkompressoren der ASD-Baureihe mit einer völlig neuen Antriebstechnik auf den Markt. Der größte Vorteil dieser Gesamtlösung ist: Bis zu 10 Prozent Wirkungsgradverbesserung im Teillastbereich. Mit der drehzahl-geregelten Variante (SFC) der ASD-Baureihe bietet Kaeser seinen Anwendern weltweit