

MM

MASCHINENMARKT

AUSGABE 19

10. September 2018 B 04654 12,- €

DAS INDUSTRIEMAGAZIN

www.maschinenmarkt.de

TENDO



Serie International – Indien



„Wir sehen keine größere Bedrohung für die Werkzeugmaschinenindustrie.“

P. Ramadas, Präsident des indischen

SCHUNK 

Superior Clamping and Gripping

Taylored Parts per Paternosterofen konstant und prozesssicher temperieren



Kunststofftechnik - *pt.* Wer flächige Compositehalbzeuge verarbeitet, nutzt in der Regel Öfen für die Vorwärmung seiner Bauteile, wie HK Präzisionstechnik sagt. Weit verbreitet seien Infrarotsysteme, die aber bei den immer häufiger genutzten Hybridbauteilen an ihre Grenzen

stießen. Auch bei dreidimensionalen Compositeteilen soll das Infrarotverfahren nicht ideal sein. Für diese Aufgaben bietet HK seine Paternoster-Umlauföfen an, die auch thermoplastische Verbundwerkstoffe vom Randbereich bis zum Kern konstant temperieren könnten, betont das Unternehmen. Der Unterschied zwischen Kern und Oberfläche betrage höchstens $\pm 2^\circ\text{C}$. Die HK-Öfen sollen etwa 70 % weniger Energie benötigen als andere Systeme.

maschinenmarkt.de
Suche „HK Präzisionstechnik“

Geradschnittsäge mit Spezialvorrichtung trennt gedruckte 3D-Teile präzise von der Grundplatte

Trenntechnik - *pt.* Die Additive Fertigung gewinnt zunehmend an Bedeutung in der Metallverarbeitung, sagt Meba. Ein essenzieller Teil dieses Fertigungsprozesses sei das Abtrennen der gedruckten Metallteile von ihrer Grundplatte.



Deutlich bevor 3D-Sägen zum Trend wurde, hat der Sägesystemspezialist Meba hierfür ein Konzept entwickelt, das eine schnelle Prozesszeit und sehr gute Schnittergebnisse bei gleichzeitig geringem Bedienungs- und Kostenaufwand aufweist – Meba3D. Dabei werden

die Teile auf die Grundplatte aufgedruckt, heißt es. Der Anwender fixiert diese Platte auf der speziellen Meba-Vorrichtung, die über Linearführungen beliebig verschiebbar und damit präzise ausrichtbar sei.

maschinenmarkt.de
Suche „Meba“

Umfangreich optimiertes Bandsägesystem hat jetzt auch eine durchgängig höhenkonstante Rollenbahn

Trenntechnik - *pt.* Die automatische Bandsäge ProLine 420.350 ANC wurde von Bomar, wie es heißt, komplett überarbeitet. Die optimierte robuste 2-Säulen-Bandsäge bietet jetzt unter anderem eine durchgehende Rollenbahn, die das zu sägende Material stets auf gleichem Transportni-

veau halte, und kann optional auch mit einem Vertikalspannsystem ausgerüstet werden.

Darüber hinaus sei die Maschine jetzt kompakter und noch einfacher bei Wartungs- und Reinigungsarbeiten zu bedienen. Die ProLine-Sägen werden laut Hersteller mit einer USB-Schnittstelle ausgestattet, sodass beispielsweise mit der Software „sawmanager“ generierte Zuschnittsdaten direkt an die Säge übertragen werden können.

maschinenmarkt.de
Suche „Bomar“



Hebe- und Transportsysteme

Mechanisch - Hydraulisch - Elektronisch

Bis ca. 200 t



GKS
PERFEKT

Georg Kramp GmbH & Co. KG • Max-Planck-Straße 32
70736 Fellbach (Germany) • Telefon: 0711/51 09 81-0
Fax: 0711/51 09 81-50 • info@gks-perfekt.com

www.gks-perfekt.com

Wir stellen aus: AMB Stuttgart, Halle 9 - Stand 9C54

taso

**Bürsten
Solingen**



TECHNISCHE
BÜRSTEN
FÜR INDUSTRIE
UND HANDWERK

Fritz Thaler jun. GmbH
Postfach 100 132
42601 Solingen

Telefon 0212 100 10
Telefax 0212 200 133
info@taso.de • www.taso.de

Intelligent Testing
Für Ihre sicheren Verbindungen

Zwick / Roell



www.zwickroell.com

ProLine bis 100 kN

Kabel, Stecker und Schalter müssen oft Jahrzehnte lang zuverlässig funktionieren. Die ProLine ist speziell für standardisierte Prüfungen an Materialien und Bauteilen konzipiert und dabei besonderes einfach zu bedienen.



GLUMANN
MASCHINENBAU AG

Wir bieten KOMPLETTBEARBEITUNG

CNC- Bohren und Fräsen bis $x=6000$, $y=1600$, $z=1600$ mm

CNC- und konv. Drehen bis $\varnothing 400$ mm und Drehlänge 2500 mm

CNC- Dreh- und Fräszentrum bis $\varnothing 500$ mm und $z=3500$ mm

CNC- Tiefbohren andere \varnothing auf Anfrage

- Rotationsymmetrische Teile $\varnothing 3$ bis 225 mm, Bohrtiefe bis 4000 mm

- Prismatische Teile $\varnothing 3$ bis 80 mm, Bohrtiefe bis 2150 mm

3D-Messen bis $x=4000$, $y=2000$, $z=1600$ mm

Schweißkonstruktionen für Maschinenbau

GLUMANN Maschinenbau AG • Carl-Hansel-Straße 15 • 09116 Chemnitz
Telefon (03 71) 27 19 90 • Telefax (03 71) 2 71 99 80