

Schmierleistung erhöht Standzeit



Oemeta hat wassermischbare Kühlschmierstoffe für besondere Materialien entwickelt.

Malte Krone, Leiter Produktmanagement bei Oemeta Chemische Werke, erklärt: »Fertigungsunternehmen erwarten auch für Nischenbereiche wie die Verarbeitung besonderer Materialien erstklassige, leistungsfähige Kühlschmierstoffe.«

Mit drei neuen, wassermischbaren Kühlschmierstoffen für Buntmetalle, Titanlegierungen und Hartmetalle zeigt Oemeta auf der

KSS – Oemeta zeigt auf der diesjährigen AMB wassermischbare Kühlschmierstoffe. Mit Produkten für Titanlegierungen sowie für Bunt- und Hartmetalle präsentiert der Hersteller verträgliche Öle für besondere Materialien.

AMB materialverträgliche Produkte mit besonderen Eigenschaften.

So bietet »Novamet 1000 S« bei der Bearbeitung von Kupfer und Messing neben hoher Materialverträglichkeit auch einen hohen Korrosionsschutz. Das hat ein Kupferstreifenfest nach ASTM D 130 belegt. Anlagenbauer haben damit – genauso wie Hersteller von Ventilen und Pumpen – ein schwefelfreies Öl, das hohe Anforderungen erfüllt.

Für Titan- oder Nickelbasislegierungen, wie sie bei Hochtemperaturanwendungen oder Implantaten verwendet werden, verspricht »Novamet 760« eine hohe Schmier- und Kühlleistung. »Insbesondere die gute Schmierleistung verbessert die Werkzeugstandzeiten um 20 bis

25 Prozent«, so Krone. Das haben auch Zerspanungsversuche am Institut für Produktionsmanagement, Technologie und Werkzeugmaschinen (PTW) Darmstadt im Rahmen des Arbeitskreises »Titan« gezeigt. Novamet 760 wird in der Luftfahrt, der Automobilindustrie und der Medizintechnik eingesetzt.

Für hohe Abtragsleistungen bei Hartmetallen sorgt »Oemetol 605 HM«. Das auf Basis eines GTL-Öls entwickelte Spezialprodukt zeigt eine hohe Spülleistung und verhindert so Schleifbrand in der Werkzeugfertigung, zum Beispiel beim Schleifen von Hartmetallfräsern. Darüber hinaus verhindert es die Auslösung von Kobalt aus dem Schleifschlamm.

www.oemeta.com

Hochleistungswerkzeuge für die Metallbearbeitung

Die Aufgaben in der metallzerspanenden Fertigung sind vielfältig und komplex.

Wir wissen genau wie viel wir erreichen können und finden auch für Ihre Bearbeitungsaufgabe die perfekte Strategie mit unseren Werkzeugen „100% made in Germany“.

Egal wie schwierig Ihre Aufgabenstellung ist – wir freuen uns auf die Herausforderung!

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11, 47877 Willich

T: +49 454 49385 0 • Fax: 0454 49385 02000



Milling tools made in Germany

JONGEN

