

TECHNISCHE RUNDSCHAU



Das Schweizer Industriemagazin



Ausgabe
9/18

CHF 14.–

110. Jahrgang

14. September 2018
technische-rundschau.ch



TITELBILD UND BEITRAG:

DMG MORI

DMU 50 3RD GENERATION

Produktivitätsgewinn auf kleinem Raum

46

DER TRENDREPORT

Rückblick 16. Swissmem Symposium:
Datenmonetarisierung und KI

6

WETTBEWERB «GRAND PRIX AUTOMATIKER»

Hauchdünne Entscheidung:
Der Sieger steht fest

18

DOSSIER PRÄZISIONSWERKZEUGE

Vorschau AMB: Geld wird nicht
nur an der Schneide verdient



22

KONSTRUKTION UND ENGINEERING

CAD/CAM: «Der alte Planschrank
in digitalisierter Form»

92



Die Schweizer Swiss Tools Systems AG hat einen Kurzklemmhalter entwickelt, der sich direkt auf der Maschine einstellen lässt.

Die Verstellung wird inkremental mit Hilfe eines direkten Wegmesssystems gemessen. Es gibt kein Umkehrspiel.

KURZKLEMMHALTER

Digital ist Trumpf

Die Schweizer Swiss Tools Systems AG hat einen Kurzklemmhalter entwickelt, der sich direkt auf der Maschine einstellen lässt. Der Verstellmechanismus ist digital und einfach zu handhaben. Er ermöglicht bei Feinbohroperationen hochpräzise Maßkorrekturen im μm -Bereich.

Peter Heinemann, Geschäftsleiter Werkzeuge der Swiss Tools Systems AG, erklärt: „Die Laufwege zwischen Maschine und Voreinstellraum können die Anwender unseres neuen digital einstellbaren Kurzklemmhalters einsparen.“ Die Schweizer haben einen Feinbohr-Kurzklemmhalter entwickelt, der sich digital und direkt auf der Maschine einstellen lässt.

Maßkorrekturen für Länge und Durchmesser sind so einfach, schnell und präzise im μm -Bereich und bei Umgebungsbedingungen möglich. Die Verstellung wird inkremental mit Hilfe eines direkten Wegmesssystems gemessen. Das heißt, „es gibt kein Umkehrspiel“, versichert Heinemann. Radial beträgt der Verstellweg für die Plattenposition mindestens 0,4 mm. Die axiale Längenverstellung ist bis 1,5 mm über das Keilelement möglich. Eingesetzt werden kann der neue Kurzklemmhalter bis 10 000 U/min. Eine Innenkühlung leitet Kühlenschmierstoff direkt bis auf die Werkzeugschneide.

Die Wege zum und vom Einstellraum entfallen – auch weil sich die Werte fehlerfrei einstellen und klar und deutlich ablesen lassen. Verantwortlich dafür ist das externe Display, das für den



Bild: Swiss Tools Systems

Der Verstellmechanismus ist einfach zu handhaben und ermöglicht bei Feinbohroperationen hochpräzise Maßkorrekturen im μm -Bereich.

Einstellvorgang angedockt wird. In ihm ist die Auswerteelektronik samt Batterie untergebracht. Es lässt sich durch Magnetkraft an die Schnittstelle des neuen Kurzklemmhalters andocken und zeigt die Werte der Verstellung mit einer Genauigkeit von 0,001 mm an.

Das externe Display lässt sich einfach bedienen und für mehrere Kurzklemmhalter anwenden. So können es Rechts- und Linkshänder gleichermaßen verwenden. Denn die Anzeige kehrt sich um, ähnlich wie bei Tablet und Smartphone und kann immer richtig stehend abgelesen werden. Es lässt sich auch zwischen mm und inch umschalten. Gerade bei Feinbohroperationen ist der Nonius oftmals nur noch schwer ablesbar. Hier bringt der neue digital einstellbare Feinbohr-Kurzklemmhalter von Swiss tools echte Erleichterung durch sicheres und fehlerfreies Erkennen der eingestellten und veränderten Werte.

Kontakt

Swiss Tools Systems AG, CH-8575 Bürglen,
Tel.: 0041-71/6348520,
www.swisstools.org

