

handling

industriell fertigen – systemisch lösen

9.2018



■ **Special**
Motek 2018

■ **Handhabung und Montage**
Verschraubung
mit Werkerführung

■ **Robotik**
Sonderbeilage
Robotik in der
industriellen Fertigung

■ **Automatisierung**
Datenleitungen auf Diät

■ **Lagerung, Kommissionierung und Intralogistik**
Beschleunigte
Stahldistribution

Flex Feeding

WEKA BUSINESS MEDIEN, PF 810640, 70523 Stgt
30289 PVSt Deutsche Post
VM17519925/18009
SUXES GmbH
Jürgen Fürst
Endersbacher Str. 69
70374 Stuttgart

Montage 4.0

Minitec zeigt auf der Motek einen Handarbeitsplatz mit modularem Assistenzsystem zur Werkerführung für die Industrie 4.0. Das Assistenzsystem bietet Bildverarbeitung sowie ein Projektionssystem zur Anleitung des Werkers. Ihm wird angezeigt, wie Hutschiene-Komponenten in korrekter Reihenfolge und Drehrichtung zu installieren sind. Durch die parallel stattfindende Qualitätskontrolle mittels Bildverarbeitungsverfahren wird die korrekte Positionierung schon beim Zusammenbau sichergestellt. Außerdem dokumentiert das Unternehmen, wie kompakt und dennoch leistungsfähig Anlagen konzipiert werden können mit seinem Rollenmon-



(Bild: Minitec)

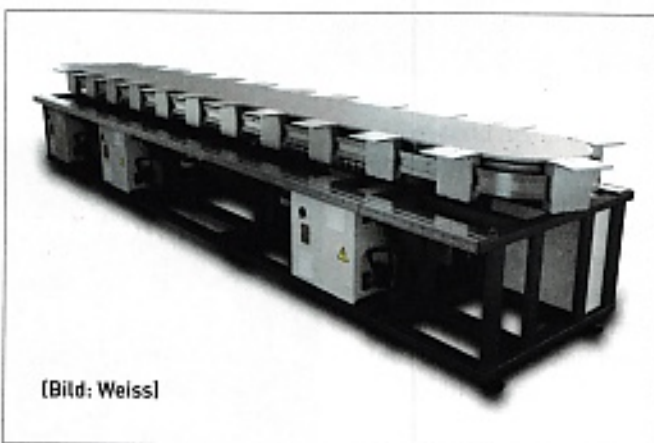
tagesystem RMS in Kombination mit einer Roboterzelle sowie einem integrierten Handarbeitsplatz. Auf der kompakten Anlage werden Kupferrohre zu der Roboterzelle gefördert und von einem Roboterarm mit Schweißbrenner bearbeitet. Die Kupferrohre erreichen die Bearbeitungsstation auf den Werkstückträgern optimal positioniert und werden dann zur weiteren Bearbeitung zu dem Handarbeitsplatz gefördert. In die Anlage sind außerdem ein Lift zum Fördern auf weitere Ebenen, eine Drehstation, eine Einhausung sowie eine Hubtür aus dem MiniTec-Baukastensystem integriert.

Halle 5, Stand 5105

Minitec, www.minitec.de

Hybrides Linearsystem

Bis zu 20 Prozent schnellere Taktzeiten verspricht das hybride Transfersystem LS Hybrid von Weiss. Die Weiterentwicklung des Transfersystems LS 280 mit rein mechanischem Antrieb setzt dabei auf eine Kombination aus mechanischem Kurven-Antrieb und Direktantrieb. So kann durch das modulare Konzept innerhalb einer Linie



(Bild: Weiss)

auf unterschiedliche Anforderungen eingegangen werden. Verantwortlich für die Leistungssteigerung ist eine Neuentwicklung der Kurve, die sogenannte Ecam. Durch die Verbindung mit einem Servomotor werden die jeweiligen Bewegungsprofile überlagert. Daraus ergibt sich sowohl eine kürzere Transportzeit als auch eine geringere und damit verschleißärmere mechanische Belastung. Neu hinzugefügt wurde außerdem ein freiprogrammierbarer Rundtisch für die Eckumlenkung. Damit sind jetzt auch Prozessschritte wie Be- und Entladung in der bislang ungenutzten Umlenkung möglich. Außerdem stellt Weiss seine neue Generation von Schwerlasttischen für die Automobilindustrie vor; die Modelle CR700 und CR900 sind feiner abgestuft und bieten etwa 20 Prozent mehr Drehmoment.

Halle 3, Stand 3305

Weiss, www.weiss-gmbh.de

INTEC

www.messe-intec.de

LEIPZIG
MESSE



www.zuliefermesse.de

05. - 08.02.2019

DER MESSEVERBUND AM PULS DER BRANCHE

FERTIGUNGSTECHNIK, ZULIEFERINDUSTRIE UND NEUE TECHNOLOGIEN IN LEIPZIG