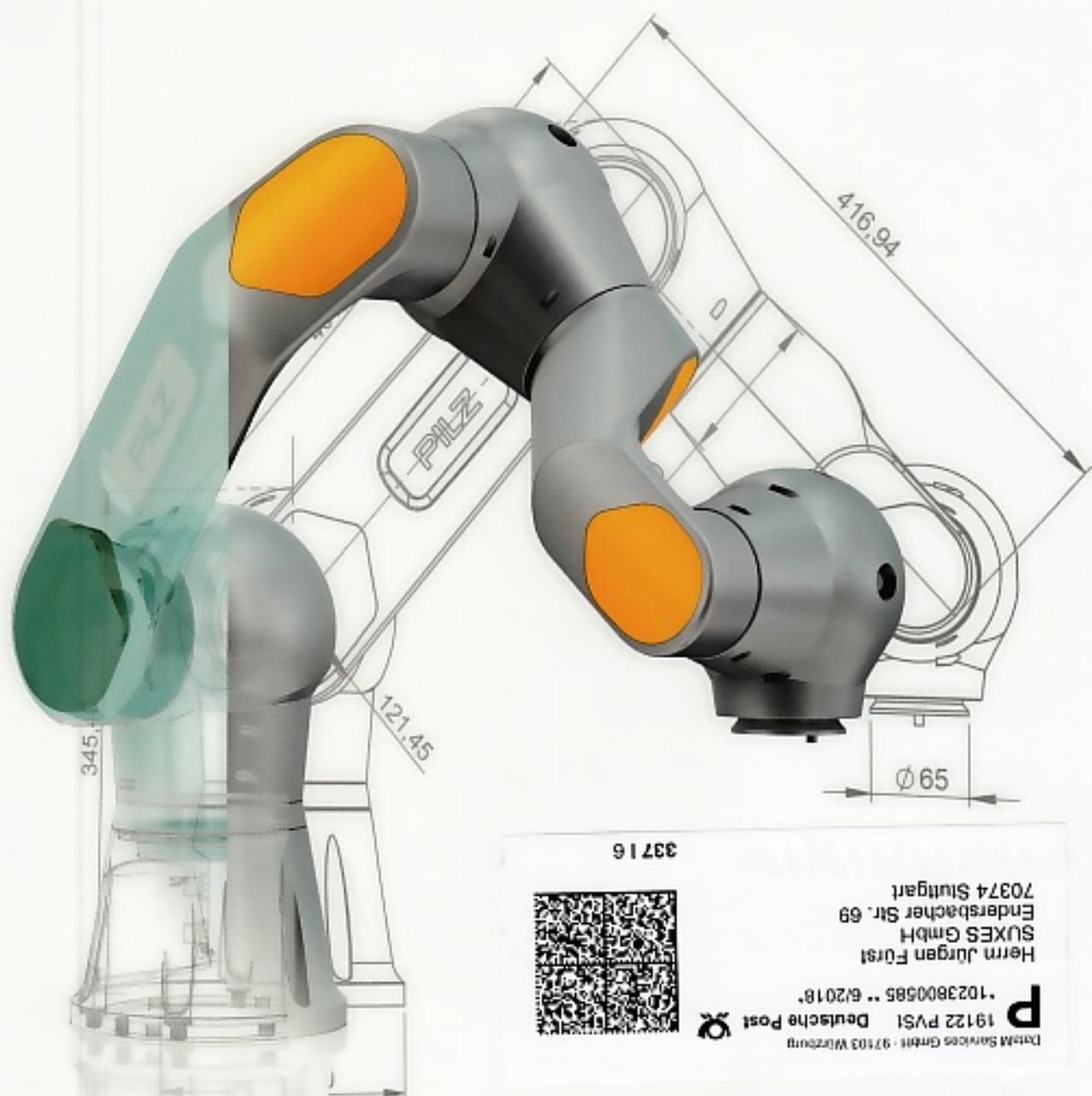


# konstruktions praxis

2018

6

ALLES, WAS DER KONSTRUKTEUR BRAUCHT



## AUTOMATISIERUNG

Module für individuelle Service-Robotik-Lösungen auch im industriellen Umfeld.

## ROBOTIK

Kollaborative und mobile Robotik sowie Smart Devices bestimmen die Automatica.

SPEZIAL

## Material der Zukunft

**DICHTUNG** Mit einer Zusammen- drückung von ca. 18 % bietet der neue Dichtungswerkstoff Novapress 880 etwa eine Verdreifachung der marktüblichen Werte und gleicht auf diese Weise bereits bei geringer Flächenpressung Flanschunebenheiten aus. Leckagetests gemäß der DIN EN 13555 haben gezeigt: Bei einem zugrunde liegenden Innen- druck von 40 bar erzielt der Werkstoff bei 20 MPa Flächenpressung den von der TA Luft geforderten Leckagewert von 0,01 mg/s/m. Marktübliche Faserstoffdichtungen

BILD: FRENZELIT



erreichen dieses Ergebnis bei circa 30 MPa oder darüber. Novapress 880 ermöglicht Berechnungskennwerte, die eine Auslegung der Flanche und Schrauben nach Vorgaben der VDI 2290 zulassen. (br)

[www.frenzelit.com](http://www.frenzelit.com)

## Digital einstellbar

**KLEMMHALTER** Die Schweizer Swiss Tools Systems AG hat einen Kurzklemmhalter entwickelt, der sich direkt auf der Maschine einstellen lässt. Der Verstellmechanismus ist digital und einfach zu handhaben. Er ermöglicht bei Feinbohroperationen hochpräzise Maßkorrekturen im  $\mu$ -Bereich. Ein direktes Weg-Messsystem liefert exakte Ergebnisse, die sich leicht ablesen lassen. Dafür sorgt eine gut ablesbare, andockbare externe Einstellanzeige mit einer Genauigkeit von 0,001 mm im Durchmesser. Die Laufwege zum

BILD: SWISSTOOL



Voreinstellraum entfallen. Radial beträgt der Verstellweg für die Plattenposition mindestens 0,4 mm. Die axiale Längenverstellung ist bis 1,5 mm über das Keilelement hinaus möglich. (br)

[www.swisstools.org](http://www.swisstools.org)

## Schutz gegen Werkzeugauszug



BILD: SANDVIK

**SPANNFUTTER** Der Coro Chuck 935 soll eine Spannlänge des vierfachen des Bohrstangendurchmessers ermöglichen. Das neue Hydraulikspannfutter wurde für den Einsatz auf Drehmaschinen, Drehzentren und Multitask-Drehfräsmaschinen

entwickelt und deckt die gängigsten Maschinenschnittstellen ab. Ein weiterer Vorteil des neuen Spann- futters ist der Einsatz der Easy-Fix- Spannaufnahmen, womit die korrekte Mittenhöhe eingestellt und die Rüstzeit deutlich reduziert werden kann. Die Easy-Fix-Spannaufnahmen sind eine Lösung für zylindrische Bohrstangen, bei denen ein in der Spannaufnahme montierter Federbolzen in eine Nut in der Bohrstange einrastet und für eine korrekte Mittenhöhe sorgt. (br)

[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



[zugfedern.shop](http://zugfedern.shop)



**GUTEKUNST  
FEDERN**

(+49) 07123 960-192

[federnshop.com](http://federnshop.com)



Info

Katalog Berechnung Anfrage Blog