

Innovativer Schmierstoff



Mit den neuen Hydro Lubricants ist es Klüber Lubrication gelungen, homogene Schmierstoffe mit funktionellem Wasseranteil zu entwickeln und so die positiven Aspekte von Wasser nutzbar zu machen. Das bietet enorme Vorteile nicht nur hinsichtlich der Leistungsfähigkeit der Schmierstoffe, sondern auch, was deren Nachhaltigkeit anbelangt. Der Hochleistungs-Getriebschmierstoff Klübersustain GW 0-460 für Industriegetriebe ist das erste verfügbare Produkt der innovativen Hydro Lubricant-Reihe.

„Wesentliche Vorteile unseres zukunftsweisenden Schmierstoffkonzepts sind das optimierte Reibungsverhalten sowie die hervorragende Kühlfähigkeit, die zur Temperaturabsenkung in Getrieben und Wälzlagern beiträgt“, erklärt Matthias Pfadt, Manager Application Engineering bei Klüber Lubrication. „Der neue Getriebschmierstoff auf Basis von Wasser und einem synthetischen Grundöl bietet ein neuartiges Leistungs-niveau, das den steigenden Anforderungen und höheren Leistungsdichten moderner Getriebe gerecht wird und zugleich einen wichtigen Beitrag zur Energieeffizienz leistet.“

Speziell für schnelllaufende Stirn-, Kegel- und Planetengetriebe sowie für Wälzlager entwickelt, sorgt Klübersustain GW 0-460 durch seine geringe Schaumneigung für einen störungsfreien Betrieb der Komponenten. Sein ausgezeichnetes Viskositäts-Temperatur-Verhalten unterstützt die Bildung eines ausreichenden Schmierfilms über den gesamten Gebrauchstemperaturbereich. Durch seine gute elektrische Leitfähigkeit schützt der Hydro Lubricant die Bauteile darüber hinaus vor elektrischer Korrosion.

Die Hydro Lubricants von Klüber Lubrication basieren auf einem modernen Schmierstoffkonzept, das das Potenzial hat, die Zukunft der Spezialschmierstoffe zu revolutionieren und zukünftige Herausforderungen hinsichtlich Leistungsfähigkeit, Energieeffizienz und Umweltverträglichkeit von Schmierstoffen zu lösen. Mit Kooperationspartnern aus unterschiedlichen Branchen arbeitet Klüber Lubrication derzeit an Hydro Lubricants für verschiedene Anwendungen und Komponenten.

www.klueber.com

Schmierstoffe in Recyclingbetrieben

Die Aufgabe, aus Abfallmaterialien neue Erzeugnisse, Sekundärrohstoffe oder Energie zu erzeugen, fordert von Recyclinganlagen und deren Mitarbeitern eine reibungslose Prozesssicherheit und optimale Maschinenverfügbarkeit.

Die meist vollautomatischen Anlagen trennen, sortieren und zerkleinern die unterschiedlichsten Stoffe. Die Herzstücke der Anlagen sind neben den Brechern, Zerkleinerern und Windsichtern die oftmals großen und weitverzweigten Förderbandanlagen. Steht ein Band unwahrgesehen still, weil eine Maschine aufgrund eines Lager- oder Motorschadens ausfällt, wirkt sich dies sofort auf alle nachfolgenden Prozesse aus. Um dies zu vermeiden, sind perma Schmierstoffe optimale Hilfsmittel.

perma bietet weltweit die größte Produktauswahl im Bereich der automatischen Einzelpunktschmierung. Dabei leisten die Schmierstoffe eine exakt



auf die Schmierstelle abgestimmte Dosierung über einen einstellbaren Zeitraum. Somit kommt es zu keiner Mangel-, aber auch

zu keiner Übersmierung und eventuell damit verbundenen Verunreinigungen. Je nach Anforderung können unterschiedliche Schmierstoffe eingesetzt oder sogar das Schmier-system in eine maschinenabhängige Steuerung eingebunden werden.

Durch eine automatische Schmierung an Förderbändern, zum Beispiel mit dem perma STAR VARIO, werden nicht nur die Wartungsintervalle und Schmierfristen verlängert, auch die Lagerhaltung von Schmierstoffen reduziert sich, da die Schmier-systeme gleich mit dem passenden Schmierstoff bequem bestellt werden können.

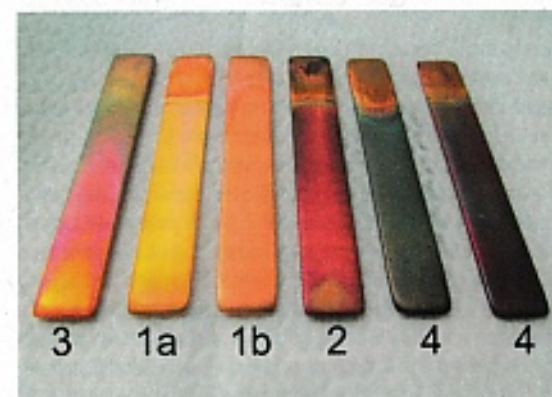
Der Einsatz und der Wechsel der perma Schmier-systeme erfolgt einfach per Hand und ohne Spezialwerkzeug. Ein umfangreiches Anschluss-teile- und Zubehörprogramm macht jede Schmierstelle zugänglich, was den Aufenthalt in Gefahrenbereichen reduziert und zur Arbeitssicherheit beiträgt.

Durch den Einsatz von perma Schmier-systemen wird die Schmierstelle gegen Verschmutzungen hermetisch abgedichtet. So können Förderbänder oder Elektromotoren zuverlässig geschmiert und lästige Stillstandzeiten vermieden werden.

Speziell zum Thema „Recyclingbetriebe“ hat perma Informationsmaterial zusammengestellt, das kostenfrei bestellt oder in der Mediathek unter www.perma-tec.com heruntergeladen werden kann.

www.perma-tec.com

Neue Produkte für besondere Materialien



Moderne, wasser-mischbare KÜHLSCHMIERSTOFFE zeigt das Familienunternehmen Oemeta auf der diesjährigen AMB. Mit neu

entwickelten, speziellen Produkten für Titanlegierungen sowie für Bunt- und Hartmetalle präsentiert der Hersteller verträgliche Öle für besondere Materialien. Die drei Neuen bieten hohen Korrosionsschutz, hohe Schmierleistungen oder hohe Abtragsleistung. Das wurde auch in Versuchsreihen bestätigt.

Die Produkte von Oemeta werden in der zerspanenden Fertigung der wichtigsten Industriebereiche eingesetzt. Dazu zählen Automobil- und Luftfahrtindustrie, Maschinenbau, Glas- und Halbleiterindustrie sowie Medizintechnik.

www.oemeta.com/oemeta-deutschland