

**a****automatica 201**

Anfassen erwünscht

Fanuc-Roboter mit Touch-Pad steuern,
Seite 14



MEINUNG
DR. MICHAEL F.
Der General Manager
Yaskawa weiß, »war
man herkömmliche F
nicht totreden« sollt

Für die Zukunft gerüstet

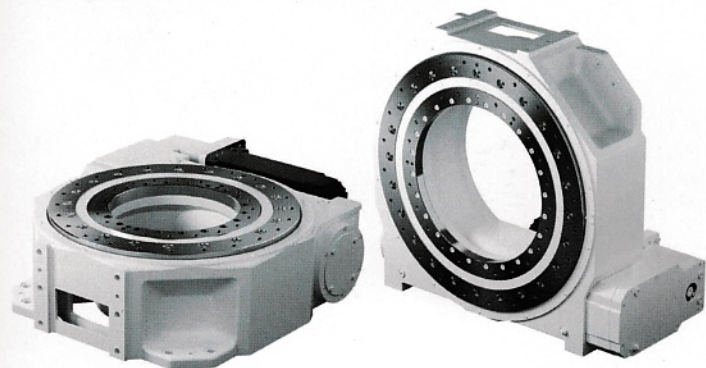


Bild: Weiss GmbH

SCHWERLASTTISCH Der Automatisierungsspezialist Weiss präsentiert auf der automatica neue Schwerlasttische der CR-Baureihe. Die neuen Modelle sind modular aufgebaut, feiner abgestuft und können noch genauer an die Anwendungen angepasst werden. Erstmals stehen mehrere Getriebestufen zur Auswahl. Die Mittenöffnung für Kabel- oder Mediendurchführungen ist mehr als doppelt so groß wie früher. Mit der Weiss Application Software (W.A.S.) lassen sich die Tische einrichten und in Betrieb nehmen. So sind sie den Produktionsanforderungen der Zukunft gewachsen. »Durch das modulare Konzept bestellen Anwender die CR-Schwerlasttische exakt konfiguriert auf ihre Produktionsanforderung und bezahlen nicht für ungenutzte Blindleistung«, betont Daniel Ansmann, Produktmanager Rundtische bei der Weiss GmbH.

www.weiss-gmbh.de
Halle A5, Stand 302

Leistungsstärkere Generation



Bild: B&R Industrial Automation GmbH

INDUSTRIE-PC Mit dem Automation PC 2200 stellt B&R die neue Generation der erfolgreichen 2000er-Serie kompakter Industrie-PCs vor. Der Automation PC 2200 ist mit neuesten Intel-Atom-Prozessoren der Apollo-Lake-Generation ausgestattet und steht wahlweise als Box-PC oder als Panel-PC zur Verfügung.

Trotz des geringen Platzbedarfs ist der Automation PC 2200 ein vollwertiges PC-System. Die Prozessorleistung ist voll skalierbar, der

Automation PC 2200 wird wahlweise mit Dual- oder Quadcore-Prozessoren geliefert. Als Betriebssystem kommt Windows 10 IoT Enterprise oder Linux zum Einsatz. Durch den B&R Hypervisor kann zeitgleich das Echtzeitbetriebssystem Automation Runtime auf dem PC verwendet werden. Das Gerät eignet sich laut Angaben des Herstellers auch hervorragend als IoT-Gateway oder als vollwertiger Edge-Controller oder Edge-Device. In der Ausführung als Box-PC steht optional eine Schnittstelle für SDL4 zur Verfügung. Diese digitale Übertragungstechnologie ermöglicht es, Panels in einer Entfernung von bis zu 100 Metern abgesetzt zu betreiben.

www.br-automation.com
Halle B6, Stand 311

Dauerhaft hochgenau

GETRIEBE Neuer Schub für die Robotik: Die hochdynamischen Hypoid-Kegelradgetriebe der Baureihe DynaGear sind ab sofort via Flansch auch für die vielfältigen Anforderungen der Robotik bestens geeignet. Denn das original MS-Graessner-DynaGear-Getriebe wurde konsequent für die höchsten Anforderungen an Dynamik und Präzision entwickelt. Die DynaGear-Baureihe mit Roboterflansch nach EN ISO 9409-1 und Hohlwelle ermöglicht die Durchführung der Versorgungsleitungen und anderer Medien. In Verbindung mit einem großen Über-

setzungsbereich – von 3:1 bis 15:1 in einer Stufe – ist DynaGear für Anwendungen in Automation und Robotik wie gemacht. Eine verschleißfreie Drehmomentübertragung durch die kraftschlüssige Verbindung zwischen

Welle und Kegelrad heißt nichts anderes als eine dauerhaft hohe Übertragungsgenauigkeit.

Das DynaGear-Getriebe kommt auf eine Lebensdauer von mehr als 30.000 Stunden im S5-Betrieb in beliebiger Einbaulage. Damit ist DynaGear – das Original – die erste Wahl.

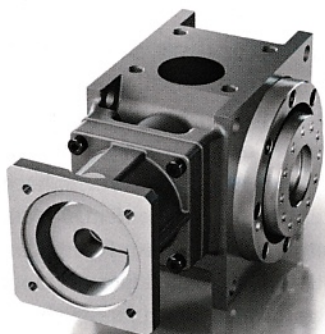


Bild: MS-Graessner GmbH & Co. KG

www.graessner.de
Halle B6, Stand 515

Zugangsabsicherung

SENSORIK Die Schmersal-Gruppe hat verschiedene Baureihen an Sicherheitslichtvorhängen und -lichtgittern entwickelt, die unterschiedliche Anforderungen erfüllen und eine wirtschaftliche Zugangsabsicherung für Roboterarbeitsplätze bei geringstem Platzbedarf gewährleisten. Ein Schutzfeld aus Infrarot-Strahlen wird vom Sender ausgesandt und vom Empfänger ausgewertet. Unterbricht ein Objekt oder eine Person das Schutzfeld, wird sofort ein Stopp-Signal ausgelöst, um die Maschine anzuhalten.

Die Sicherheitsschaltmatten von Schmersal ermöglichen die Überwachung ganzer Arbeitsbereiche – und nicht nur ihrer Zugänge. Sie gewährleisten einen Hintertretschutz – das heißt, solange sich ein Bediener im Gefahrenbereich aufhält, kann die Maschine nicht gestartet werden.

www.schmersal.com
Halle B6, Stand 311

SENSOREN

für die Stanz-, Umform- und Automatisierungstechnik

Sensor-Katalog gratis anfordern!



VESTER

A Kistler Group Company

Vester Elektronik GmbH

75334 Straubenhardt

Germany

Tel. +49 (0) 70 82 194 10-10

info@vester.de