

FRÄSEN + BOHREN

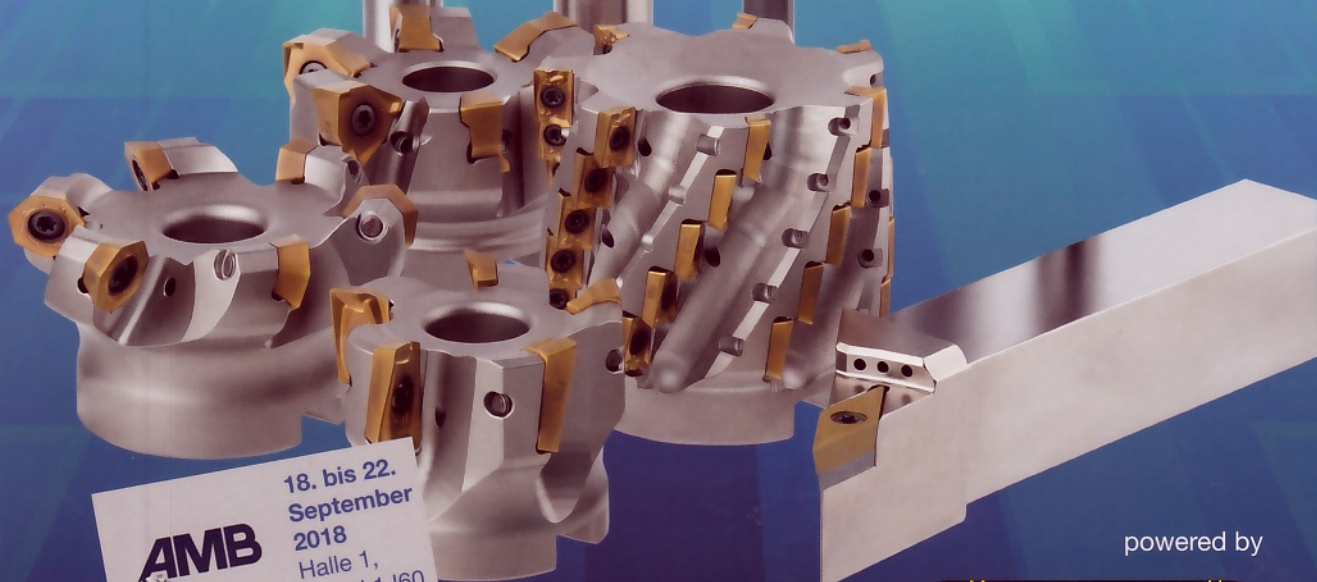
Maschinen | Werkzeuge | Anwenderberichte | Interviews | Messeberichte | 79223



boehlerit



Boehlerit -
Innovationen in voller Programmbreite



AMB

18. bis 22.
September
2018
Halle 1,
Stand 1J60

powered by



ph HORN ph



Bild 1:
Die Schweizer Swiss Tools Systems AG hat einen Kurzklammhalter entwickelt, der sich direkt auf der Maschine digital einstellen lässt



Bild 2:
Der Verstellmechanismus ist einfach zu handhaben und ermöglicht bei Feinbohroperationen hochpräzise Maßkorrekturen im μ -Bereich



Bild 3:
Die Verstellung wird inkremental mit Hilfe eines direkten Wegmesssystems gemessen. Es gibt kein Umkehrspiel

Neuer Kurzklammhalter lässt sich digital einstellen

Hochpräzise Maßkorrekturen im μ -Bereich bei Feinbohroperationen

Die Schweizer Swiss Tools Systems AG hat einen Kurzklammhalter entwickelt, der sich direkt auf der Maschine einstellen lässt. Der Verstellmechanismus ist digital und einfach zu handhaben. Er ermöglicht bei Feinbohroperationen hochpräzise Maßkorrekturen im μ -Bereich. Ein direktes Weg-Messsystem liefert exakte Ergebnisse, die sich leicht ablesen lassen. Dafür sorgt eine gut ablesbare, andockbare externe Einstellanzeige mit einer Genauigkeit von 0,001 mm im Durchmesser. Die Laufwege zum Voreinstellraum entfallen. Das erhöht die Produktivität signifikant.

„Die Laufwege zwischen Maschine und Voreinstellraum können die Anwender unseres neuen digital einstellbaren Kurzklammhalters einsparen“, sagt Peter Heinemann, Geschäftsleiter Werkzeuge der Swiss Tool Systems AG. Die Schweizer haben einen Feinbohr-Kurzklammhalter entwickelt, der sich digital und direkt auf der Maschine einstellen lässt. Maßkorrekturen für Länge und Durchmesser sind so einfach, schnell und präzise im μ -Bereich und bei Umgebungsbedingungen möglich. Die Verstellung wird inkremental mit Hilfe eines direkten Wegmesssystems gemessen. Das heißt, „es gibt kein Umkehrspiel“, versichert Heinemann. Radial beträgt der Verstellweg für die Plattenposition mindestens 0,4 mm. Die axiale

Längenverstellung ist bis 1,5 mm über das Keilelement möglich. Eingesetzt werden kann der neue Kurzklammhalter bis 10.000 U/min. Eine Innenkühlung leitet Kühlschmierstoff direkt bis auf die Werkzeugschneide.

Ein externes Display für feine Werte

Die Wege zum und vom Einstellraum entfallen – auch weil sich die Werte fehlerfrei einstellen und klar und deutlich ablesen lassen. Verantwortlich dafür ist das externe Display, das für den Einstellvorgang angedockt wird. In ihm ist die Auswerteelektronik samt Batterie untergebracht. Es lässt sich durch Magnetkraft an die Schnittstelle des neuen Kurzklammhalters

andocken und zeigt die Werte der Verstellung mit einer Genauigkeit von 0,001 mm an. Das externe Display lässt sich einfach bedienen und für mehrere Kurzklammhalter anwenden. So können es Rechts- und Linkshänder gleichermaßen verwenden. Denn die Anzeige kehrt sich um, ähnlich wie bei Tablet und Smartphone und kann immer richtig stehend abgelesen werden. Es lässt sich auch zwischen mm und inch umschalten. Gerade bei Feinbohroperationen ist der Nonius oftmals nur noch schwer ablesbar. Hier bringt der neue digital einstellbare Feinbohr-Kurzklammhalter echte Erleichterung durch sicheres und fehlerfreies Erkennen der eingestellten und veränderten Werte. (Werkbilder: Swiss Tool Systems AG, CH-Bürglen)