

Produktion

MAGAZIN

MESSEFÜHRER

AMB Stuttgart 2018

MESSE

AMB-Messechef Ulrich Kromer: Mit neuer Halle Platz für über 1 500 Aussteller

10



TECHNIK

Produktionsprofessoren warnen vor Industrie 4.0-Defiziten der Politik

18



CHILL OUT

Stuttgart: Kulturell und kulinarisch ganz weit vorn, da macht der Feierabend Spaß

60



SUXES GmbH
Frau Susanne Kromer
Endersbacher Str. 69
70374 Stuttgart

Leserservice Produktion 86894 Landsberg
PVSt, Deutsche Post AG, Entgelt bezahlt
5339#50461540PRO_WV#PMA AMB 18
MIP-PRO
1311

Präzisionswerkzeuge

Fräsen mit radialen ISO-Wendeschneidplatten



Zur AMB in Stuttgart komplettiert Mapal sein Standardfräsprogramm mit gepressten, radialen ISO-Wendeschneidplatten und damit das Portfolio der Standardfräswerkzeuge. Bisher lag der Fokus auf geschliffenen tangentialen ISO-Wendeschneidplatten, wie sie vor allem für Sonderanwendungen, bei sehr großem Aufmaß, instabilen Bedingungen oder bei Scheibenfräsern eingesetzt werden. Das dabei gesammelte Know-how ist in die neue Serie eingeflossen. Die Plan-, Eck-, Nut- und Walzenstirnfräser sind zum Schruppen sowie zur mittleren Bearbeitung von Guss,

Stahl und rostfreiem Stahl ausgelegt. Sie verfügen laut Hersteller über optimal ausgestaltete Grundkörper mit der idealen Zähnezahl für die jeweilige Anwendung. Für die Fräser sind positive und negative Wendeschneidplatten aus vier verschiedenen PVD-Schneidstoffen, basierend auf neu entwickelten Hartmetallsubstraten und Beschichtungen, verfügbar. Im Einsatz würden die neuen Werkzeuge durch ihre hohe Laufruhe und die geringe Geräuschentwicklung überzeugen.

Halle 1, Stand D10
www.mapal.com

Bearbeitungszentrum

Kompaktes 3-Achs-BAZ



Erstmals zeigt Hedelius in Stuttgart auf einer Messe das neue 3-Achs-Bearbeitungszentrum Forte 65 Single 1320. Die Maschine bietet laut Hersteller viel Leistung und Präzision auf einer Grundfläche von nur 3 185 x 2 850 mm. Die Verfahrenswege betragen 1 320 x 650 x 600 mm (x/y/z). Der Festtisch kann mit bis zu 2 000 kg Aufspanngewicht belastet werden. Die Forte-65-Maschinen basieren auf dem Konzept der Acura-Baureihe. Hydraulik, Pneumatik, Zentralschmierung, Schaltschrank und Kühlaggregate sind in die Maschinenverkleidung integriert und von der rechten

Maschinenseite wartungsfreundlich zugänglich. Ebenfalls verfügbar sind für die Forte-65-Fräsmaschinen vier Spindeln mit 12 000, 14 000, 18 000 und 24 000 min⁻¹. Das von vorne hauptzeitparallel zu bedienende Werkzeugmagazin mit 65 Werkzeugplätzen im Standard reduziert Such- und Rüstzeiten. Wie bei allen Bearbeitungszentren von Hedelius können auch die Maschinen der Forte-Baureihe um ein Standby-Magazin mit bis zu 190 zusätzlichen Plätzen ergänzt werden.

Halle 9, Stand B73
www.hedelius.de

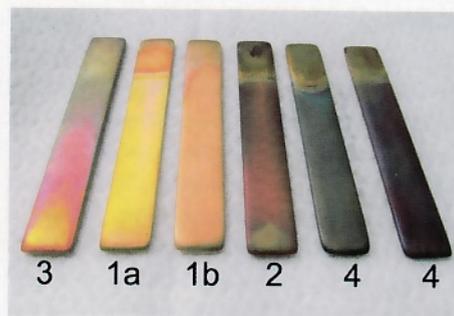
Kühlschmierstoffe

KSS für besondere Materialien

Drei neue, wassermischbare Kühlschmierstoffe für Buntmetalle, Titanlegierungen und Hartmetalle zeigt Oemeta auf der AMB. Sie zeichnen sich durch hohen Korrosionsschutz, hohe Schmierleistungen oder hohe Abtragsleistung aus. So bietet Novamet 1000 S bei der Bearbeitung von Kupfer und Messing neben hoher Materialverträglichkeit einen hohen Korrosionsschutz. Das belege ein Kupferstreifen-test nach ASTM D 130 (s. Bild). Das schwefelfreie Öl erfülle die neuesten Anforderungen von Anlagenbauern und Herstellern von Ventilen und Pumpen. Für Titan- oder Nickelbasislegierungen, typisch für Hochtemperaturanwendungen oder Implantate, verspricht Novamet 760 hohe Schmier- und außerordentliche Kühlleistung. Die Werkzeugstandzeiten sollen

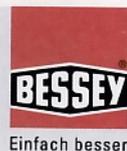
sich um 20 bis 25 Prozent verbessern, wie Zerspanungsversuche am PTW-Institut der TU Darmstadt im Rahmen des Arbeitskreises Titan gezeigt hätten. Hohe Abtragsleistungen bei Hartmetallen verspricht Oemetol 605 HM. Das auf Basis eines GTL-Öls entwickelte Spezialprodukt zeigt eine hohe Spülleistung und verhindert so Schleifbrand in der Werkzeugfertigung. Darüber hinaus verhindert es die Auslösung von Kobalt aus dem Schleifschlamm.

Halle 8, Stand C70
Halle 10, Stand E51 (PTW)
de.oemeta.com



Variable Schnellspanner STC

Flexibler bis zu 5 x schneller spannen



Schnell einsetzbar – bereits beim ersten Mal und nach Werkstückwechsel

- durch automatischen Spannweitenbereich

Kompromisslos vielseitig

- durch extrem großen Spannereich dank patentierter Mechanik



Kraftvoll und schonend

- durch bewegliche Druckplatte mit abnehmbarer Schutzkappe
- durch Spannkraft-Regulierung über Stellschraube im Gelenk



Halle 1 / Stand 1Z164



Mehr Infos auf unserer Microsite: schnellspanner.bessey.de