

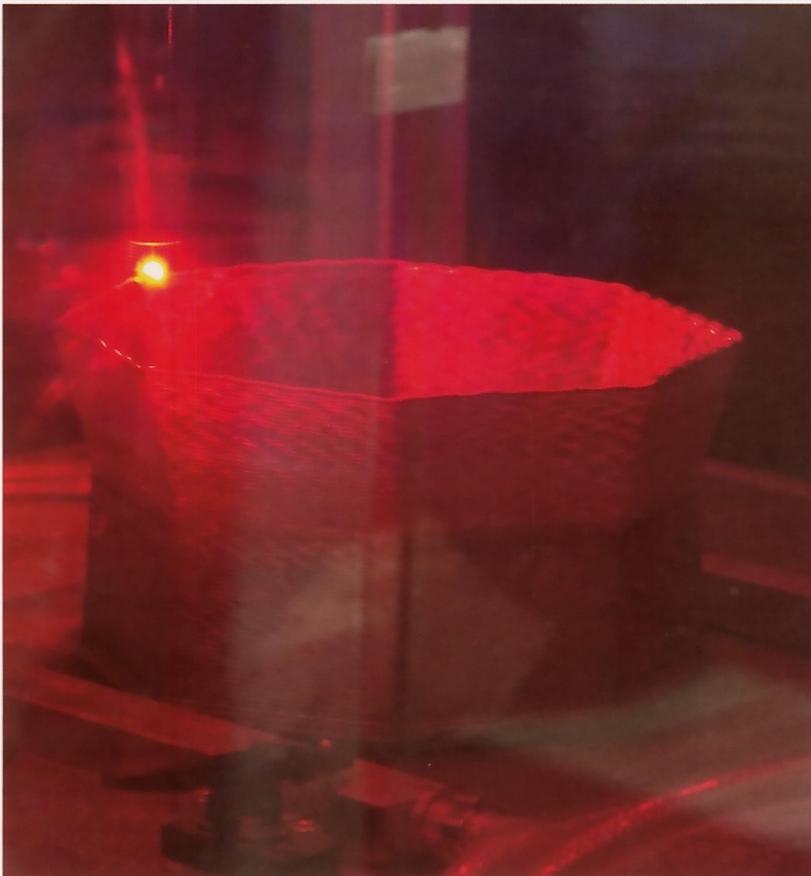
BLECH

5|2018

www.blechonline.de

DAS FACHMAGAZIN

für die Bearbeitung von Blechen,
Rohren und Profilen



Schneller aus Draht
3D-Metalldruck im Lichtbogen-
schweißverfahren

Schnelle Biegezelle
Mit zwei Robotern wettbewerbs-
fähig biegen

Einzigartige Servopresse
Servopresse mit Doppelantrieb
und hydraulischen Ziehkissen



0267

Schlitzersche Verlagsges. mbH & Co. KG - 30130 Hannover
P 68245 PVSt
Deutsche Post  #11191006#05/2018*
SUXES GmbH
Herrn Jürgen Fürst
Endersbacher Str. 69
70374 Stuttgart

Grate einfach wegbürsten

Die neuen Maschinen aus der DAP-Reihe der Schweizer Surfinsys AG arbeiten mit planetaren Bürsten, die mittels Zahnrädern direkt über das zentrale Aggregat angetrieben werden. Das macht die Maschine schlank und sorgt für hohe Oberflächenqualität.

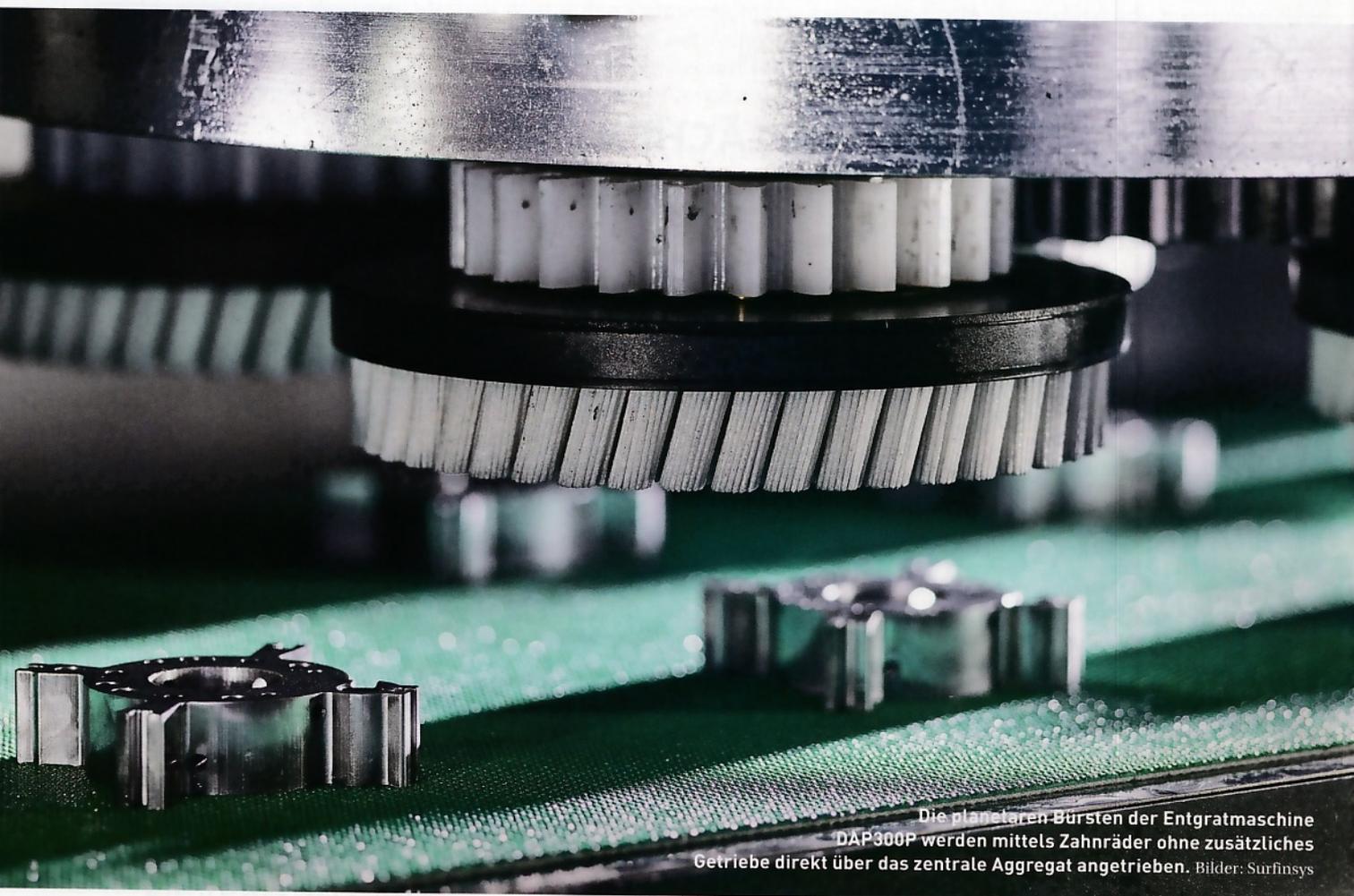
Neue Maschinen zum Bürstentgraten stellt die Schweizer Surfinsys AG vor. Die Maschinen der DAP-Reihe entgraten zugeführte Teile nach Angaben des Unternehmens schnell und prozesssicher und sorgen so für eine hohe Oberflächenqualität. Zudem werden die Kanten an der gesamten Teilekontur gleichmäßig verrundet.

Die Maschinen sind mit Wendeeinheit, auch beidseitig, verfügbar. „Weil die Surfinsys-Anlage auch hartnäckige Grate und Ausbrüche rückstandsfrei entfernt, können beispielsweise Feinschnitt-Werkzeuge robuster gestaltet und länger eingesetzt werden. Bei Sinterwerkzeugen kann auf Sinterfasen

verzichtet werden. Das erhöht deren Standzeiten signifikant“, versichert Kurt Köppel, Geschäftsführer der Surfinsys AG.

Bürstenantrieb ohne Getriebe

Mit der neuen DAP-Reihe stellt die Schweizer Surfinsys AG leistungsfähige Maschinen zum Bürstentgraten vor. Sie entfernen Grate, die beim Stanzen, Sintern oder Feinschneiden entstehen. Erste Maschine der neuen Familie, die sich zwischen Basis- und High-End-Maschinen des Herstellers einreihen, ist die Surfinsys DA300P. Sie arbeitet mit zwei Aggregaten, auf denen je fünf Schleifbürsten mit 150 mm Durchmesser integriert sind. Die planetaren Bürsten werden mittels Zahnräder direkt über das zentrale Aggregat angetrieben. So ist kein zusätzliches Getriebe notwendig, was die Maschine



Die planetaren Bürsten der Entgratmaschine DAP300P werden mittels Zahnräder ohne zusätzliches Getriebe direkt über das zentrale Aggregat angetrieben. Bilder: Surfinsys

kostengünstig und schlank macht. Die Bürsten sind an kurzen Wellen einfach gelagert und aufgrund des Schnellwechselmechanismus' in Sekundenschnelle gewechselt. Damit können mit hoher Leistungsdichte Primär- und Sekundärgrate entfernt werden.

Mit der orbitalen Bewegung des Zentralaggregats und der zusätzlichen planetaren Drehung der fünf Bürsten bearbeitet das System Teile auf bis zu 340 mm breiten Bänder. Durch die doppelte Drehbewegung werden die Grate entfernt, die beim Vorprozess entstehen. Gegenüber dem weit verbreiteten Gleitschleifen ist das Verfahren im Vorteil, weil der Entgratprozess definierter abläuft. Der sorgt für gleichmäßige Verrundungen bei runden oder spitzen Konturen genauso wie bei kleinsten Bohrungen. Außerdem arbeiten die Entgratwerkzeuge so gründlich, dass auch massive Gratwurzeln, Abplatzer und Prägeaufwürfe entfernt werden. Die Maschinen können als Stand-alone-Gerät eingesetzt werden oder in einer Fertigungslinie.

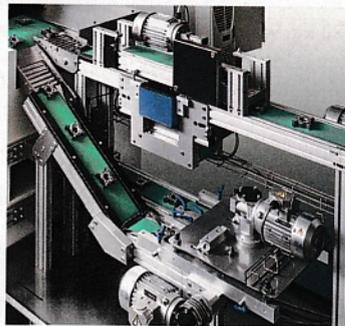
Werkzeuge verschleißärmer konstruieren

Die DA300P ist geeignet für Teile bis 150 mm Durchmesser. Durch intelligent gestaltete Umkehrschleifen können Werkstücke beidseitig entgratet werden. Dabei werden sie magnetisch gehalten oder in Führungsleisten oder -taschen geführt. Weil das Bürstentgraten auch hartnäckige Grate entfernt, könnten Stanz- oder Feinschneidwerkzeuge an verschleißgefährdeten Stellen bewusst entlastender konstruiert und gefertigt werden. „Das erhöht die Standzeiten deutlich und verbessert die Overall Engineering Efficiency (OEE)“, betont Köppel. ■

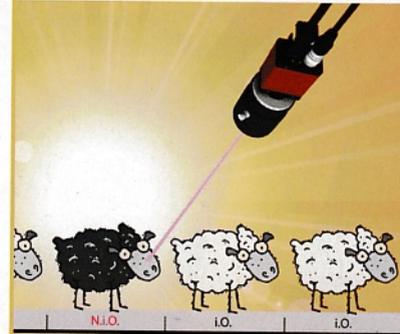
www.surfinsys.ch



Die Maschine zum Bürstentgraten DA300P der Surfinsys AG entgratet Teile schnell und prozesssicher.



Durch intelligent gestaltete Umkehrschleifen können hochschlagempfindliche Werkstücke beidseitig entgratet werden.



Qualitätssicherung durch Bildverarbeitung

- Oberflächenkontrolle (getaktet oder im Durchlauf)
- Oberflächenkontrolle mit Zeilenkamera
- 3D-Typerkennung und -Kontrolle
- Anwendungen mit 3D-Zeilenkamera
- Multikamera-Systeme
- generelle Bildverarbeitungsaufgaben



- mehr als 20 Jahre Erfahrung
- ISO 9001: 2015
- hohe Lösungskompetenz
- PC-gestützte Systeme
- Know-How in eigener Optik und Elektronik

INDUSTRIELLE BILDVERARBEITUNG AUS OFFENBURG

Omni Control Prüfsysteme GmbH
 In der Spöck 10
 77656 Offenburg, Germany
 Tel. +49 781 9914-12
 Fax +49 781 9914-11
 mail@omni-control.de
 www.omni-control.de