

KEM

Konstruktion

Das
Engineering
Magazin

03 2018
www.kem.de

Digitale und reale Dimensionen innovativer Produkte

Titelstory Seite 44

Die Neuerfindung der Spannhülse

Kern-Know-how schützen

CNC-Programmierung
Seite 24

Leistungsdichte und Leichtbau

Sicherheitskupplungen
Seite 32

Problemlöser Magnetfolie

Werkstoffe
Seite 78



Im Gespräch | „KI- und SPS-Funktionalität integriert“

Dr. Klaus Kluger, General Manager Central Region, Omron Electronics GmbH – Seite 14

Entwicklungszentrum für innovative Drehgeber und Kundenlösungen

Kübler gründet Engineering Solution Center in Berlin

Die Kübler Gruppe in Villingen-Schwenningen, Spezialist für Positions- und Bewegungssensorik, Schleifringe und Zähler, hat ein „Engineering Solution Center (ESB)“ in Berlin gegründet. Geleitet wird das Entwicklungszentrum von Bernhard Hiller, einem im Markt anerkannten Experten mit über 20 Jahre intensiver Erfahrung im Drehgebergeschäft. Der Fokus des Teams liegt auf neuen innovativen Drehgebern und Kundenlösungen im Bereich lagerlosen magnetischen Gebersystemen und Motorfeedback-Systemen, hauptsächlich für Anwendungen in der Antriebstechnik. Kunden profitieren dabei von einem hohen Knowhow, z.B. in schneller Signalverarbeitung und FPGA-basierten Lösungen, die beispielsweise sehr hohe Signalqualität erlauben. Das Engineering Solution Center befindet sich in einem Business-Park in Berlin, in dem eine große Anzahl von Start-ups und Forschungseinrichtungen zu finden sind. So ergibt sich eine einzigartige Kombination aus einerseits einem kreativen Umfeld

Bild: Kübler



Bernhard Hiller ist der Leiter Engineering Solution Center Berlin

und andererseits aus sehr stabilen Prozessen und Produktionstechniken im Kübler Stammsitz Villingen-Schwenningen. Diese Investition trägt auch dem strategischen „Innovation Marathon“ von Kübler Rechnung. Unter diesem Motto hat Kübler in den letzten beiden Jahren seine Innovationstätigkeit stark ausgebaut, die F+E Teams erweitert und stellte jüngst die ersten Ergebnisse in Form einer

„In Zukunft können wir noch besser gemeinsam mit unseren Kunden Produktlösungen entwickeln.“

Reihe von wichtigen Innovationen vor. Dazu gehören neue Lösungen für die Integration von lagerlosen Drehgeber in Motoren, smarte Drehgeber für smarte Motoren oder auch eine neue Familie von Motor Feedback Drehgebersystemen mit verschiedenen klassischen und single cable Schnittstellen wie SCS open link oder Biss Line. *bt*

www.kuebler.com

Neues Forschungs- und Entwicklungszentrum im belgischen Edegem

Sumitomo eröffnet Kompetenzzentrum für Getriebe



Bild: Sumitomo (SHI) Cyclo Drive

Bei der Eröffnungsfeier des Forschungs- und Entwicklungszentrums am Sitz der Hansen Industrial Transmissions NV in Edegem, Belgien

Der Geschäftsbereich Power Transmission Control (PTC) der Sumitomo Heavy Industries Ltd hat sein weltweites Forschungs- und Entwicklungszentrum am Sitz der Hansen Industrial Transmissions NV in Edegem, Belgien, eröffnet. Verantwortlich für Errichtung und Betrieb des Global R&D Centres ist Vice President Shaun Dean, General Manager Global HQ, Power Transmissions & Controls Group und zugleich CEO der Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Germany und ihrer Tochter Hansen Industrial Transmissions. Im Global

R&D Centre wird Know-how aus den Entwicklungsabteilungen der Unternehmensgruppe in aller Welt zusammengeführt, um Industriegetriebe weiter zu entwickeln und zugleich Grundlagen für innovative Ansätze und Technologien zu schaffen. Shaun Dean erklärte bei der Eröffnung: „Dieser Schritt, in Edegem das globale Forschungs- und Entwicklungszentrum aufzubauen, stellt für PTC einen Meilenstein dar. Wir kommen näher an Talente, Wissen und den Markt heran,

indem wir die Kompetenzen in unserer globalen Geschäftseinheit für Getriebe nutzen. PTC verlagert damit zum ersten Mal seine Verantwortung außerhalb Japans. Wir sollten diese Chance aktiv nutzen, um nicht nur Getriebeleistungen und -technologien der nächsten Generation zu entwickeln, sondern auch, um eine Plattform für neue und junge Talente zu bieten, die in unser Unternehmen kommen sollen.“ *bt*

www.sumitomodrive.com

Wachstumsmarkt Additive Fertigung

AMF mit Rekordumsatz

Die Fellbacher Andreas Maier GmbH & Co. KG (AMF) wächst ungebremst weiter. 2017 gab es zum fünften Mal in Folge einen Umsatzrekord. Mit über 48 Mio. Euro wuchs der Marktführer für Spannen, Schrauben und Schließen um mehr als 10 % gegenüber dem Vorjahr. Wachstumstreiber waren erneut die innovativen Produkte rund um die industrielle Automatisierung und Prozessoptimierung, die deutlich über dem Gesamtzuwachs lagen. Neben Asien und den USA gehörte im vergangenen Jahr Osteuropa zu den Wachstumsmärkten. Weitere Investitionen am Standort Fellbach und in zusätzliche Arbeitsplätze sollen den Kurs fortsetzen. Ein neues Trendthema haben die Fellbacher schon im Fokus. Neben den Dauerbrenner-Themen Automatisierung, Rationalisierung und Digitalisierung kristallisiert sich die Additive Fertigung als kommende Technologie und Megatrend heraus. Dem 3D-Druck mit Metallpulver bescheinigen Experten großes Zukunftspotenzial. Damit können Produkte mit komplexen Geometrien wirtschaftlich gefertigt werden, die sich mit herkömmlichen Verfahren manchmal gar nicht herstellen lassen. *bt*

www.amf.de